# T O 2 纳米粒子气固相光催化降解乙烯初探

## 叶盛英<sup>1</sup>, 贺明书<sup>1</sup>, 岑超平<sup>2</sup>, 宋贤良<sup>1</sup>

(1. 华南农业大学食品学院,广州 510642; 2 国家环保总局华南环境科学研究所,广州 510655)

摘 要: 该文对 T D<sub>2</sub> 纳米粒子气固光催化降解果蔬贮藏环境乙烯技术进行了初步研究。采用溶胶-凝胶法制备的纳米 T D<sub>2</sub> 薄膜作光催化剂,利用自行设计的气固光催化实验系统,研究了乙烯浓度、紫外光作用时间对光催化降解反应的影响, 探讨了乙烯的光催化降解的动力学。结果显示:该研究所制备的 T D<sub>2</sub> 锐钛矿型含量为 48 766%,比表面积为 47.186 m<sup>2</sup>/g, 具有良好的光催化性能;光催化降解乙烯比直接紫外线光降解效果显著,光照 10 m in 时光催化乙烯降解率比直接紫外线 光降解提高 23 76%;乙烯的降解率随着其浓度的增加而降低;乙烯的光催化降解的动力学可以用L angm uir-H in she lwood 动力学方程加以描述。

**关键词:** 光催化; TD2纳米粒子; 降解; 乙烯; 动力学方程 **中图分类号:** TS205.9 **文献标识码:** A **文章编号**: 1002-6819(2005)05-0166-04

叶盛英, 贺明书, 岑超平, 等 TD2 纳米粒子气固相光催化降解乙烯初探[J] 农业工程学报, 2005, 21(5): 166-169.

Ye Shengying, He Mingshu, Cen Chaoping, et al Application of gas-solid heterogeneous photocatalytic reaction of nanoparticle  $TD_2$  to ethylene degradation[J] Transactions of the CSAE, 2005, 21(5): 166-169. (in Chinese with English abstract)

# 0 引 言

大多数果蔬产品成熟过程中,乙烯起着重要的调节 作用。这种作用是通过增加乙烯有效浓度和组织对乙烯 敏感性的改变而实现。而且,乙烯对呼吸作用也有很大 的影响<sup>[1]</sup>。由于乙烯具有促进蔬果老化和成熟的作用, 因此,既要保鲜果蔬产品,就必须尽可能地降低贮藏时 乙烯的浓度。

以TD<sub>2</sub>为代表的半导体氧化物的多相光催化技术 以其分解有机污染物、杀菌、驱动氧化—还原等独特性 能而倍受关注。它具有如下主要优点<sup>[2,3]</sup>:TD<sub>2</sub>无毒、廉 价易得、耐光腐蚀与化学腐蚀;氧化能力强,可完全降解 环境中大多数有机物;降解产物为CO<sub>2</sub>,HO等,无二次 污染物产生。目前,国外将TD<sub>2</sub>光催化效应应用在农产 品保鲜设备领域中研究与开发工作还刚起步,不久前美 国 KesA ir 科技有限公司购买美国宇航局(NA SA )专利 技术,开展环境乙烯清除机的研究与开发<sup>[4]</sup>。国内将 TD<sub>2</sub>光催化效应应用在农产品保鲜设备领域中研究鲜 见报道。

本文采用溶胶-凝胶(sol-gel)法制备纳米 TD2薄膜作光催化剂,利用自行设计的气固相光催化实验系统,研究乙烯浓度、紫外光作用时间对光催化降解反应的影响,对光催化降解乙烯反应动力学进行探讨,以期为开发具有我国自主知识产权的高效清除乙烯的果蔬保鲜技术设备提供理论依据。

收稿日期: 2004-09-03 修订日期: 2005-03-07 基金项目: 广东省科技计划项目 (B 202) 作者简介: 叶盛英(1961-), 男, 教授, 主要从事农产品贮藏加工新 技术设备研究开发。广州市天河区五山 华南农业大学食品学院, 510642。Em ail: yesy@ scau edu cn

#### 1 材料与方法

#### 11 光催化剂的制备

采用溶胶-凝胶(sol-gel)法<sup>[5]</sup>并作改进。以钛酸四 丁酯为前驱体, 无水乙醇为溶剂, 乙酰丙酮为稳定剂, 加 微量蒸馏水, 其体积比例为 3 7 12 0 1, 依次混合 后用磁力搅拌器恒温(25 )搅拌约 30 m in, 得到均匀、 透明的溶液, 溶液粘度平均值为 0 003 Pa · s; 以建筑瓷 片为衬底材料, 其长宽尺寸为 150 mm × 150 mm, 经酒 精清洗, 100 烘箱烘干、冷却等处理制成。采用旋片涂 层法将上述溶液涂布在衬底材料上, 陈化 3~5 h 后, 用 马福炉 550 高温烘烤 1 h, 重复上述步骤, 直至瓷片表 面形成一定厚度的固定相的 T D<sup>2</sup>薄膜。本研究中单层 T D<sup>2</sup>薄膜面质量为 0 00278 m g/mm<sup>2</sup>。

