

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 船艇 >> ST-I41DP深熔焊条研制



请输入查询关键词

科技频道

搜索

ST-I41DP深熔焊条研制

关键词: 深熔焊条 焊接熔深

所属年份: 1994

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 中国船舶工业集团公司十一研究所

成果摘要:

该焊条是一种高效节能焊条。它通过增加焊接熔深,减少坡口加工和反面清根等辅助工作,减少焊缝填充金属量,达到提高生产效率,降低成本的目的。该焊条的平对接焊熔深可达到7.5mm,填角焊熔深可达5mm。其机械性能满足国外主要船舶规范深熔焊条的要求。该焊条工艺性能良好,操作简单,使用方便。该焊条与普通J422焊条相比,可提高焊接生产效率2倍以上,降低成本50%。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

船舶操纵虚拟现实训练系统

“九五”广东省内河运输船型...

中小型船舶机舱集控室研究

国际标准电子海图导航系统

京杭运河山东南段船舶运输拖...

AIS综合模拟器

DGPS测绘及纠错系统

锚缆动力性态对锚泊系统设计...

角谱法定向方法研究

国际标准电子海图的研究和开发

成果交流

推荐成果

- [船载微波统一测控系统](#) 04-23
- [长寿命高可靠性较高精度挠性陀螺...](#) 04-23
- [高速率挠性陀螺仪技术](#) 04-23
- [高精度挠性陀螺仪技术](#) 04-23
- [硅微机械陀螺仪设计技术](#) 04-23
- [掠海地效翼船](#) 04-23
- [地效翼船](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航

国科网科技频道 京ICP备12345678号