



邮箱登录 用户名: @ shipol.com.cn 密码: [登录](#) [商务会员](#) [加入收藏](#) [设为首页](#)

[首页](#) | [资讯](#) | [视频](#) | [图片](#) | [专题](#) | [资料](#) | [商务](#) | [投稿](#) | [搜索](#) | [信息订阅](#) | [English](#)

[首页](#)»[新闻](#)»[技术创新](#)

- [新闻](#)
- [图片新闻](#)
- [船舶海工](#)
- [新船订单](#)
- [物资市场](#)
- [技术创新](#)
- [政策法规](#)
- [港航海事](#)
- [海军装备](#)
- [综合信息](#)
- [展会信息](#)

风帆攻克叶轮精密铸件国家科技难题

(2015-02-11) 编辑发布: 中国船舶在线 阅读次数: 39次

本刊讯(通讯员 杨建峰 李伟)1月26日, 国家级科技攻关项目--武船潜液泵特大叶轮精密铸件在风帆精铸公司成功下线, 该叶轮从制模、制壳到浇注成型再到铸件热处理, 在国内精铸属首例, 标志着超大型、超密集、超薄型、渐开线式“精、大、稀”叶轮精密铸件难题已被攻克, 国家级科技攻关项目设备的核心部件取得突破性进展。

潜液泵特大叶轮生产材质、制造技术要求非常高, 国内几家知名铸造厂商曾尝试攻克, 但均先后以失败告终。在武船与风帆精铸公司达成合作意向后, 此时距武船项目设备验收时间已迫在眉睫, 核心部件要求20天内必须保质保量完成。

面对时间紧、任务重、生产创新难, 精铸公司立即行动起来, 领导亲自挂帅, 制定详尽的技术方案, 迅速成立技术攻关组、生产保障组, 并与各方负责人签下“军令状”。经过10多天日夜奋战, 叶轮铸件终于成功下线。当天, 精铸公司领导与武船项目负责人一道连夜冒着严寒、顶着大雪, 驱车千里, 将叶轮铸件护送至武船。武船领导高度评价: 此次与风帆精铸公司的成功合作, 不仅体现在项目商业价值上, 更彰显了中船重工成员单位之间的兄弟之情, 见证并接触了“风帆人”的实干、诚信、诚恳、审慎、负责的工作态度和精神风貌。

来源: 《中船重工》

HTTP Status 404 - /cms/web/shipoldiscuss.jsp

type Status report

message /cms/web/shipoldiscuss.jsp

description The requested resource is not available.

Apache Tomcat/7.0.47

[关闭窗口](#)



友情链接

- 中国船舶重工集团公司 | 《现代舰船》 | 航运信息网 | 中国船舶设备网 | 七一四所信息资源 | 数据库 | 《船舶工程》 | 中国船员网
 船舶英才网 | 中国船检 | 国际船舶服务网 | 海洋工程及船舶技术咨询网 | 中国船舶人才网 | 天天船舶交易 | 航运海事网上书店 | 中国国防科技园
 中国船舶英才网 | 水运英才网 | 中国船舶设备网 | 搜船网 | 上海市船舶与海洋工程学会 | 钢联资讯 | 河南省物联网行业协会 | 中国船舶期刊网
 山东船舶工业网 | 山东游艇交易网 | 高端装备网 | 红股财经 | 军事网站大全

电话:86-10-53255184/85 (直拨);
 传真:86-10-53255336 Email:zhongk@shipol.com.cn
[关于我们](#) | [服务项目](#) | [网站地图](#) | [本站动态](#)
 Copyright©2001-2014 中国船舶信息网络中心
 站长统计 京ICP备10022080号