#### 12 试验系统

图 1 为本研究所采用的气固相光催化实验系统,由 乙烯气体系统、光催化反应器和气体分析系统三部分组 成。乙烯气体系统由广州卓正气体有限公司提供。光催 化反应器由不锈钢制成,内径②250 mm,总高 165 mm。 用于激发二氧化钛的紫外灯置于反应器内。根据预试结 果,本研究采用 30W 紫外灯,主要输出波长为 254 nm, 固定了 T D<sub>2</sub> 薄膜的瓷片与紫外灯的距离为 100 mm。 本研究的气体流量为 3 45 L /m in,乙烯气体在反应器 中的停留时间约为 2 2 m in。气体分析系统由日本岛津 公司生产 GC-17A 气相色谱分析仪及相应工作站组成, 进行反应器进、出口的乙烯气体浓度分析。

- 13 试验方法
- 1.3.1 TD2薄膜表征

从衬底材料上刮下所制备的 T  $D_2$  薄膜粉末, 用日 本理学  $D_AM$  ax-1200 型 X 射线衍射(XRD)仪进行薄

© 1995-2006 Tsinghua Tongfang Optical Disc Co., Ltd. All rights reserved.





膜样品的晶相组成测定分析;催化剂比表面积(BET)用 Coulter 公司 SA 3100 型全自动氮吸附比表面仪测定, 用式(1)计算比表面积粒径

$$D_{sp} = \frac{6}{S_w \rho} \tag{1}$$

式中 *D<sub>sp</sub>* —— 比表面积粒径, μm; *ρ* —— 钛金属的密 度, 4, 507 g/cm<sup>3</sup>; *S<sub>w</sub>* —— 比表面积, m<sup>2</sup>/g。 1. 3. 2 T D<sub>2</sub> 纳米粒子气固光催化降解乙烯

关闭紫外线灯,所配制一定浓度的乙烯气体流入光 催化反应器,直到气—固吸附平衡,此时反应器进、出口 浓度相同。然后,打开紫外线灯,每隔5min测量反应器 出口乙烯气体浓度。计算乙烯降解率用式

$$\lambda = \frac{C_1 - C_2}{C_1} \times 100\% \tag{2}$$

式中  $\lambda$ —— 乙烯降解率, %;  $C_1$ —— 光照前乙烯体积 含量,  $\mu$ L  $\Lambda$ ;  $C_2$ —— 光照后乙烯体积含量,  $\mu$ L  $\Lambda$ 。

### 2 结果与分析

#### 21 TD2 薄膜表征

T D<sub>2</sub> 锐钛矿晶型和金红石晶型的特征衍射峰分别为 2 $\theta$  = 25.30和 27.40°,晶面指数分别为[101]和 [110]。图 2 为所制备的 T D<sub>2</sub> 薄膜 XRD 衍射图,由图 可知,材料含有峰值是 3.520的锐钛矿型 T D<sub>2</sub> 和峰值 是 3.250的金红石型 T D<sub>2</sub>。经计算,其中的锐钛矿型含 量达到48.766%。测得所制备的 T D<sub>2</sub> 比表面积为 47.186 m<sup>2</sup>/g,由式(2)得比表面粒径为 28.231 nm。

T D<sub>2</sub> 的晶型有无定型、金红石型和锐钛矿型三种, 其中, 无定型 T D<sub>2</sub> 没有光催化活性, 金红石型 T D<sub>2</sub> 有 微弱的活性, 锐钛矿型 T D<sub>2</sub> 的光催化活性最高<sup>[6]</sup>, 粒径 为 20~ 50 nm 的 T D<sub>2</sub> 具有较强的吸收光能力<sup>[7]</sup>。本试 验所制备的 T D<sub>2</sub> 薄膜经过比表面积的测定和 XRD 衍 射表征, 证明所制备的 T D<sub>2</sub> 是纳米级, 且锐钛矿型含量 较高, 具有良好的光催化性能。

2 2 TD2 薄膜气相光催化乙烯

2 2 1 乙烯直接光降解与光催化降解对比



图 2 TD2 薄膜样品 XRD 谱 Fig 2 XRD patterns of TD2 film samples

图 3 为浓度约为 10 µL /L 乙烯的直接光解与光催 化降解对比, 从图 3 可见, 在紫外线作用下, 乙烯能进行 光降解, 但乙烯光催化降解比直接紫外线光降解效果显 著, 在光照 10 m in 时, 光催化乙烯降解率比直接紫外线 光降解提高 23 76%。



