

首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛



国防科工 | 航空航天 | 计算机与网络 | 汽车与车辆 | 船艇 | 新材料与新工艺 | 能源与环保 | 光机电 | 通信
专题资讯

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 特大型越江拱桥钢结构制造技术研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

特大型越江拱桥钢结构制造技术研究

关 键 词: 钢结构 焊接工艺 拱桥 制造

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 上海卢浦大桥投资发展有限公司

成果摘要:

焊接试验和制作焊接工艺研究是对工程量巨大、作业面宽广、制作场地分散、制作车间众多、边设计边施工状态突出的卢浦大桥工程编制了《焊接工艺指导书》，在焊接关键技术的解决中起到了指导作用。推广了CO₂焊接在大桥工程中应用，促进了CO₂焊丝新的技术改进，在焊接工艺评定试验基础上通过理论实践的综合分析，提出了关键的焊接工艺参数。科学地提出了卢浦大桥钢结构工程焊接顺序基本原则，平面分段焊接顺序以及立体分段的施焊顺序。统一了焊接工艺规程、焊接施工记录、返修质量控制记录格式为大桥焊接质量管理规范化及跟踪控制作出贡献。

成果完成人: 顾心愉;任大德;张震一;戴同均;倪志钢;丁佩良;程超声;汪叔华;高继领;楼国龙;黄海谷;王琳;潘来发

[完整信息](#)

行业资讯

管道环氧粉末静电喷涂内涂层...

加氢处理新工艺生产抗析气变...

超级电容器电极用多孔炭材料...

丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...

库尔勒香梨排管式冷库节能技...

高温蒸汽管线反射膜保温技术...

应用SuperIV型塔盘、压缩机注...

非临氯重整异构化催化剂在清...

利用含钴尾渣生产电积钴新工艺

引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

· 新型稀土功能材料	04-23
· 低温风洞	04-23
· 大型构件机器缝合复合材料的研制	04-23
· 异型三维编织增减纱理论研究	04-23
· 飞机炭刹车盘粘结修复技术研究	04-23
· 直升飞机起动用高能量密封免...	04-23
· 天津滨海国际机场预应力混凝...	04-23
· 天津滨海国际机场30000立方米...	04-23
· 高性能高分子多层复合材料	04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号