

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 污染治理 >> 垃圾填埋场HDPE扭渗管应用技术

请输入查询关键词

科技频道

搜索

垃圾填埋场HDPE扭渗管应用技术

关键词: [垃圾填埋场](#) [垃圾处理工程](#) [塑料管材](#) [填埋场导渗管](#)

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 大庆中星塑料制品有限公司

成果摘要:

主要技术性能: 垃圾填埋场用HDPE导渗管的作用是渗滤液和填埋气体的导排。要求导渗管能够承受外部荷载。因此在原料的选择上该项目选用大庆石化总厂的HDPE管材专用料6100m, 该树脂采用串联聚合方式的生产工艺, 其特点是分子量分布宽, 具有优良的机械强度和耐环境应力开裂性能。同时选择了相应的生产工艺, 充分考虑到了熔体压力, 牵费速度、收缩率等因素的影响。使产品具有优异的抗拉强度、抗弯曲强度、具有较高的耐环境应力开裂能力, 达到承受一定外部荷载的要求。经黑龙江省科技信息中心进行的科技查新咨询(编号SJZ0059)认定, HDPE导渗管居于国内领先水平。与管材相配套的管件, 特别是五通管件, 已在工厂中解决, 从而形成了管材、管件配套的体系。适用范围及应用条件: HDPE导渗管适用于垃圾填埋场垃圾渗滤液的导排、输送垃圾填埋气体的导排。应用条件: 渗滤管下边的土层要坚实。渗滤管上的开口需无纺布覆盖。渗滤管上面及侧面的碎石要填充。回填土及垃圾达到一定高度时再碾压。已应用情况: 已应用到天津、沈阳、大连、乌鲁木齐、临沂、邯郸、北京等十几处垃圾填埋场, 应用情况良好。效益分析: 垃圾卫生填埋是垃圾处理的重要方式, 相对其他处理方式投资较小, 其填埋完成后进行生态恢复可再利用。垃圾填埋场HDPE导渗管应能够在填埋中或填埋后几十年的时间, 保证不被腐蚀破坏。从而保证垃圾填埋场的安全, 进而产生明显的环境和社会效益。推广应用配套条件: 拉伸屈服强度: $\geq 22\text{MPa}$; 屈服点伸长率: $\geq 15\%$; 断裂伸长率: $\geq 350\%$; 纵向尺寸收缩率 $\leq 3\%$; 使用温度范围: $-40\text{--}40^\circ\text{C}$ 。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

[尾渣综合利用技术改造](#)

[中水回用于循环水系统的研究...](#)

[重油污水及油渣处理处理工艺...](#)

[5000吨/年精细橡胶粉](#)

[粉煤灰综合利用开发](#)

[土壤改良保水增效剂开发生产](#)

[特种聚醚多元醇](#)

[5万亩人工生态育苇综合技术开发](#)

[畜禽粪便育蛆养殖技术](#)

[年产3万吨棉粕生物有机肥产业...](#)

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理设备国产化示范...](#) 04-23
- [城市污水水源热泵系统的开发...](#) 04-23
- [城市污水SBR法处理工程](#) 04-23
- [大生活用海水进入城市污水系...](#) 04-23
- [胶州复合生态系统处理城市污...](#) 04-23
- [固定化藻菌的脱氮除磷功效用...](#) 04-23
- [城市污水回用于工业工艺用水...](#) 04-23
- [城市污水处理厂二级出水消毒...](#) 04-23
- [气浮滤池用于城市污水深度处...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题
国家科技成果网

京ICP备07013945号