图 3 乙烯直接光解与光催化降解对比



乙烯直接光降解是通过乙烯吸收光波激发而产生, 与乙烯所含官能团或化学键有关。破坏 C<sub>2</sub>H<sub>4</sub> 中 C= C、 C-H 所需光波长分别为 196 1、289.7 mm<sup>[8]</sup>,因此,在 输出波长为 254 nm 紫外灯作用下,C=C 发生断裂,乙 烯发生直接光降。

纳米 TD<sub>2</sub> 经光照激发后, 其空穴所产生的活性羟 基具有 1686 1 kJ /mol 的反应能<sup>[9]</sup>, 高于有机物中各类 化学 键 能, 如 C - C (347. 4 kJ /mol)、C - H (414 4 kJ /mol)、C - N (305.6 kJ /mol)、C - O (351.6 kJ /mol)、H - O (464.6 kJ /mol)、C - O (351.6 kJ /mol)、H - O (464.6 kJ /mol)、N - H (389.3 kJ /mol)、C = C (611.1 kJ /mol)、C = O (736.70 kJ /mol), 因而能完全分解各类有机物, 因此, 在光催化 作用下, 乙烯降解显著。

纳米 TD<sub>2</sub> 经光照激发后, 所产生的活性基团具有 很高的能量, 既能杀菌<sup>[10,11]</sup>, 又能降解乙烯, 因此, 开发 清除保鲜库内乙烯及对库内环境进行杀菌的反应器成 为可能。

222 乙烯反应浓度的影响

图 4 为乙烯的降解率与进口浓度的关系。从图 4 可 见,乙烯降解率随着其进口浓度的增加而降低。





在异相光催化反应中,影响反应速率的因素有两 个<sup>[12]</sup>:一是气态与催化剂表面之间发生的质量传递;二 是在催化剂表面发生的催化反应。若气态的抗散与吸附 成控制步骤,增加入口浓度会提高气体的分压,使反应 的降解率增高;若表面反应成为控制步骤,则随着入口 浓度增加,反应速率会下降。因此,表面催化反应是影响 TO2薄膜气相光催化乙烯过程的主要因素。

223 光催化降解动力学

气-固相光催化过程一般可用Langmuir-Hinshelwood动力学方程来表征<sup>[13]</sup>,即

$$r = \frac{\mathrm{d}C}{\mathrm{d}t} = -\frac{kKC}{1+KC} \tag{3}$$

式中 r—— 反应速率,  $\mu L / (L • m in); C$ —— 气相的浓 度,  $\mu L / L; t$ —— 反应时间, m in; k—— 反应速率常数,  $\mu L / (L • m in); K$ —— 表观吸附平衡常数,  $L / \mu L$ 。

t = 0时,  $C = C_0$ ; t时刻, 底物的浓度为C, 对式(1) 积分得

$$t = \frac{1}{kK} \ln \frac{C_0}{C} + \frac{1}{k} (C_0 - C)$$
 (4)

式中  $C_0$ —— 气相的进口浓度,  $\mu L / L_o$ 

将方程(4)两边分别除以(
$$C_0$$
-  $C$ ),得到以下方程

$$\frac{t}{C_0 - C} = \frac{\ln(C_0/C)}{kK \cdot (C_0 - C)} + \frac{1}{k}$$
(5)

对进气浓度 1. 358  $\mu$ L  $\Lambda$  C<sub>0</sub> 45. 272  $\mu$ L  $\Lambda$  的 实验数据作  $t/(C_0 - C)$  对 ln  $(C_0/C)/(C_0 - C)$  图。如图 5 所示, 可见 L angm uir-H in she lw ood 动力学方程基本 适用于 T D<sub>2</sub> 薄膜气相光催化乙烯过程。

由式(4)可得乙烯降解的半衰期,当  $(C/C_0) = 0.5$ 时,  $t_{1/2}$ 为

$$t_{1/2} = \frac{0.693}{kK} + \frac{0.5C_0}{k}$$
(6)

在本研究所采用的试验条件下Langmuir-Hinshelwood 动力学参数为:反应速率常数k = 62.5 $\mu$ L/(L·min);表观吸附平衡常数K = 0.165L/ $\mu$ L。





#### 3 结 论

1) 经BET、XRD 表征,本研究所制备的 T  $O_2$  的锐 钛矿型含量为 48 766%;比表面积为 47. 186 m<sup>2</sup>/g,为 纳米级,具有良好的催化性能。

