

首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛



农业节水与环保 | 电力、钢铁、有色 | 石油、化工、轻工 | 建筑节能 | 其它行业节能减排 | 能源结构调整
污染治理 | 资源节约利用 | 专题资讯

当前位置：科技频道首页 >> 节能减排 >> 其它行业节能减排 >> LHJ100A液压垃圾压缩机

LHJ100A液压垃圾压缩机

关 键 词：垃圾 液压 压缩机

所属年份：2006

成果类型：应用技术

所处阶段：成熟应用阶段

成果体现形式：企业标准

知识产权形式：实用新型

项目合作方式：其他

成果完成单位：龙岩华洁机械工贸有限公司

成果摘要：

本新产品在压头上面设有一套独特的四销联动装置，解决了料箱升降需人工用链条挂入或脱出的问题，提高了工作效率，在地坑两侧设有一副可升降的行走轨道机构，实现轨道的升降和下压模外框的移位压缩垃圾和贮存多块垃圾。解决了下压模外框直接放在坑底而造成下压模外框磨损大、维修不便且不易清洗污水和散落垃圾的问题，明显改善了环卫工人的劳动条件并提高工作效率，延长设备使用寿命。此外，立架导轨、导轮有利平稳导向和便于安装的改进，将冲头做出一定锥度、设置导向块，可避免压缩垃圾时前后、左右晃动，通过对液压系统的油箱加防护罩、散热片和加大管道弯头弧度，减少弯头数量，有利防止液压油升温和减少设备噪音，保持液压控制系统的整洁。

成果完成人：高世泽;倪永毅;陈书祚;张琳;吴兆敏;朱晓丹

[完整信息](#)

行业资讯

[Q-12、Q-24型汽车机油压力保...](#)

[玉米秸秆包装制品及其制作方法](#)

[BCQ型汽车尾气催化净化器](#)

[废旧塑料化油工业性试验研究](#)

[废旧纸箱翻新技术](#)

[炉内除尘装置](#)

[膏体充填新技术的研究与工业化](#)

[三元催化净化器](#)

[秸秆综合衬垫材料的开发](#)

[秸秆工业化综合利用](#)

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理厂自动化控制系...](#) 04-23
- [工业与城市污水工程数字互动...](#) 04-23
- [多工艺自适应城市污水计算机...](#) 04-23
- [小型潜水电泵降低能耗物耗的研究](#) 04-23
- [多孔芯柱电渗泵](#) 04-23
- [汽车用高效率低能耗系列永磁...](#) 04-23
- [低能耗高梯度磁分离装置](#) 04-23
- [高放废液全分离流程萃取设备](#) 04-23
- [燃煤锅炉有毒重金属污染物的...](#) 04-23

Google提供的广告