

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 航空航天 >> Y8飞机起落架延寿应用熔化极脉冲氩弧焊工艺

请输入查询关键词

科技频道

搜索

Y8飞机起落架延寿应用熔化极脉冲氩弧焊工艺

关键词: 起落架 飞机 熔化极脉冲氩弧焊工艺

所属年份: 1997

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 西北工业大学

成果摘要:

对于焊接结构的Y8飞机起落架,焊接接头的质量是飞机起落架使用寿命的关键。采用熔化极脉冲氩弧焊工艺措施才能够保证Y8飞机起落架的寿命目标。其主要技术水平:大型结构飞机起落架采用熔化极脉冲氩弧焊工艺,提高了焊接质量,实现了起落架与机体同寿命的目标;熔化极脉自动氩弧焊工艺自动化程度高,改善了工人劳动强度;攻克了熔化极脉冲自动焊接Y8飞机起落架的工艺难点,不但焊接了厚板对接焊缝,而且焊接了搭接焊缝,达到国内领先水平;全尺寸起落架疲劳试验主起落架焊缝超过64000次起落,前起落架焊缝超过60000次起落;熔化极脉冲氩弧焊焊接过程中可以不停弧,不清渣。减少了辅助工序,缩短了产品生产周期,可以提高焊接生产率6-8倍。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

LS-810D航空蓄电池起动车

采用粘接技术预防涡喷六发动...

机场助航灯光及控制系统

防止涡轮螺旋桨发动机过热对...

PMOS剂量计的研究与空间应用

航空发动机高精度螺旋伞齿轮国...

偏二甲胍发黄变质机理及其光...

TCW-332大型客机蒙皮修补漆

卫星用半导体探测器

宇航半导体器件的单粒子效应研究

成果交流

推荐成果

- [直升机用高精度CR17NI7不锈钢...](#) 04-23
- [首都国际机场西跑道基层注浆...](#) 04-23
- [航空发动机高温防护涂层的设...](#) 04-23
- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [挤压油膜阻尼器的热平衡分析...](#) 04-23
- [民航飞机碳/碳复合材料刹车盘...](#) 04-23
- [碳/碳复合材料飞机刹车盘深度...](#) 04-23
- [歼八B飞机高原救生系统综合性...](#) 04-23
- [基于总线桥协议的可扩展并行...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布