

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 资源节约利用 >> HD集装箱式多功能水处理车

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## HD集装箱式多功能水处理车

关键词: [水处理车](#) [海水淡化](#) [污水处理设备](#)

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 湖南鸿达环保设备制造有限公司

成果摘要:

产品功能及应用领域: 工业废水、生活污水、高浊水、苦咸水、海水、高锰铁、高氟水等处理纯化再生达到国家饮用水标准。广泛应用于军事装备、抗洪救灾、野外施工、海岛地区、海水淡化及西北地区苦咸水纯化再生等特殊地理环境纯化再生供水。技术特点: 把多种先进水净化技术集于一体, 功能模块化, 一机多能, 针对不同的污水随时随地拼装, 实现污水处理净化再生, 使其达到生活饮用水标准。与国内外同类产品比较: 产品填补了国内空白, 属国内领先水平。通过省机械产品质量检测站质量检测和省水环境监测中心检测, 水质全部总站全部合格, 纯化再生水达到国家饮用水标准。

成熟程度: 批量生产; 新增总投资: 6130万元; 新增销售收入: 18000万元; 出口创汇: 500万美元。市场简要分析:

据国家环境部门统计, 全国工业企业150多万个, 工业废水197亿吨, 有130多万家亟待治理, 环保设备市场需求达

1800亿元, 其中水处理约占40%, 国家要求全国环保产业年产值平均不少于250亿元。由于该设备应用范围广, 技术国内领先, 且是国内空白, 所以市场广大。从国内环保产业中水处理行业的现状分析, 该企业可占有60%左右水处理市场, 污水处理工程市场争取占有5-10%。合作意向: 国内融资。产品主要技术指标: 技术指标: 外形尺寸:

6062x2400x2400mm<sup>3</sup>; 总质量4400kg; 电源电压: 380V; 配套功率: 10kW; 净水箱容量: 2x1.44m<sup>3</sup>; 处理

量: 1.2m<sup>3</sup>/h; 净化水流量0.5-0.6m<sup>3</sup>/h; 水质标准: GB5749-1986生活饮用水标准。

成果完成人:

[完整信息](#)

### 行业资讯

[水污染控制规划地理信息系统研究](#)

[低水头电站清污系统及清污机...](#)

[焉耆盆地石油勘探开发与水环...](#)

[秸秆综合利用实用技术培训工程](#)

[水力冲填粉煤灰建筑技术](#)

[岩溶地下水污染的水质模型研究](#)

[湘鄂赣地区大气输送边界层探...](#)

[安陆棉纺厂第三水源研究报告](#)

[海洋围隔生态系中活性磷再生...](#)

[金寨县菌药系列技术开发及农...](#)

### 成果交流

### 推荐成果

<a href="#">昆明市城市排水管网地理信息系统</a>	04-23
<a href="#">海泡石基础性能研究</a>	04-23
<a href="#">保护生态合理利用北京水资源</a>	04-23
<a href="#">电渗析用自动换极式高效节能电源</a>	04-23
<a href="#">海水提取硫酸钾高效节能技术</a>	04-23
<a href="#">利用纳米碳管新型海水淡化装置</a>	04-23
<a href="#">大型多级闪发装置关键技术研究</a>	04-23
<a href="#">纳米多孔碳气凝胶用于海水淡...</a>	04-23
<a href="#">人造水柱(深井)差压式反渗...</a>	04-23

Google提供的广告

