

【作者】	梁润霞，高宏，石辉文，刘涛
【单位】	兰州大学资源环境学院，甘肃兰州
【卷号】	36
【发表年份】	2008
【发表刊期】	12
【发表页码】	5073 - 5074
【关键字】	造纸黑液；玉米秸秆；发酵;pH 值；微生物降解
【摘要】	[ 目的] 开发利用玉米秸秆资源，解决造纸黑液对环境的污染问题。[ 方法] 通过用不同方法使玉米秸秆与造纸黑液混合发酵，对其混合的比例、发酵时间、pH 值、玉米秸秆粉的细度等因素进行研究，确定混合发酵的最佳配比、最佳中和时间和最佳发酵条件。[ 结果] 造纸黑液与玉米秸秆混合发酵的最佳条件为：将玉米秸秆与水按质量比1：1 混合在常温隔绝空气的条件下发酵4 周，然后将造纸黑液与所得的玉米秆发酵产物按质量比15：1 混合在常温隔绝空气的条件下发酵4 周，可得到pH 值在6 .0 ~ 7 .0 富含腐殖酸的有机绿肥。 [ 结论] 该研究对有效利用玉米秸秆资源和治理环境污染具有重要意义。
【附件】	 PDF下载 <a href="#">PDF阅读器下载</a>

关闭