

当前位置: 科技频道首页 >> 新药研发 >> 生物制品 >> 大豆卵磷脂精制及质构化食品

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 大豆卵磷脂精制及质构化食品

关键词: **大豆卵磷脂 精制 质构化食品 油脚利用 植物提取物**

所属年份: 2005

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 河南工业大学

成果摘要:

一、成果内容简介、关键技术、技术经济指标: 1.成果简介: 该成果利用先进的仪器和设备, 以大豆油水化油脚为原料, 采用混合溶剂高效混合萃取, 生产高纯大豆卵磷脂, 产品纯度及质量与国外同类产品相当。已建成日生产50千克卵磷脂生产线。在工艺技术上采用原料与萃取溶剂的高效合成, 避免了水化油脚在萃取过程中粘度大、易结团等问题。适宜的萃取温度及混合溶剂配比大大提高了卵磷脂的纯度。该项技术生产工艺合理, 设备先进, 配套性强, 技术可操作性好, 属国际先进。2.技术经济指标: 产量: 30-50kg/d(卵磷脂); 纯度: 70%(卵磷脂); 酸值: ≤30(mgKOH/g); 杂质: ≤0.3%(苯不溶物); 水分: ≤2%; 重金属: ≤20ppm。二、经济效益分析: 磷脂精制及质构化食品技术的研究是油脂工业和食品工应用工业发展的趋势。该项综合技术先进, 产品营养价值高, 符合现代市场和社会发展的要求, 有助于解决油脂工业不景气局面。该项技术可生产高附加值、高技术含量的产品, 以满足市场需求, 改善中国膳食结构, 提高人民健康水平。产品的原材料价廉易得, 加工成本低, 每公斤卵磷脂成本为60元, 国外同类产品售价约100美元。若该产品售价按120元/千克计, 年产12.5吨卵磷脂的生产车间利润为78.9万元。高纯度卵磷脂的生产对开发利用水化油脚, 减少环境污染, 变废为宝, 提高企业经济效益和社会效益具有重要意义。因此, 推广应用前景广阔。三、成果转化可能性: 该项大豆卵磷脂生产技术先进, 可操作性强, 设备全部国产化, 投资少, 成本低。产品的原料(大豆油水化油脚)来源广, 价格便宜, 可组织规模化生产, 进一步扩大成果应用。

成果完成人: 杨天奎;谷克仁;徐学兵;张根旺;李桂华;高风海;史凤文;毕艳兰

[完整信息](#)

### 行业资讯

- 甲型肝炎减毒疫苗(H2株)的残...
- 胎盘/脐带血造血干细胞
- 重组人内毒素拮抗蛋白的研制
- 人用纯化VERO细胞狂犬病疫苗
- 人血浆综合利用
- 细粒棘球蚴重组抗原基因的克...
- 口服轮状病毒活疫苗
- 新生小牛血清
- 类人胶原蛋白
- 生物分离介质

### 成果交流

### 推荐成果

- [蛋白质组技术平台的建立和应...](#) 04-17
- [人胸腺素α1基因克隆](#) 04-17
- [新型镇痛药金丝桃苷的研究开发](#) 04-17
- [用蚕表达HGM-CSF及其口服药物...](#) 04-17
- [用蚕表达丙肝抗原口服药物的研究](#) 04-17
- [蜂产品深加工及产业化开发](#) 04-17
- [姜黄素提取技术研究及应用](#) 04-17
- [天然保湿因子-有质酸\(玻尿酸\)](#) 04-17
- [香菇嘌呤提取及应用](#) 04-17

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题  
国家科技成果网

京ICP备07013945号