



航空学报 » 1992, Vol. 13 » Issue (12) :686-687 DOI:

论文

[最新目录](#) | [下期目录](#) | [过刊浏览](#) | [高级检索](#)

<< [an error occurred while processing this directive] | [an error occurred while processing this directive] >>

多元共渗处理提高高速钢刀具加工钛合金的切削性能

何宁, 潘良贤, 姚炎

南京航空学院505教研室 南京 210016

IMPROVING HIGH SPEED STEEL PERFORMANCE OF CUTTING TITANIUM ALLOY BY MULTI-ELEMENT DIFFUSION PROCESS

He Ning, Pan Liang-xian, Yao Yan

Faculty 505 of Nanjing Aeronautical Institute, Nanjing, 210016

摘要

参考文献

相关文章

Download: [PDF \(456KB\)](#) [HTML OKB](#) Export: [BibTeX](#) or [EndNote \(RIS\)](#) [Supporting Info](#)

摘要 <正> 用硬质合金切削钛合金已在许多航空工厂得到广泛应用,但在许多情况下仍然需要用高速钢刀具加工钛合金。采用多元共渗强化处理是一种改善高速钢刀具切削性能的方法。这种技术具有变形小、节能、成本低等特点。W18Cr4V高速钢经S-O-N-C-B五元强化共渗后,金相组织分为表层的化合物层(几 μm)及其下的扩散层。扩散层由于渗入了固溶的C和N,并存在弥散的析出强化相,B元素使晶格严重畸变,扩散层的硬。

关键词:

Abstract:

Keywords:

Received 1992-03-30; published 1992-12-25

引用本文:

何宁;潘良贤;姚炎. 多元共渗处理提高高速钢刀具加工钛合金的切削性能[J]. 航空学报, 1992, 13(12): 686-687.

He Ning; Pan Liang-xian; Yao Yan. IMPROVING HIGH SPEED STEEL PERFORMANCE OF CUTTING TITANIUM ALLOY BY MULTI-ELEMENT DIFFUSION PROCESS[J]. Acta Aeronautica et Astronautica Sinica, 1992, 13(12): 686-687.

Service

- ▶ 把本文推荐给朋友
- ▶ 加入我的书架
- ▶ 加入引用管理器
- ▶ Email Alert
- ▶ RSS

作者相关文章

- ▶ 何宁
- ▶ 潘良贤
- ▶ 姚炎