



-- 文章标题 --  
-- 一级栏目 --  
-- 二级栏目 --  
关键字

搜索



《电力安全》编辑部

地址：苏州市西环路1788号

邮编：215004

电话：

0512-68602709(主编室)

0512-68602711(编辑部)

0512-68603420(广告部)

传真：

0512-68602711(编辑部)

0512-68602312(广告部)

E-Mail：

edit@cses.com(编辑部)

sale@cses.com(广告部)



- ※ 如何提高运行人员的事
- ※ 加强设备巡视 确保
- ※ “两票”填写中的种种
- ※ 变电运行工作流程图(
- ※ 对县级农电企业安全管
- ※ 一线职工有“七盼”
- ※ 实施一票一卡 落实

## OPGW光缆的装卸、运输、施工要求(2005年第9期)

作者：庄龙喜 点击：261

随着信息传输技术的发展，以OPGW光缆为主的长途干线网和用户网正在形成。由于OPGW光缆的结构比较特殊，损坏后又难以修复，所以在装卸、运输及施工过程中要特别注意对OPGW光缆的防护，避免出现损伤、损坏等情况，具体要求如下：

- (1) 光缆到达材料站后，由监理部、项目部和供货商共同验收检查，并做好记录。
- (2) 光缆应直立存放并离开地面200 mm。存放的地面要干燥、坚实、平整，存放的仓库要有防火、防水、防潮措施。
- (3) 运输时，光缆线盘要直立放置并用垫木支撑后绑扎牢固，中途如有松动须重新绑扎后再运输。
- (4) 在运输、装卸、存放和施工过程中不能损坏线盘或使之变形，做到轻装轻卸，不挤压、不碰撞。
- (5) 线盘可短距离滚动，但必须使滚动方向与光缆的缠绕方向一致，在滚动过程中不得挤压或碰撞光缆。
- (6) 光缆从材料站发出时要全面检查，核实盘号、线长、起止塔号，确认无误后方可发运至相应的施工现场。
- (7) OPGW光缆采用张力放线，在一个放线段内，第一只和最后一只放线滑轮的直径必须大于0.8 m；对于档距大于600 m或转角大于15°的放线区间，放线滑轮直径必须大于0.8 m，如果没有直径大于0.8 m的单轮滑车，可采用挂双滑车(在两点挂，直径为0.6 m的单轮滑车代替。其余区间可用直径0.6 m的单轮滑车。
- (8) 放线张力机轮的直径必须大于1.2 m。放线过程中应控制张力，限制牵引速度。在整个展放过程中，OPGW光纤光缆承受的最大放线张力不允许超过其计算保证拉断力的18%。在调整张力机张力时注意张力要缓慢升高，避免使牵引绳和光缆上的张力产生较大幅度的波动。
- (9) 施工过程中，对与OPGW光纤光缆接触的物件及工具都要采用包胶等预保护措施，防止磨伤光缆。
- (10) 光缆锚线时，使用专用卡线器与旋转连接器连接后锚线，锚线钢丝绳要尽量短。
- (11) 在施工过程中尽可能不使光缆弯曲，必要的弯曲必须满足最小弯曲半径(安装时为400 mm，安装后为300 mm)的要求。
- (12) 由于光缆不允许有扭曲或扭转，因此在放线连接时必须使用防扭连接器连接，并使用旋转连接器与牵引绳连接。
- (13) 安装线夹、固定夹具、并沟线夹及防震锤时，必须使用专用力矩扳手，控制线夹对光缆的夹紧力。
- (14) 连接前必须对光缆端部进行密封保护，并防止光缆外层绞线散开。
- (15) 光缆紧线完毕后，应立即安装附件，尤其防震锤。OPGW光缆在滑车上的停留时间不得超过24 h。
- (16) 安装光缆悬垂线夹时，从滑车上抬升光缆要用专用的线托，不允许用吊钩直接钩挂缆线起吊。
- (17) 放线完毕后，如不能立即溶接，应将光缆引下线盘起，并固定在铁塔的安全位置上，防止人为破坏。
- (18) 光缆引下线盘起时的弯曲半径不得小于300 mm。
- (19) 光缆的引下线从塔身引下时，每隔2 m需安装一个固定夹具，并在可能与塔身磨擦处，进行预绞丝缠绕护线处理。

(收稿日期：2005-04-10)

