



新闻

-  [图片新闻](#)
-  [船舶海工](#)
-  [新船订单](#)
-  [物资市场](#)
-  [技术创新](#)
-  [政策法规](#)
-  [港航海事](#)
-  [舰船快讯](#)
-  [综合信息](#)
-  [展会信息](#)

中海长兴船厂完成“科伦”轮修理工程

(2011-11-03) 编辑发布: 中国船舶在线



10月30日, 中海工业长兴船厂提前圆满完成“科伦”(CORONA BULKER)轮修理工程。

“科伦”轮是散货轮, 主尺度为299m*45m*24m, 于10月20日进厂。此次修理主要是生活区右侧的干舷海损工程: 钢质约100吨, 范围涉及机舱, 机舱右深油舱、机舱右深压载舱, 以及生活区右侧舷梯及救助艇甲板。

在船舶进厂之前, 通过经营总部的组织, 长兴船厂工程部、技术部、船体车间积极响应, 派专人前往山东日照锚地勘验工程, 确定范围, 并向船方借阅相关图纸, 向船东介绍我厂先进修理工艺及计划。确定方案后, 工程部及时召开生产准备会。技术工艺部在短短2天内完成立体分段施工工艺的编写, 船体车间积极配合, 安排施工队伍, 严格按照工艺要求, 成功预制大型双曲立体分段, 大分段重52吨, 突破了该厂预制分段的记录。

施工过程中, 在厂领导的高度重视下, 在工程部和车间的积极努力和协调下, 在技术部和质检部的严格工程控制下, 船体施工队24小时连续作战, 进厂的第二天割旧基本结束。分段吊装中, 长兴船厂严格按照大件吊运的安全管理制度执行, 车间领导亲临现场, 各管理人员坚守岗位, 顺利安全快捷的吊装到位, 实践证明, 双曲立体分段的预制大获成功。从开工到完工报验, 仅用了9天, 提前一天完成了钢质工程, 确保了船期。

此次长兴船厂以最快的速度投入生产, 积极与船东、船检做好沟通工作, 优质、提前完成修理任务。对此次修理, 船东给予了充分的肯定, 高度认可船厂工程团队在此次修理中专业并且高效率的工作, 对厂方表示感谢, 在质量意见征询表内特别写明, 要把更多的船放到长兴修理。

相关新闻: 中海工业菠萝庙船厂赢得客户赞誉 (2011-11-03)

相关新闻: 中海立新船厂圆满完成“武陵山”修理 (2011-11-03)

相关新闻: 中海菠萝庙船厂修复海损船“白羊座” (2011-11-03)

相关新闻: 阿曼干船坞成为中东修船/海洋装置据点 (2011-11-03)

相关新闻: 中海江苏为中海香港造第4艘57000吨散货船试航 (2011-11-02)

相关评论 0条

■ [以上留言只代表网友个人观点, 不代表网站观点]

用 户: 邮 件: 匿名发出:

您要为您所发的言论的后果负责, 故请各位遵纪守法并注意语言文明。

发表

关闭窗口



友情链接

中国船舶重工集团公司 | 《现代舰船》 | 航运信息网 | 中国船舶设备网 | 物流产业网 | 七一四所信息资源 | 数据库 | 《船舶工程》 | 中国船员网
船舶英才网 | 中国船检 | 国际船舶服务网 | 海洋工程及船舶技术咨询网 | 中国船舶人才网 | 天天船舶交易 | 航运海事网上书店 | 中国国防科技网
中国船舶英才网 | 水运英才网 | 中国船舶设备网 | 搜船网 | 上海市船舶与海洋工程学会 | 钢联资讯

电话:86-10-64831141/42/43, 64831775, 64831776 (直拨);

传真:86-10-64831141/42/43, 64831775-18 Email:shipol@shipol.com.cn edit@shipol.com.cn market@shipol.com.cn biz@shipol.com.cn

关于我们 | 服务项目 | 网站地图 | 本站动态

Copyright©2001-2009 中国船舶信息网络中心

京ICP备05050884号