

秸秆碎料凸向模压成型流变特性的试验研究

Experimental Study on Rheological Behavior of Cornstalk Fragment Convex Molding

投稿时间：2000-7-14

稿件编号：20000604

中文关键词：秸秆碎料；模压成型；流变特性

英文关键词：cornstalk fragment；molding；rheological behavior

基金项目：国家农业综合开发项目

作者	单位
杨中平	西北农林科技大学
阎晓莉	西北农林科技大学
朱新华	西北农林科技大学
高梦祥	西北农林科技大学

摘要点击次数：3

全文下载次数：7

中文摘要：

采用模拟压缩的方法，研究了低密度秸秆碎料凸向模压成型的流变特性及主要影响因素。结果表明，凸向模压成型时物料充填具有不均匀性和压缩时序性。物物流变以纵向为主，横向流变使充填趋于均匀。横向位移受物料形态影响最大，其次是装料高度和斜面倾角。

英文摘要：

Simulation compress is used to study rheological behavior and major affecting factors of low-density cornstalk fragment convex molding. Results showed that material filling has inhomogeneity and time sequence, material rheological direction is mainly on longitude, and lateral rheology makes filling tend to homogeneousness. The main effect affected by material feature is lateral displacement, then the loading height and slant angle.

[查看全文](#)

[关闭](#)

[下载PDF阅读器](#)

您是第606958位访问者

主办单位：中国农业工程学会 单位地址：北京朝阳区麦子店街41号

服务热线：010-65929451 传真：010-65929451 邮编：100026 Email: tcsae@tcsae.org

本系统由北京勤云科技发展有限公司设计