



[||首页||关于我们||安全期刊||行业动态||监管动态||检测中心||产品信息||企业风采||安监论坛||广告联系||



## · 首页 >> 安全期刊 >> 生产一线 >> 正文



# 当的遗嘱

声波吹灰器在燃煤锅炉上的应用(2006年第4期)

作者: 刘业雄 点击: 24

-文章标题--·级栏目----二级栏目--关键字

搜索





《电力安全》编辑部

地址: 苏州市西环路1788号

邮编: 215004

电话:

0512-68602709(主编室)

0512-68602711(编辑部)

0512-68603420(广告部)

传真:

0512-68602711(编辑部)

0512-68602312(广告部)

E-Mail:

edi tor@csest.com(编辑部) sal e@csest.com(广告部)



- :: 如何提高运行人员的事
- ... 加强设备巡视 确保
- :: "两票"填写中的种种
- ·· 变电运行工作流程图(
- :: 对县级农电企业安全管
- :: 一线职工有"七盼"
- :: 实施一票一卡 落实

电站锅炉炉管爆漏是影响大型机组安全、稳定运行的主要原因之一。广东粤华发电有限公司5,6 号炉系上世纪80年代中后期上海锅炉厂制造的SG-1025/16.7-M313型燃煤直流锅炉,于1989,1990 年先后投入运行。由于设备的设计和安装存在先天不足,锅炉方面的事故约占电厂非计划停运总数的 一半,其中因磨损造成的四管爆漏是主要的事故之一。

2000-2002年,5,6号炉共发生6次低温再热器爆管造成非计划停机,带来重大经济损失。为 此,在5,6号炉的炉膛、对流烟道、尾部烟道上采用蒸汽吹灰器吹扫受热面的积灰,并对受热面管子 采取了防磨罩、挡流板等防磨措施,但由于低温再热器管与吹灰器距离较近,而吹灰蒸汽压力相对较 高,还是在挡流板间隙处出现了不同程度的吹损情况,最终导致爆漏事故。为了解决蒸汽吹灰带来的 问题,决定采用声波吹灰器。

### 1 声波吹灰器的工作原理

声波吹灰器是一种气动装置,在压缩空气进入发声器内时,依靠合金振动片自身的弹性和发声器 前后腔内压力(气体)的交错变换,使合金膜振动片产生共振,产生高强度低频声波。声波的能量可以 使烟气分子与粉尘颗粒产生振荡,阻止粉尘粒子之间的结合以及粉尘粒子在热交换器受热面上的沉 积,使其成为悬浮流化状态,被烟气带走。声波的能量还可以使受热面上的灰垢产生振动疲劳、龟 裂、剥离和大面积脱落。

声波吹灰器不仅在其近处可以产生很高的清灰功效,还可对蒸汽吹不到的管道背面、边角旁道发 生作用,因此,声波清灰的空间要比蒸汽吹灰大得多。

声波吹灰器配有专用的程序控制器,它使声波吹灰系统实现了长期的全自动化控制,并可通过专 用电缆实现与计算机或DCS系统的联接。

### 2 声波吹灰器的应用

2003年初6号机组大修中,该公司进行了声波吹灰器的应用试验。在6号炉低温再热器上加装了5 支由宜兴市声学技术节能有限公司生产的DSK-5声波吹灰器,同时停止原低温再热器蒸汽吹灰器(4支) 的使用。自采用声波吹灰器后,锅炉运行的再热蒸汽温度和排烟温度均能维持正常值,运行至今未发 生过低温再热器磨损爆漏事故。在2005年1月6号机组小修中,检查低温再热器管子,没有发现明显的 磨损减薄缺陷。

上述结果表明,声波吹灰器清灰效果良好,不存在对受热面管子的冲刷磨损。它属于本质安全型 的设备,可从根本上解决因蒸汽吹灰而爆管的隐患。

由于声波清灰器没有调整的机构,也没有运动或不定的结构,不存在发生运行机械故障的可能 性,故声波吹灰器具有结构简单、安装方便、运行可靠、维护工作量小、运行成本较低等特点。近年 来,随着声波清灰技术的发展,声波吹灰器产品也不断更新换代,其生产成本已逐渐降低,因此,声 波吹灰器在投资效益方面也更具优越性,该公司已计划在其它受热面和机组上推广使用。

(收稿日期: 2005-08-16)