

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 其它行业节能减排 >> 采用EGR降低柴油机Nox排放技术

请输入查询关键词

科技频道

搜索

采用EGR降低柴油机Nox排放技术

关键词: 柴油机 废气再循环 低污染燃烧 发动机 燃烧

所属年份: 2004

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 天津大学

成果摘要:

项目研究的背景及用途: 柴油机在国内所面临的最大问题是噪声与排放问题, 柴油机的主要排放物是Nox与PM。采用EGR(废气再循环)技术是降低NOX排放最有效手段之一, 是柴油机满足欧II排放法规必不可少的措施。国内目前还没有具有独立知识产权的EGR系统。国内柴油机生产厂家迫切需要自己的EGR系统, 以满足日趋严格的排放法规的要求。主要用途是降低柴油机NOX排放, 满足欧II排放法规。技术原理及工艺流程: 采用16位单片机控制的EGR系统, 可以在柴油机整个工况范围内控制最佳的EGR率, 使柴油机的Nox排放达到最小, 满足欧II要求。电控EGR系统主要包括控制单元、EGR阀、电控真空阀等装置, 结构简单, 可靠性高, 适于大批量生产。成果水平及主要技术指标: 柴油机Nox排放低于欧II排放法规。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

Q-12、Q-24型汽车机油压力保...

玉米秸秆包装制品及其制作方法

BCQ型汽车尾气催化净化器

废旧塑料化油工业性试验研究

废旧纸箱翻新技术

炉内除尘装置

膏体充填新技术的研究与工业化

三元催化净化器

秸秆综合衬垫材料的开发

秸秆工业化综合利用

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理厂自动化控制系...](#) 04-23
- [工业与城市污水工程数字互动...](#) 04-23
- [多工艺自适应城市污水计算机...](#) 04-23
- [小型潜水电泵降低能耗物耗的研究](#) 04-23
- [多孔芯柱电渗泵](#) 04-23
- [汽车用高效率低能耗系列永磁...](#) 04-23
- [低能耗高梯度磁分离装置](#) 04-23
- [高放废液全分离流程萃取设备](#) 04-23
- [燃煤锅炉有毒重金属污染物的...](#) 04-23

Google提供的广告