

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 污染治理 >> CEH三段漂废水的生化处理及简易AOX测定方法

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## CEH三段漂废水的生化处理及简易AOX测定方法

关键词: **AOX测定** **废水处理**

所属年份: 2001

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 南京林业大学

成果摘要:

技术关键, 主要技术经济指标1.技术关键: 该成果包括废水处理工艺和AOCl测定。(1)废水处理的技术关键是: ①三段漂白废水先行混合, 调制予沉淀, ②采用完全混合曝气池; 对调制后的废水进行连续曝气处理; ③二沉池的污水加絮凝剂。(2)AOCl的测定技术关键是: 利用实验室常规的仪器, 直接测定工业废水中的AOCl。关键操作在于活性炭的性能、数量、吸附时间, 烘干技术, 燃烧吸收仪器, CI-检测方法。2.主要技术经济指标: (1)三段漂白废水混合后, Ph可维持在7左右, COD去除率10%~15%, AOCl去除率在10%左右, 曝气处理后出水COD116~210mg/L, AOCl7.7~9.9mg/LI, 絮凝后COD18~34mg/L,AOCl2.1~2.9mg/L; 平均总去除率COD94.9%,AOCl82.8%,每吨浆排放AOCl0.65kg。(2)测定AOCl仪器全部为国产, 一般实验室都有, 即使完全新置, 约2万元人民币即可。单个样品测定周期6小时。回收率平均949%适应废水AOCl在10-2~10-5mol/L的样品, 漂白废水中AOCl正在此范围内。成果推广应用前景: 1.对于传统的三段漂或单段漂, 用氯量大, 产生AOCl较多的浆厂, 一旦AOCl排放做为国家正式标准, 则势必寻找解决的途径。本方法即可为其建处理厂或改造现有污水处理系统, 提供相应设计依据。可建日处理1000~10000吨以上的处理厂。2.AOCl的测定方法, 除了可作为污水的排放监测, 还可以用于生产监测。即使当前AOCl排放尚未成为正式标准, 也应在各漂白厂(工段), 环境监测部门开展AOCl的监测, 而本方法由于所需仪器设备资金投入较少, 易为各厂和有关单位采纳使用。由于纸浆造纸企业的数量较分布较广, 故该法的推广使用也量大面广。成果转让条件与推广应用的可行性: 合作开发或提供技术咨询、技术转让。

成果完成人:

[完整信息](#)

### 行业资讯

尾渣综合利用技术改造

中水回用于循环水系统的研究...

重油污水及油渣处理处理工艺...

5000吨/年精细橡胶粉

粉煤灰综合利用开发

土壤改良保水增效剂开发生产

特种聚醚多元醇

5万亩人工生态育苇综合技术开发

畜禽粪便育蛆养殖技术

年产3万吨棉粕生物有机肥产业...

### 成果交流

### 推荐成果

·城市污水处理设备国产化示范...	04-23
·城市污水水源热泵系统的开发...	04-23
·城市污水SBR法处理工程	04-23
·大生活用海水进入城市污水系...	04-23
·胶州复合生态系统处理城市污...	04-23
·固定化藻菌的脱氮除磷功效用...	04-23
·城市污水回用于工业工艺用水...	04-23
·城市污水处理厂二级出水消毒...	04-23
·气浮滤池用于城市污水深度处...	04-23

>> 信息发布

[版权声明](#) | [关于我们](#) | [客户服务](#) | [联系我们](#) | [加盟合作](#) | [友情链接](#) | [站内导航](#) | [常见问题](#)  
国家科技成果网

京ICP备07013945号