

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 污染治理 >> 煤矿井下水MJS-100型净水器的研制

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 煤矿井下水MJS-100型净水器的研制

关键词: [净水器](#) [矿井](#) [过滤净水](#) [轻质粒状滤料](#)

所属年份: 1994

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 贵州省煤炭科学研究所

成果摘要:

煤矿井下水MJS-100型净水器, 主要用于处理煤矿高浓度悬浮物矿井水以及类似的污水。进水悬浮物浓度 $\geq 3000\text{mg/L}$ , PH=7-8.5倍。单台处理能力 $100\text{m}^3/\text{h}$ 。出水浊度 $\leq 3$ 度, 出水水质符合国家环境保护排放标准, 达到工业复用水要求。应用施流反应、悬浮澄清和斜管沉淀二次固液分离, 轻质粒状滤料过滤净水技术。设有强制回流出水系统, 确保悬浮泥渣层的稳定、平衡, 提高净水效果和产水能力。该净水器已在水城矿务局那罗寨煤矿井下水处理站使用二年余, 安装三台处理能力 $6000\text{m}^3/\text{d}$ 为该矿减少排污费和自来水费共 $94.2$ 万元/年, 扣除处理成本费 $32.85$ 万元/年, 每年可盈余约 $61$ 万元。处理后的水用于井下、地面工业用水和简易洗煤厂用水, 洗溢用水。使用实践证明该净水器工艺系统设计先进合理, 净化效率高, 处理能力大, 占地面积少, 运行费用低, 操作简便。处理高浓度悬浮物矿井水取得了显著的社会、经济、环境效益, 达到国内同类产品的先进水平。该净水器即将在水城钢铁厂水城矿务局大湾矿、盘江矿务局土城矿推广应用。

成果完成人:

[完整信息](#)

### 行业资讯

[尾渣综合利用技术改造](#)

[中水回用于循环水系统的研究...](#)

[重油污水及油渣处理处理工艺...](#)

[5000吨/年精细橡胶粉](#)

[粉煤灰综合利用开发](#)

[土壤改良保水增效剂开发生产](#)

[特种聚醚多元醇](#)

[5万亩人工生态育苇综合技术开发](#)

[畜禽粪便育蛆养殖技术](#)

[年产3万吨棉粕生物有机肥产业...](#)

### 成果交流

### 推荐成果

- [·城市污水处理设备国产化示范...](#) 04-23
- [·城市污水水源热泵系统的开发...](#) 04-23
- [·城市污水SBR法处理工程](#) 04-23
- [·大生活用海水进入城市污水系...](#) 04-23
- [·胶州复合生态系统处理城市污...](#) 04-23
- [·固定化藻菌的脱氮除磷功效用...](#) 04-23
- [·城市污水回用于工业工艺用水...](#) 04-23
- [·城市污水处理厂二级出水消毒...](#) 04-23
- [·气浮滤池用于城市污水深度处...](#) 04-23

Google提供的广告