

用四探針及阳极氧化方法測量 硅中扩散层杂质分布^{* 1)}

林緒倫 黃 故 徐炳華
(北京大学物理系) (中国科学院)

提 要

本文討論了：(1)用阳极氧化法在硅片表面去层的技术；(2)用四探針測量扩散层面电导的方法；(3)用阳极氧化去层及四探針測量面电导方法求得扩散层精細杂质分布。

文中着重討論了实验技术中的实际問題，如如何在阳极氧化过程中取得精細而均匀的去层(300 — 1500 Å)；如何控制及測量去层厚度；測量面电导及杂质分布时的誤差来源及減小誤差的措施。

以典型的磷在硅中扩散的杂质分布測量为例：扩散深度为 $4.9\mu\text{m}$ ，測量間距为 400 — 1600 Å，面电导測量誤差估計小于 3%，杂质分布誤差估計小于 20%。简单地提出了一些測量中尚待进一步解决的問題。

引 言

在研究半导体器件的电学性能及求扩散結的表面浓度^[1-4]或 III、V 族杂质在半导体中的扩散系数^[5,6]等工作中，必須知道半导体中的杂质分布。一般假設杂质分布为一些簡單函数形式，如余誤差函数分布等。但近来的一些較深入細致的測量結果^[7-11]表明，在有些情况下，杂质分布事实上与余誤差函数有所偏离。因此在器件物理及扩散的研究工作中，精細地測定杂质分布便变成重要的測量技术。

本文叙述了在硅片上阳极氧化去层的技术及去层厚度的測量，討論了在用四探針測量扩散层面电导时減少誤差的一些措施，以及用四探針及阳极氧化方法求扩散結精細杂质分布的測量技术。这些測量技术已在一些扩散^[12]及 P-N 結电学特性^[13]的研究工作中得到应用。

阳极氧化去层及厚度測量

測量杂质分布的一个关键問題在于精細而均匀地去层。我們探索了在 $0.1M$ 四硼酸鈉-硼酸饱和溶液^[7] 以及硝酸溶液^[14] 中对硅进行阳极氧化的規律，初步得到由 300 — 1500 Å 范圍內不同厚度的去层条件。我們常用的去层厚度为 480 ± 30 Å，即在 $1\mu\text{m}$ 的范围内，可測量二、三十个点，而磨层法常用的去层厚度为 $1 \pm 0.2\mu\text{m}$ ^[6]，即 $1\mu\text{m}$ 测一点。可見阳极氧化去层是比较精細的。特別在測量較薄的扩散层(如层厚 0.5 — $10\mu\text{m}$)的杂质分

* 1963 年 2 月 19 日收到。

1) 本文內容曾在 1962 年物理学会主办的全国半导体年会上宣讀。

布时，阳极氧化去层技术更为重要。

阳极氧化的装置如图 1 所示。硅片作为阳极，通电以后，溶液中的氧离子与硅片上失去电子的硅离子化合成二氧化硅。二氧化硅层的厚度与阳极氧化的电压、电流、时间等条件有关。用氢氟酸把这层二氧化硅腐蚀掉，便达到去层的目的。由于二氧化硅薄层在白光照射下，因干涉作用而呈现出颜色，因此可利用厚度与干涉颜色的对应关系来控制厚度，而避免探讨阳极氧化电化学过程中电压、电流及时间等影响厚度的复杂规律^[15,16]。

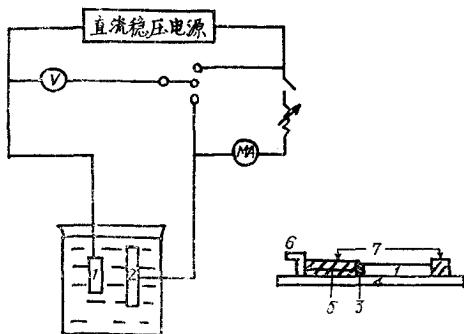


图 1 阳极氧化示意图

1—硅片；2—白金片；3—合金小球；
4—有机玻璃板；5—引线；6—接线柱；
7—真空黑漆

体积比为 HF:HNO₃ = 1:9 的溶液腐蚀 15 分钟左右，以得到光滑的表面。扩散过程中用二氧化硅保护表面。

(ii) 在阳极氧化时，我们将氧化部分以外的表面用封真空用的黑漆严密地保护起来（见图 1），以免溶液因表面张力而自行到电极上，使一部分电流不通过硅片而直接流向溶液。

