

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 汽车与车辆 >> 高响应高精度微进给伺服刀架及高速高精度中凸变椭圆活塞加工CNC数控机床



请输入查询关键词

科技频道

搜索

高响应高精度微进给伺服刀架及高速高精度中凸变椭圆活塞加工CNC数控机床

关键词: 伺服刀架 刀具 金属切削 伺服控制 微进给机构

所属年份: 2001

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 西安交通大学

成果摘要:

为抵消发动机工作时活塞的变形, 应当在冷状态下将活塞制成某种适当的形状。因此, 现代发动机活塞均设计为纵截面为中凸形、横截面和椭圆、且在不同高度处椭圆还是变化的复杂空间曲线, 简称为凸变椭圆型线。该成果可确保加工精度稳定在10μm以内, 属于机电一体化高科技产品, 适用于汽车、摩托车发动机中、小型中凸变椭圆型面铝活塞、铸铁活塞加工。该成果亦可用于带有锥度的成型联接轴或孔的高精密度数控车削加工中, 即一般所称的三角轴或多角轴、三角孔、多角孔的车削加工。课题组已经成功改进了锥度为1:20的三角轴和三角孔的切削加工。开发程度: 该成果已经完成了对三种活塞的适应性和精度稳定性的中间试验, 并通过了多家活塞生产单位的试验考核, 可以确保10μm的加工精度。接产条件: 接产单位条件最佳为机床生产单位、或活塞加工单位, 配备机械、电子、液压专业技术人员。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 车用LPG/汽油两用燃料转换专...
- 道路交通事故现场快速测绘仪...
- 提高9.00~20斜交载重轮胎高...
- 汽车(汽油车)用液化石油气装...
- 改善液化气汽车起动和加速性...
- 车用柴油发动机使用低牌号柴...
- 汽车测温用NTC热敏元件
- Q-12、Q-24型汽车机油压力保...
- ND5320TLC型连续抽油杆作业车
- 双轴双进给珩磨机床

成果交流

推荐成果

- [WGQY20型飞机牵引车](#) 04-23
- [多用喷气吹除车](#) 04-23
- [机场跑道摩擦系数试车](#) 04-23
- [航空器除冰/客梯两用车](#) 04-23
- [国产机场地勤专用新型空调车](#) 04-23
- [QY4飞机牵引车](#) 04-23
- [QY20飞机牵引车](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布