

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 污染治理 >> 烧结除尘灰制粒新工艺产品

请输入查询关键词

科技频道

搜索

烧结除尘灰制粒新工艺产品

关键词: **制粒 烧结粉尘 废物综合利用 冶金工业**

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 中国冶金矿业总公司

成果摘要:

产品功能及应用领域: 将制粒专用料加入除尘灰中后, 可混匀造球, 提高成球率和料层透气性, 改善烧结过程和烧结环境, 可广泛应用于冶金行业粉尘制粒、再利用领域, 对其他行业的粉尘污染治理也有一定参考价值。技术特点: 除尘灰按比例配加制粒专用料, 经皮带运往小混合机进行混匀加水后入造球盘制粒, 再由皮带运输回配料室配料, 重返主流程。与国内外同类产品比较: 既减少粉尘污染, 有效回收利用除尘灰, 又不影响混合料的制粒效果和料层透气性, 为老厂改造及新厂提供一条处理除尘灰的新途径。项目成熟程度: 批量生产。市场分析简要说明: 全国目前50多家大中型烧结厂, 年产烧结粉尘约500万吨。目前国内尚无其他企业致力于烧结除尘灰的制粒、回收、再利用领域, 大多是烧结厂直接将其放入配料室中参加配料, 对生产环境、烧结生产的稳定运行和烧结矿的质量都造成不良影响。该新型制粒专用料和制粒工艺在首钢矿业公司烧结厂使用后, 获得了良好的社会效益和经济效益。若可以进一步推广, 其前景十分可观。新增总投资: 2000万元。新增销售收入: 1500万元。 产品主要技术性能指标: 配加制粒专用料后, 制粒效果好, 球平均粒径为5.6mm, 生球落下强度4.73次, 能够满足烧结生产要求。制粒后的除尘灰配入主流程, 混合料制粒效果改善, 烧结机成品率提高2.355%, 烧结机利用系数提高, 烧结能耗、电耗、油耗均明显下降。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

尾渣综合利用技术改造

中水回用于循环水系统的研究...

重油污水及油渣处理处理工艺...

5000吨/年精细橡胶粉

粉煤灰综合利用开发

土壤改良保水增效剂开发生产

特种聚醚多元醇

5万亩人工生态育苇综合技术开发

畜禽粪便育蛆养殖技术

年产3万吨棉粕生物有机肥产业...

成果交流

推荐成果

| | |
|-------------------|-------|
| ·城市污水处理设备国产化示范... | 04-23 |
| ·城市污水水源热泵系统的开发... | 04-23 |
| ·城市污水SBR法处理工程 | 04-23 |
| ·大生活用海水进入城市污水系... | 04-23 |
| ·胶州复合生态系统处理城市污... | 04-23 |
| ·固定化藻菌的脱氮除磷功效用... | 04-23 |
| ·城市污水回用于工业工艺用水... | 04-23 |
| ·城市污水处理厂二级出水消毒... | 04-23 |
| ·气浮滤池用于城市污水深度处... | 04-23 |

Google提供的广告

