

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 污染治理 >> 含铅废弃物无污染再生纯铅及合金

请输入查询关键词

科技频道

搜索

含铅废弃物无污染再生纯铅及合金

关键词: **合金 无污染再生 纯铅 含铅废弃物 废物综合利用**

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 上海飞轮有色冶炼厂

成果摘要:

产品功能及应用领域: 对含铅废弃物无污染再生, 冶炼出替代1#电解铅及免维护密闭式铅酸蓄电池用合金, 广泛应用于通讯行业的UPS不间断电源和蓄电池行业。技术特点: 采用真空连续过滤控制含水率在20%以下, 滤液闭路循环零排放; 降低再生温度, 自动控制均温大风量除尘; 加磷除铜加锡、铝, 防硒烧损。与国内外同类产品比较: 除尘效率达99%以上, 自动化程度高, 工效提高8.7%, 属国际90年代先进水平。项目成熟程度: 小批 量生产。市场分析简要说明: 中国废旧铅酸蓄电池的回收再生利用率只达30%, 与国际上70%以上的回收率相差甚大, 且要做到无污染再生冶炼在国内更少, 造成资源散失、污染严重。该项目技术先进, 产品性能可靠, 做到了无污染有效利用资源, 随着国民素质和市场对绿色产品需求的不断提高, 产品的生产有供不应求的趋势。国家正在逐步完善环保法规, 该项目前景看好。主要竞争企业: 徐州有色金属合金厂、湖北金洋冶金股份有限公司。新增总投资: 920万元。新增销售收入: 9960万元。产品主要技术性能指标: 无污染再生纯铅的含铅量可达99.95%以上, 等效于美国标准ASTMB29; 合金铅等效于德国标准DIN17640; 铅的回收率达到95%以上, 比传统方法高出5个百分点, 充分利用了有限的铅资源。废气排放 达到国家环保排放标准GB9078-1996, 做到冶炼过程无污染。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 尾渣综合利用技术改造
- 中水回用于循环水系统的研究...
- 重油污水及油渣处理处理工艺...
- 5000吨/年精细橡胶粉
- 粉煤灰综合利用开发
- 土壤改良保水增效剂开发生产
- 特种聚醚多元醇
- 5万亩人工生态育苇综合技术开发
- 畜禽粪便育蛆养殖技术
- 年产3万吨棉粕生物有机肥产业...

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理设备国产化示范...](#) 04-23
- [城市污水水源热泵系统的开发...](#) 04-23
- [城市污水SBR法处理工程](#) 04-23
- [大生活用海水进入城市污水系...](#) 04-23
- [胶州复合生态系统处理城市污...](#) 04-23
- [固定化藻菌的脱氮除磷功效用...](#) 04-23
- [城市污水回用于工业工艺用水...](#) 04-23
- [城市污水处理厂二级出水消毒...](#) 04-23
- [气浮滤池用于城市污水深度处...](#) 04-23

Google提供的广告