2) 在紫外线作用下,乙烯能进行光降解,但乙烯光 催化降解比直接紫外线光降解效果显著,光照 10 m in 时,光催化乙烯降解率比直接紫外线光降解提高 23 76%。

3)乙烯的降解率随着其进口浓度的增加而降低, 表面催化反应是影响TD2纳米粒子气固光催化降解乙 烯过程的主要因素。

4) 乙烯的光催化降解的动力学可以用Langmuir-Hinshelwood 动力学方程加以描述。

#### [参考文献]

- [1] Abeles FB, Morgan PW, Saltveit M E Ethylene in Plant Biology (2nd ed) [M]. San Diego, Cal: A cademic Press 1992
- [2] A lberici R M, Jardin W F. Photocatalytic destruction of VOCs in the gas<sup>-</sup>phase using titanium dioxide[J]. Applied Catalysis B: Environmental, 1997, 14: 55-68
- [3] Hager S, Bauer R, Kudielka G Photocatalytic oxidation of gaseous chlorinated organics over titanium dioxide [J] Chemosphere, 2000, 41: 1219- 1225
- [4] 彭丽桃,蒋跃明,姜微波,等.园艺作物乙烯控制研究进展[J] 食品科学,2002,23(7):132-136
- Young J K, Lorraine F F. Processing and characterization of porous TD<sub>2</sub> coating[J] Journal of the American Ceram Society, 1993, 76(3): 737-740
- [6] 魏宏斌, 严煦世 水中有机污染物的光催化氧化[J] 环境 科学进展, 1994, 2(3): 50- 57.
- [7] Ollis D F, Pelizzetti E, Serpone N. Photocatalysis Fundamentals and Applications [M]. New York: John Wiley. 1994
- [8] Wang Kuohua, Hsieh Yunghsu Heterogeneous photocatalytic degradation of trichloroethylene in vapor phase by titanium dioxide[J] Environment International, 1998, 24(3): 267-274

- [9] 于向阳,程继健,杜涌娟,等 TD2 光催化抗菌材料[J] 玻 璃与搪瓷,1999,28(4):42-44.
- [10] 叶盛英,刘诗乐,贺明书 纳米TD2 闪照强光光催化杀菌 与保鲜技术初探[J] 农业工程学报,2003,19(4):180-183
- [11] 刘 平,林华香,付贤智,掺杂TD2光催化膜材料的制备 及其灭菌机理[J]催化学报,1999,20(3):325-328
- [12] 银董红, 邓吨英, 陈恩伟 溶胶- 凝胶法制备二氧化钛薄膜 的研究进展[J] 工业催化, 2004, 12(1): 1- 6
- [13] W ang Kuohua, T sai Hunghhuan, H sieh Yungh su Kinetics of photocatalytic degradation of trich broethylene in gas phase over TD<sub>2</sub> supported on glass bead [J]. Applied Catalysis B: Environmental 1998, 17(4): 313- 320

# Application of gas-solid heterogeneous photocatalytic reaction of nanoparticle TiO<sub>2</sub> to ethylene degradation

Ye Shengying<sup>1</sup>, He Mingshu<sup>1</sup>, Cen Chaoping<sup>2</sup>, Song Xianliang<sup>1</sup>

(1. College of Food Science, South China Agricultural University, Guangzhou 510642, China;

2 South China Institute of Environmental Science, State Evironmental Protection Agency, Guangzhou 510655, China)

Abstract A gas-solid heterogeneous photocatalytic reaction of TO<sub>2</sub> was investigated for ethylene degradation during storage of fruit and vegetable Photocatalysis of ethylene degradation by nanoparticle TO<sub>2</sub> which was prepared by sol-gel processing was conducted in gas-solid phase photocatalytic experiment system. The effects of ethylene concentration and illumination time of UV light on degradation reaction, the kinetics of photocatalysis of ethylene degradation were also studied The results showed that: the content of anatase phase of the TO<sub>2</sub> catalyst was 48 766%, and its specific surface area was 47.  $186 \text{ m}^2/\text{g}$ , the TO<sub>2</sub> catalyst is of good photocatalytic activity; under 10 m in illumination of UV light, the degradation rate of ethylene in TO<sub>2</sub> photocatalytic treatment was increased by about 23 76%, compared with that of the UV light without TO<sub>2</sub> treatment; the degradation rate of ethylene decreased with the increase of ethylene concentrations; the kinetics of gas-solid heterogeneous photocatalytic reaction of nanoparticle TO<sub>2</sub> for ethylene degradation can be described using the L angmuir-H in shelw ood kinetic equation

Key words: photocatalysis; nanoparticle T D 2; degradation; ethylene; kinetic equation