



建研科技承接秦山核电二期扩建工程剥肋滚轧直螺纹钢钢筋连接项目

2006-8-25 14:12:35 阅读69次

建研科技承接秦山核电二期扩建工程 剥肋滚轧直螺纹钢钢筋连接项目



日前，建研科技建研分公司承接了秦山核电二期扩建工程 II 标段的钢筋剥肋滚轧直螺纹产品供应与现场钢筋丝头制作项目。

国家大型重点建设项目秦山核电二期扩建工程是我国核电自主化的典范工程。该工程建设规模为两台（3、4号机组）65万千瓦压水堆核电机组。工程于2006年一季度开工建设，3号机组争取于2010年12月建成投产，4号机组将在2011年投产。届时秦山二核的总装机容量将达到260万千瓦，每年可向华东电网输送超过160亿千瓦时的电力，为缓解华东地区电力紧张和环保压力发挥积极作用。

该工程土建 II 标段包括核反应堆厂房、核辅助厂房、燃料厂房、汽轮机、联合泵房等12个子项。该工程的钢筋（ $\Phi 16 - \Phi 40$ ）连接采用剥肋滚轧直螺纹，通过招标方式选定供应商。按照核电工程材料供应的管理要求，供应商需首先通过由业主、监理、施工方组织的质保评审（技术标），之后才有资格参加商务投标（商务标）。建研科技建研分公司对此项工程高度重视，投标小组针对项目特点进行了大量调研、编制了

“核电工程质保体系”，在7家单位参与的竞标活动中以技术标第一名的身份进入第二轮。在商务标阶段，投标小组通过精心组织、认真测算，最后以合理价格一举中标，承接了秦山核电二期扩建工程II标段的钢筋剥肋滚轧直螺纹产品供应与现场钢筋丝头制作。

该项目总计接头数约30万件。公司组织骨干力量成立秦山核电项目部，并配备优良设备，于今年6月进场服务。同时，为确保现场安全、质量优良和成本控制，公司明确了项目经理的责、权、利，制定了“秦山核电项目管理办法”。目前项目进展顺利，在加工质量、工程进度、套筒供应及现场服务等方面受到业主、监理和施工方的一致好评。

建研科技董吉祥供稿

关闭窗口

 [打印本页](#)