



首页 >> 安全期刊 >> 检修维护 >> 正文



-- 文章标题 --  
-- 一级栏目 --  
-- 二级栏目 --  
关键字

搜索

## JG-80型皮带式给煤机堵煤消除方法 (2004年第3期)

作者: 王钊, 祁旭东 (芜湖发电厂, 安徽 芜湖 241009) 点击: 57

芜湖发电厂共安装4台125 MW国产发电机组, 每台锅炉配置2套中间储仓式热风送粉制粉系统, 其中四期制粉系统配置的是由沈阳电力机械厂制造的JG-80型皮带式给煤机, 其额定出力是80 t/h。自投产以后, JG-80型皮带式给煤机就发生过多堵煤现象, 特别是近两三年, 给煤机发生堵煤较频繁, 平均每个月发生堵煤2~3次, 严重影响了给煤机的正常运行及制粉系统的正常制粉, 并危害锅炉的安全稳定燃烧。因此, 消除给煤机堵煤现象, 保证制粉系统正常运行, 势在必行。

### 1 堵煤原因分析

经过现场调查及分析, JG-80型皮带式给煤机发生堵煤现象的原因主要是:

#### (1) 给煤机输煤皮带两侧裙边容易掉煤

JG-80型皮带式给煤机输煤皮带两侧边挡煤裙边高度只有72 mm, 而输送的原煤层厚度为156 mm, 煤层超过皮带挡煤裙边84 mm, 在输送原煤的过程中, 原煤从两侧裙边跨过而滚落到给煤机筒体底部, 使筒内煤越积越多, 造成给煤机堵煤。

#### (2) 给煤机尾部落煤斗容易掉煤

因为JG-80型皮带式给煤机尾部的落煤斗底平面与输煤皮带之间存在118 mm的间隙, 在运行时, 从落煤斗落下来的煤容易从此间隙处滚落到给煤机筒体底部, 使筒内煤越积越多, 造成给煤机堵煤。

### 2 采取的措施

(1) 在给煤机输煤皮带两侧边安装200 mm×2 800 mm×10 mm挡煤橡胶皮, 并用支架将挡煤皮固定在给煤机筒体内上方, 输煤皮带两侧边安装挡煤皮后, 与原来两侧裙边共同形成一道阻墙, 从而使挡煤裙边不再掉煤。

(2) 在给煤机尾部落煤斗与输煤皮带间隙处安装136 mm×570 mm×10 mm挡煤橡胶皮, 并固定在尾部落煤斗钢板上, 使落煤斗与输煤皮带之间的间隙被封堵, 从落煤斗落到输煤皮带上的煤就无法滚落到给煤机筒体内。这样, 给煤机筒体内就无法积煤, 最终解决了堵煤问题。

### 3 改进后的效果及经济效益

以上两项措施实施后, JG-80型皮带式给煤机在运行过程中没有发生一次堵煤现象。另一方面, 改进前给煤机堵煤造成输煤皮带严重磨损, 减少了皮带的使用寿命(每年需要更换一次皮带), 但是经过改进, 一根输煤皮带可使用4年以上, 可见改进既延长了给煤机输煤皮带的使用寿命, 又保证了给煤机的正常运行及制粉系统的正常制粉, 也减少了运行工作人员消除堵煤的劳动量, 保障了锅炉的稳定燃烧。

### 4 遗留问题及解决方法

虽然JG-80型皮带式给煤机的堵煤现象基本上得到解决, 但是给煤机在运行时筒体内仍然存在一些少量的积煤, 运行工作人员在清除这些少量的积煤时, 筒体内中间部位的积煤因滚筒阻挡够不着,



《电力安全》编辑部

地址: 苏州市西环路1788号

邮编: 215004

电话:

0512-68602709(主编室)

0512-68602711(编辑部)

0512-68603420(广告部)

传真:

0512-68602711(编辑部)

0512-68602312(广告部)

E-Mail:

edi tor@csest.com(编辑部)

sale@csest.com(广告部)



- ※ 凝结水溶氧超标的原因
- ※ SW3-110型断路器
- ※ 210MW发电机外部
- ※ 并联电容器的故障判断
- ※ 变电设备发热缺陷的管
- ※ 变电检修现场标准化(
- ※ LW11-110, 2

清扫不到，使这些少量的积煤越聚越多，造成给煤机堵煤。

为了方便运行工作人员清扫给煤机筒体内中间部位的积煤，给煤机筒体外中间处安装了600 mm×475 mm方孔门，工作人员可打开此门定期对筒体内中间积煤进行清扫，从而最终消除了给煤机的堵煤问题。

(收稿日期：2003-08-03)

 关闭窗口  发表, 查看评论  打印本页