

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 其它行业节能减排 >> 废气再循环阀(EGR)

请输入查询关键词

科技频道

搜索

废气再循环阀(EGR)

关键词: **废气再循环阀** 汽车

所属年份: 2001

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新产品

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 宁波圣龙集团有限公司

成果摘要:

柴油发动机带EGR装置, 主要降低NO_x排放, 最大可降低50~60%的NO_x排放, 并由EGR真空调节器(EGR), 通过监测废气再循环阀(EGR)的真空信号, 允许发动机的计算机来控制废气再循环阀(EGR), 由整体背压换能器来调节真空操作的弹簧隔膜, 以便控制废气流入车辆的送气系统。该阀装在日本五十铃发动机上, 经上海内燃机研究所上台架试验, 其各项性能指标已达到进口件水平。采用EGR技术后, 对NO_x排放有明显改善作用, 特别是低速、低负荷时, 测得的NO_x浓度下降可达50~60%左右, 总体下降约23%。江铃汽车股份有限公司采用该产品用于4JB1、4JAX1发动机上, 对发动机进行有效改造, 采用先进的废气再循环系统等尾气排放控制手段, 使汽车尾气排放全面达到全国执行的欧洲I号标准, 从而使江铃绿色汽车获国际环境管理体系认证。

成果完成人: 罗玉龙;张幸安;刘参秀

[完整信息](#)

行业资讯

- Q-12、Q-24型汽车机油压力保...
- 玉米秸秆包装制品及其制作方法
- BCQ型汽车尾气催化净化器
- 废旧塑料化油工业性试验研究
- 废旧纸箱翻新技术
- 炉内除尘装置
- 膏体充填新技术的研究与工业化
- 三元催化净化器
- 秸秆综合衬垫材料的开发
- 秸秆工业化综合利用

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理厂自动化控制系...](#) 04-23
- [工业与城市污水工程数字互动...](#) 04-23
- [多工艺自适应城市污水计算机...](#) 04-23
- [小型潜水电泵降低能耗物耗的研究](#) 04-23
- [多孔芯柱电渗泵](#) 04-23
- [汽车用高效率低能耗系列永磁...](#) 04-23
- [低能耗高梯度磁分离装置](#) 04-23
- [高放废液全分离流程萃取设备](#) 04-23
- [燃煤锅炉有毒重金属污染物的...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布