首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博 客 | 技术成果| 学术论文| 行业观察| 科研心得| 资料共享| 时事评论| 专题聚焦| 国科论坛

NASTIM 节能减排

请输入查询关键词

农业节水与环保 | 电力、钢铁、有色 | 石油、化工、轻工 | 建筑节能 | 其它行业节能减排 | 能源结构调整 污染治理 | 资源节约利用 | 专题资讯

捜 索

当前位置:科技频道首页 >> 节能减排 >> 污染治理 >> 环己酮装置氧化水洗液碱水分离技术开发

环己酮装置氧化水洗液碱水分离技术开发

科技频道

关 键 词: 环己酮 废碱分离 清洁生产

所属年份: 2007	成果类型: 应用技术	
所处阶段:成熟应用阶段	成果体现形式:新工艺	
知识产权形式:	项目合作方式: 其他	
. D. III - L. D. W. A. ZII - L. W.		

成果完成单位: 华东理工大学

成果摘要:

本项目首次将旋流分离技术应用于环己酮装置废碱分离的清洁生产中,开创性的开发了重力沉降、旋流分离、聚结分离组合工艺应用于废碱分离;采用两段水洗工艺,在不增加工艺水消耗的情况下,改善了水洗效果。本技术有效的解决了一直困绕环己酮装置长周期运行的废碱问题,装置的停车周期由2个月延长到9个月以上,开停车次数成倍减少,因装置停车物料跑损引起的环境污染得到遏制,有效缓解了职工的操作强度和开停车引起的精神压力,装置运行的安全性得到很大提高,提高了装置的经济技术水平。同时,装置有效生产时数增加,增加了环己酮产品的供应量,使不断增长的社会需求得到满足,并降低了原料消耗,经济和社会效益明显。国内有12套环己酮生产装置,年加工能力为25万吨/年,这些装置普遍存在困绕环己酮装置长周期运行的废碱问题,另外,本技术还可以推广应用到原油脱水、污水处理等领域。

成果完成人: 白志山:黎树根:钱卓群:杨立新:龙伟:王建文

完整信息

04-23

推荐成果

· 城市污水处理设备国产化示范	04-23
·城市污水水源热泵系统的开发	04-23
·城市污水SBR法处理工程	04-23
· 大生活用海水进入城市污水系	04-23
· <u>胶州复合生态系统处理城市污</u>	04-23
· 固定化藻菌的脱氮除磷功效用	04-23
·城市污水回用于工业工艺用水	04-23
·城市污水处理厂二级出水消毒	04-23

Google提供的广告

· 气浮滤池用于城市污水深度处...

行业资讯

尾渣综合利用技术改造 中水回用于循环水系统的研究... 重油污水及油渣处理处理工艺... 5000吨/年精细橡胶粉 粉煤灰综合利用开发 土壤改良保水增效剂开发生产 特种聚醚多元醇 5万亩人工生态育苇综合技术开发 畜禽粪便育蛆养殖技术 年产3万吨棉粕生物有机肥产业...

成果交流