



第07版：科技成果

- 一张“科技援疆膜”解决农田白色污染
- 我建成万吨级多功能实验系统 检验建筑抗震等性能
- 智能拆解让废旧物产生新价值
- 世界最长海底高铁隧道技术方案出炉

◀ 上一篇 下一篇 ▶

2020年08月10日 星期一

放大 🔍 缩小 🔍 默认 🔍

今年全国报废汽车将达1850万辆

智能拆解让废旧物产生新价值

科技日报讯（记者过国忠 通讯员张羽程 许琳）全国共有732家报废汽车拆解企业，但近80%企业年报废汽车拆解量低于2000辆，远远达不到平均拆解量。近日，记者从江苏理工学院了解到，该校车之彩科研团队自主研发的智能报废汽车柔性拆解系统，实现了国内报废汽车处理模式“流程化、机械化、无害化、资源化”，使报废汽车回收利益最大化。

江苏理工学院副校长贝绍轶介绍，过去几年，我国报废汽车的数量不断突破新纪录，2020年预计汽车报废量将达到1850万辆。2019年6月1日，新的《报废机动车回收管理办法》正式实施，政策从多方面鼓励和引导报废汽车市场走精细化拆解、合理化循环的道路，促进报废汽车回收率提升与产业发展。然而，国内现有的拆解技术手段无法满足不断增长的拆解需求。

近年来，江苏理工学院把报废汽车拆解列入重点研究项目，组织跨学科专家进行集中攻关，解决物联网、大数据、软件、制造等融合难题，先后自主研发建立报废汽车回收拆解网络平台，开发设计与小型载客汽车拆解流水线配套的多油液自动回收装置，建设报废小型载客汽车绿色拆解生产线等，最终形成智能报废汽车柔性拆解系统。

车之彩团队的科研人员告诉记者，团队开发设计与小型载客汽车拆解流水线配套的多油液自动回收装置，采用视觉智能监控，能够自动完成旋转、升降、收缩，在被拆解汽车的上、下、左、右，通过全方位打孔重力回收和真空回收，最大程度对报废汽车的多种油液进行回收操作；采用加热稀释废机油的方法，解决了机油无法抽尽的技术问题；同时，通过高度自适应调整装置，实现了报废汽车燃油箱的残存燃油自动回收。

据了解，目前，该智能报废汽车柔性拆解系统申请专利20多项，已获批12项专利。目前已在江苏、安徽、山东等报废汽车拆解企业得到应用。

业内专家认为：智能报废汽车柔性拆解系统是废旧汽车行业内的技术创新，大幅提升了报废汽车回收发展水平，既实现了节能减排和资源循环利用的目的，又将产生显著的经济效益、社会效益。

◀ 上一篇 下一篇 ▶