



首页 >> 安全期刊 >> 检修维护 >> 正文



--文章标题--  
--一级栏目--  
--二级栏目--  
关键字

搜索



《电力安全》编辑部

地址：苏州市西环路1788号

邮编：215004

电话：

0512-68602709(主编室)

0512-68602711(编辑部)

0512-68603420(广告部)

传真：

0512-68602711(编辑部)

0512-68602312(广告部)

E-Mail：

edit@cses.com(编辑部)

sale@cses.com(广告部)



- ※ 凝结水溶氧超标的原因
- ※ SW3-110型断路
- ※ 210MW发电机外部
- ※ 并联电容器的故障判断
- ※ 变电设备发热缺陷的管
- ※ 变电检修现场标准化(
- ※ LW11-110, 2

## LW11-110, 220kV型断路器的检修 (2005年第2期)

作者：黄兴军(百龙滩电厂，广西 马山 530660) 点击：242

广西百龙滩电厂110, 220 kV系统所使用的断路器为沈阳高压开关厂1995年生产的LW<sub>11</sub>-110, 220 kV型断路器。该型号断路器(分闸机构)自1995年12月投入运行至2001年3月, 运行情况基本良好。但是, 到2001年4月, 220 kV系统母联断路器(2013QF)在做代路运行倒闸操作的时候, A相出现拒分现象。为防止上述现象再次出现, 决定在年度检修中, 对全厂所有该型号断路器的分闸机构进行分解检修。在分闸机构分解检修过程中, 发现分闸电磁阀存在以下隐患:

(1) 电磁阀一级锥阀表面生锈, 使一级锥阀不能完全顶开一级活塞或一级锥阀不完全复位, 造成一级活塞密封不严;

(2) 电磁阀二级阀杆密封圈变质或损坏, 使分闸二级阀压差得不到保障, 造成二级阀杆不能完全顶开二级活塞;

(3) 分闸铁心没有定位销钉(铁心设计有定位孔), 分闸振动大。铁心移位, 造成铁心衔铁的传动杆不在扣板槽中央(曾经造成断路器拒分和分闸线圈烧坏的现象)。

这些缺陷造成断路器拒分, 影响系统正常运行。在上述缺陷的处理过程中, 唯独不能彻底处理的是分闸铁心没有定位销钉, 因此只能上紧固定螺杆, 确保铁心衔铁的传动杆在扣板槽中央。为防止空压机打气时水分进入压缩气罐, 给该气动机构的气回路加装了一套油水分离装置。通过对设备进行检修和缺陷处理, 设备运行状况明显好转。

(收稿日期: 2004-06-15)