



首页 >> 安全期刊 >> 生产一线 >> 正文



-- 文章标题 --

-- 一级栏目 --

-- 二级栏目 --

关键字

搜索

## 抓危险点分析预控 堵事故隐患源头 (2003年第12期)

作者: 常海鸿 点击: 109

危险点是指在生产作业中有可能造成危害的作业环境, 有可能造成危害的机器设备和作业人员违反安全规程的不规范操作及习惯性违章等。

危险点的生成有下列几种情况: (1) 伴随着作业实践活动而生成; (2) 伴随着特殊的天气变化而生成; (3) 伴随着设备制造缺陷而生成; (4) 设备检修、维护不周而生成; (5) 习惯性违章作业而生成。总之, 危险点的生成是违反生产活动客观规律的结果。

危险点分析预控是对有可能发生的各种危险点进行提前预测和预防的方法, 做好危险点控制工作能够控制作业环境及机器设备等物的不安全状态, 规范人在作业当中的行为。在任何一项作业之前, 充分分析可能出现的危险点, 制定出控制危险源, 防止或避免出现危险的预先措施, 消除习惯性违章现象, 保护职工的人身安全与健康, 从而有效地遏制事故, 对安全生产具有积极的指导作用。

自2001年9月以来, 国电公司要求执行劳动过程和作业环境中危险点分析和预控措施后, 焦作电厂汽机运行部根据其专业特点、工作环境及人员的实际情况, 认真开展了危险点预控工作。

首先, 总结归纳了本专业习惯性违章的具体表现, 提出了解决问题的“六个三”措施, 即: ①布置操作任务“三交待”: 交待工作任务, 要清楚了; 交待安全措施, 要具体详细; 交待注意事项, 要全面细致。②接受操作任务“三明白”: 明白操作项目; 明确操作目的; 明确操作方法。③填写操作票“三把关”: 一把任务内容、名称要写清; 二把操作顺序不颠倒; 三把专业术语要规范。④操作监护“三严格”: 严格核对操作对象; 严格检查设备状况; 严格执行唱票制度。⑤操作过程“三忌讳”: 忌讳操作人凭经验操作; 忌讳监护人未履行职责; 忌讳私自变更操作内容。⑥操作完前“三检查”: 检查操作是否漏项; 检查运行是否正常; 检查工具是否归位。

其次, 制定了日常操作中需要重点控制的10项常规危险点措施, 即: ①冷态启动中要控制疏水、暖体不周造成的水冲击; ②热态启动中要控制缸温偏差过大, 转子挠曲超标造成的动静部分摩擦; ③额定参数停机要控制冷气、冷水返回汽缸, 造成的汽缸温差超限异常变形; ④滑参数停机要控制降温幅度过大造成的水冲击或热应力损坏; ⑤超速试验要控制参数不当、升速不稳造成的异常振动或转速飞升; ⑥安全阀校验要控制仪表、信号不合要求, 操作、指挥不当造成压力容器超压或压力骤升; ⑦高压加热器投退要控制操作不当、设备缺陷造成的汽包断水或高加满水; ⑧给水泵倒换要控制操作不当、逆止阀卡涩造成的汽包断水或给水泵倒转; ⑨凝汽器投退控制操作不当、设备缺陷造成的水锤; ⑩冷油、冷风器侧水源倒换控制操作不当、设备缺陷造成的冷油器断水、补充水井水位突降或溢流。并要求各班组长针对生产现场的特殊情况, 有目的、有针对性地展开危险点的分析预控。

一年来, 汽机运行共办理工作票1 410份、操作票423份, 开停机近100次, 顺利完成了两台机组大修和DEH、DCS改造以及8次小修操作任务, 虽然操作项目繁多, 工作任务巨大, 但由于认真实施了危险点预控措施, 不但未发生大的生产异常现象, 而且还排除了多处危险隐患, 多次避免了停机事件和设备严重损坏事故的发生。(收稿日期: 2003-04-30)



《电力安全》编辑部

地址: 苏州市西环路1788号

邮编: 215004

电话:

0512-68602709(主编室)

0512-68602711(编辑部)

0512-68603420(广告部)

传真:

0512-68602711(编辑部)

0512-68602312(广告部)

E-Mail:

edit@cses.com(编辑部)

sale@cses.com(广告部)



- ※ 如何提高运行人员的事
- ※ 加强设备巡视 确保
- ※ “两票”填写中的种种
- ※ 变电运行工作流程图(
- ※ 对县级农电企业安全管
- ※ 一线职工有“七盼”
- ※ 实施一票一卡 落实