

【作者】	张焕新, 臧大存, 刘靖, 展跃平
【单位】	江苏畜牧兽医职业技术学院食品科技系, 江苏泰州
【卷号】	36
【发表年份】	2008
【发表刊期】	28
【发表页码】	12114 - 12117 , 12148
【关键字】	银杏油; 超临界CO ₂ 萃取; 响应面分析法
【摘要】	<p>[目的] 为银杏深加工和综合利用探寻一条有效途径, 为高附加值、高品质的银杏油工业化生产奠定基础。[方法] 采用单因素试验与响应面分析法相结合的方法对超临界CO₂ 萃取银杏油的工艺条件进行了研究。单因素试验研究了原料粒度、萃取压力、萃取温度3 个因素对萃取效果的影响, 再使用Design Expert6 .1 .1 软件分析, 对数据进行优化, 优化试验设计为3 因素3 水平共15 个试验点的响应分析试验。[结果] 经优化得出银杏油提取最优条件为: 粒度为40 目, 萃取压力为27 MPa , 萃取温度为43 .5 ℃, 萃取时间为2 .5 h, 在最优条件下银杏油的得率为7 .188% 。[结论] 该方法可用于下一步的综合、无毒、高效利用。</p>
【附件】	 PDF下载 PDF阅读器下载

关闭