

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 航空航天 >> 西安航空发动机（集团）有限公司发动机叶片化铣生产线



请输入查询关键词

科技频道

搜索

西安航空发动机（集团）有限公司发动机叶片化铣生产线

关键词: 叶片 航空发动机 铣削 腐蚀 化学反应

所属年份: 2006

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 中联西北工程设计研究院

成果摘要:

该项目由不锈钢自动化铣加工线、钛合金自动化铣加工线和高温合金自动化铣加工线三条生产线组成。该生产线主要组成: 工件酸洗、腐蚀设备: 槽体、加热系统、搅拌系统、槽体给排水、槽温控制、槽盖等内容, 槽体与槽上排风罩采用一体化结构; 工件在槽体内的旋转、滚动系统; 生产线上的工件运输装置。采用自定位行车作为运输工具, 定位准确, 自动化程度高; 车间空调送风、排风系统; 移动排风装置。与行车结合随行车移动, 能有效控制槽面废气的逸散。具有工艺技术先进、自动化程度高、加工的产品质量稳定、可加工复杂零件、生产效率高等特点。生产线采用强制、及时的送、排风系统, 大大减少了酸雾对空气中的污染, 有效地改善了工作条件 and 生产环境, 同时可减少机加量, 提高产品质量, 降低生产成本。

成果完成人: 赵兴建;院建林;刘红梅;李社锋;魏婉丽;王鹏;魏海茹;侯永柱

[完整信息](#)

行业资讯

LS-810D航空蓄电池起动车

采用粘接技术预防涡喷六发动...

机场助航灯光及控制系统

防止涡轮螺旋桨发动机过热对...

PMOS剂量计的研究与空间应用

航空发动机高精度螺旋伞齿轮国...

偏二甲胍发黄变质机理及其光...

TCW-332大型客机蒙皮修补漆

卫星用半导体探测器

宇航半导体器件的单粒子效应研究

成果交流

推荐成果

- 直升机用高精度CR17NI7不锈钢... 04-23
- 首都国际机场西跑道基层注浆... 04-23
- 航空发动机高温防护涂层的设... 04-23
- 容错控制系统综合可信性分析... 04-23
- 挤压油膜阻尼器的热平衡分析... 04-23
- 民航飞机碳/碳复合材料刹车盘... 04-23
- 碳/碳复合材料飞机刹车盘深度... 04-23
- 歼八B飞机高原救生系统综合性... 04-23
- 基于总线桥协议的可扩展并行... 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布