

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 汽车与车辆 >> 轿车用滑石粉填充聚丙烯(PP)



请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 轿车用滑石粉填充聚丙烯(PP)

关键词: 轿车 滑石粉填充聚丙烯 抗冲击

所属年份: 2005

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 化工部成都有机硅研究中心

成果摘要:

轿车用滑石粉填充聚丙烯是一种各项物性优良的塑料,除具有抗冲强度高,耐疲劳性好。易于成型等普通PP的优点外,还因滑石粉的加入具有更高的刚性,该产品还具有优良的耐热老化性及耐寒性。降低成型收缩率,大大提高产品的尺寸稳定性,从而保证制品的精度和使用性能。1.该产品颜色为本色、黑色和白色,也可根据用户要求做为其它颜色。2.颗粒料滑石粉含量为20%、30%和40%等几种级别,也要按用户要求确定滑石粉含量。3.PP-20T滑石粉含量为20%,PP-40T滑石粉含量为40%。4.-40℃下24小时后,升温到23℃其机械性能基本不变。5.150℃下,≥700小时,无发脆、开裂现象。6.该品性能完全达到奥迪、桑塔纳等车型专用材料PP6、PP8性能指标。冲击强度(kJ/m<sup>2</sup>):PP-20T: 33~52;PP-40T: 14~20。弯曲强度(MPa):PP-20T: 50~60;PP-40T: 55~60。拉伸强度(MPa):PP-20T: 35~38;PP-40T: 33~35。球压痕硬度(MPa):PP-20T: 81~102;PP-40T: 98~108。伸长率(%):PP-20T: 24~46;PP-40T: 9~12。燃烧残余(%):PP-20T: 20±2;PP-40T: 40±2。用途:用于制造轿车牵引系统与空气净化系统等有高刚性要求的零部件;升降器中的卷绳筒外壳,此外还可用于注射成型刚性和强度要求较高的各种工业用制品。如化学用管,贮槽及建筑用水管及水龙头,家用电器外壳等。使用方法:该品使用前不必干燥。注射加工以螺杆式注射机为佳。注射成型参数:注射温度180~225℃;模温60℃结束时需用PE或PS树脂清洗料筒。贮存及运输:该品提供的粒状料装入编织袋内,净重25kg贮存和运输要注意避免曝晒和雨淋。

成果完成人:

[完整信息](#)

### 行业资讯

- 车用LPG/汽油两用燃料转换专...
- 道路交通事故现场快速测绘仪...
- 提高9.00~20斜交载重轮胎高...
- 汽车(汽油车)用液化石油气装...
- 改善液化气汽车起动和加速性...
- 车用柴油发动机使用低牌号柴...
- 汽车测温用NTC热敏元件
- Q-12、Q-24型汽车机油压力保...
- ND5320TLC型连续抽油杆作业车
- 双轴双进给珩磨机床

### 成果交流

### 推荐成果

- [WGQY20型飞机牵引车](#) 04-23
- [多用喷气吹除车](#) 04-23
- [机场跑道摩擦系数试车](#) 04-23
- [航空器除冰/客梯两用车](#) 04-23
- [国产机场地勤专用新型空调车](#) 04-23
- [QY4飞机牵引车](#) 04-23
- [QY20飞机牵引车](#) 04-23

Google提供的广告