

## 虾片饲料双滚筒干燥生产工艺及初步配方筛选的研究

### optimization of double-drum drying technology in production and preliminary feed formulation shrimp flake technology

投稿时间: 2006-9-30 最后修改时间: 2007-1-26

稿件编号: 20061442

中文关键词: 虾片、双滚筒干燥、饲料

英文关键词: Shrimp flake, double-drum drying, feed

基金项目:

作者	单位
吴格天	(1971—), 男(汉族), 湖北黄石人, 浙博士后, 主要从事水产动物营养与饲料研究。杭州, 江省农业科学院畜牧研究所, 310021 Email: wgt1234@163.com
徐子伟	浙江省农业科学院畜牧兽医研究所, 杭州 310021
许梓荣	大学动物科学院, 杭州 310020

摘要点击次数: 5

全文下载次数: 12

中文摘要:

该研究首次尝试利用双滚筒干燥技术来生产虾片饲料, 考察了不同工艺参数及配方对虾片饲料性能的影响。研究中以成膜率和悬浮性为评价指标, 采用正交试验设计考察蒸汽压力、滚筒转速和浆液浓度三个工艺参数对产品的成膜率和悬浮率的影响, 优选出最佳工艺参数。同时, 对比研究了虾片饲料生产过程中901、面粉、褐藻胶、蛋清粉4种成膜剂的成膜性能, 并最终确定其最适的添加量。结果表明最佳工艺参数为蒸汽压力0.4MPa、浆液浓度30%、滚筒转速1000r/min; 901是最佳成膜材料, 其最适添加量为7%。

英文摘要:

The experiment was conducted to optimize shrimp flake processing technology and flake feed formulation by double-drum drying technology for the first time. Orthogonal experiment was carried out to investigate the effect of steam pressure, drum rotate speed and slurry concentration on the flaking percent and floating performance of shrimp flake. In addition, the flaking performance of four flaking material, including 901, wheat flour, albumen and algin, were comparatively studied to chosen and quantify the optimum addition quantity of the suitable flaking material. Result clearly shows that the optimum technology are steam pressure 0.4MPa, drum rotate speed 1000r/min and slurry concentration 30%, and 901 is the suitable flaking material and the optimum addition quantity is 7%.

[查看全文](#)

[关闭](#)

[下载PDF阅读器](#)

您是第606957位访问者

主办单位: 中国农业工程学会 单位地址: 北京朝阳区麦子店街41号

服务热线: 010-65929451 传真: 010-65929451 邮编: 100026 Email: tcsae@tcsae.org

本系统由北京勤云科技发展有限公司设计