

企业管理创新

大规模定制下基于逻辑BOM的产品配置实现方法研究

单汨源,黎斌,袁际军

湖南大学工商管理学院;

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 产品配置的关键在于构建强大灵活的配置模型和运用有效的求解策略。现实中存在相当数量的大规模定制企业采用按订单制造与按订单装配相混合的生产模式。于是构建了一种新产品族结构模型——逻辑BOM,它能够描述无限种产品变体,并支持解决按订单制造与按订单装配相混合环境下的产品配置问题;建立了基于逻辑BOM的产品配置知识库;给出了相应的推理求解算法;最后,通过仿真验证了该方法的可行性。

关键词 [大规模定制](#) [逻辑BOM](#) [产品配置](#) [知识库](#)

分类号

DOI:

对应的英文版文章: [2009-06-026](#)

通讯作者:

单汨源

作者个人主页: [单汨源](#); [黎斌](#); [袁际军](#)

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [\[PDF全文\]\(172KB\)](#)
- ▶ [\[HTML\]\(0KB\)](#)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)
- ▶ [文章反馈](#)
- ▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含“大规模定制”的 相关文章](#)
- ▶ 本文作者相关文章
 - [单汨源](#)
 - [黎斌](#)
 - [袁际军](#)

