

当前位置: 科技频道首页 >> 海洋技术 >> 海洋资源综合利用 >> HD集装箱式多功能水处理车

请输入查询关键词

科技频道

搜索

HD集装箱式多功能水处理车

关键词: [水处理车](#) [海水淡化](#) [污水处理设备](#)

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 湖南鸿达环保设备制造有限公司

成果摘要:

产品功能及应用领域: 工业废水、生活污水、高浊水、苦咸水、海水、高锰铁、高氟水等处理纯化再生达到国家饮用水标准。广泛应用于军事装备、抗洪救灾、野外施工、海岛地区、海水淡化及西北地区苦咸水纯化再生等特殊地理环境纯化再生供水。技术特点: 把多种先进水净化技术集于一体, 功能模块化, 一机多能, 针对不同的污水随时随地拼装, 实现污水处理净化再生, 使其达到生活饮用水标准。与国内外同类产品比较: 产品填补了国内空白, 属国内领先水平。通过省机械产品质量总站质量检测和省水环境监测中心检测, 水质全部总站全部合格, 纯化再生水达到国家饮用水标准。

成熟程度: 批量生产; 新增总投资: 6130万元; 新增销售收入: 18000万元; 出口创汇: 500万美元。市场简要分析:

根据国家环境部门统计, 全国工业企业150多万个, 工业废水197亿吨, 有130多万家亟待治理, 环保设备市场需求达

1800亿元, 其中水处理约占40%, 国家要求全国环保产业年产值平均不少于250亿元。由于该设备应用范围广, 技术国内领先, 且是国内空白, 所以市场广大。从国内环保产业中水处理行业的现状分析, 该企业可占有60%左右水处理市场, 污水处理工程市场争取占有5-10%。合作意向: 国内融资。产品主要技术指标: 技术指标: 外形尺寸:

6062x2400x2400mm³; 总质量4400kg; 电源电压: 380V; 配套功率: 10kW; 净水箱容量: 2x1.44m³; 处理

量: 1.2m³/h; 净化水流量0.5-0.6m³/h; 水质标准: GB5749-1986生活饮用水标准。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

吴仪牌SFP型野外净水机

甲壳素类功能性保健食品

高效低温蒸发海水淡化技术与设备

高效海水淡化装置

5T海水淡化装置

盐角草(海蓬子)海水灌溉栽培...

海南岛南部海域深地震剖面折...

膜法海水、苦咸水淡化技术应用

反渗透膜组件

北部湾海洋开发战略及广西海...

成果交流

推荐成果

- | | |
|-------------------------------------|-------|
| · 北大青鸟核能海水淡化项目 | 04-18 |
| · 全膜法海水淡化装置(小型) | 04-18 |
| · 全膜法海水淡化装置(小型) | 04-18 |
| · 新型高效太阳能海水淡化装置 | 04-18 |
| · 渤海海冰作为淡水资源的可行... | 04-18 |
| · 唐山市海洋经济发展战略规划 | 04-18 |
| · 《沧州海洋经济发展规划》研讨 | 04-18 |
| · “十一五”中国海洋开发战略... | 04-18 |
| · “21世纪初中国可持续发展战... | 04-18 |

Google提供的广告