(iii) 阳极氧化过程中要适当地控制电流密度及硅片在溶液中的位置，以减少附着在硅片上的气泡。因为气泡下的氧化速度比其他的表面慢得多，因此气泡的附着，使氧化层的厚度变得不均匀。

阳极氧化后二氧化硅薄层的颜色比较均匀。它与硅的去层厚度之间的对应关系可通过空气薄层的颜色与空气薄层厚度之间的对应关系^[17]以及下列关系式来确定：

$$\text{硅的去层厚度} = \frac{\text{硅的原子量} \cdot \text{二氧化硅的密度} \cdot \text{空气薄膜的厚度}}{\text{二氧化硅的分子量} \cdot \text{硅的密度} \cdot \text{二氧化硅的折射率}} \quad (1)$$

但这样估计的结果是需要经过检验的，因为它忽略了光线由不同介质界面反射时相移的影响^[18]。同时阳极氧化所生长的二氧化硅的密度及折射率也须事先求得。假设二氧化硅的密度为 2.17 g/cm³，折射率为 1.5，硅的原子量为 28.08，二氧化硅的分子量为 60.08，硅的密度为 2.33 g/cm³。根据(1)式所求得的二氧化硅的颜色与硅的去层厚度的对应关系如表 1 所列。

硅的去层厚度与二氧化硅薄层之间的对应关系是可以直接测定的。我们通过下述方法曾对颜色随厚度改变最灵敏的范围（去层厚度约为 400 Å）进行了测定：

(i) 称重法 用灵敏度为 1 μg 的微量天平测量硅片在阳极氧化 100 次前后的重量之差，每次氧化膜的颜色保持一定，并精确地测出氧化面积。

$$\text{硅的去层厚度} = \frac{\text{阳极氧化 100 次前后硅片的重量之差}}{\text{硅的密度} \times \text{阳极氧化次数} \times \text{氧化面积}} \quad (2)$$

这样测得紫罗蓝色的二氧化硅薄层对应于每次在硅片上去层厚度为 410 ± 20 Å。

表 1

薄膜的顏色	空氣薄膜的厚度 cm	矽的去層厚度 cm	薄膜的顏色	空氣薄膜的厚度, cm	矽的去層厚度 cm
棕白	1.00×10^{-5}	0.29×10^{-5}	黃綠	2.72×10^{-5}	0.789×10^{-5}
亮棕	1.07	0.310	亮黃	2.82	0.818
暗棕	1.16	0.336	金黃	3.00	0.870
紅棕	1.24	0.360	桔黃	3.52	1.02
暗紫	1.29	0.370	紅	3.72	1.08
暗紫羅藍	1.35	0.391	深紫	3.87	1.11
暗藍	1.40	0.406	紫羅藍	4.09	1.12
暗藍到綠	1.64	0.476	藍	4.35	1.26
亮藍	2.35	0.682	亮藍	4.65	1.35
暗淡的藍綠	2.45	0.711	發白的綠	4.90	1.42
暗綠	2.57	0.745			

(ii) 干涉法 在平滑的矽片上, 一边用封真空用的黑漆保护起来, 保护的边界必須很齐, 另一边进行阳极氧化及腐蚀去层。为了提高测量准确度, 我們曾重复地生长暗蓝色的二氧化矽及腐蚀去层二十次。然后洗掉黑漆, 用干涉仪测量黑漆边界处所形成的台阶高度^[19]。

$$\text{矽的去層厚度} = \frac{\text{台阶高度}}{\text{阳极氧化次数}}. \quad (3)$$

这样测得暗蓝色的二氧化矽层对应于每次去层厚度为 $480 \pm 30 \text{ \AA}$ 。

在这两种去层厚度的测定中, 都要求严密地保护边界, 保証边界附近的氧化均匀, 以得到精确的面积和合适的台阶。此外, 适当地降低氧化速度, 延长氧化时间也使二氧化矽薄层顏色的控制更为准确。

四探針測量擴散層面電導

我們所用的四探針測量方法是一般常用的直流方法, 如图 2 所示。外部一对探針通以电流 I , 内部一对探針測量电压 V , 并假設四探針排在一直線上, 其間的距离分別为 s_1 , s_2 和 s_3 。如测量时满足下列条件:

- (i) 擴散深度 $w \ll$ 探針間距離 s ;
- (ii) 探針电流不流过 $P-N$ 結交界;
- (iii) 样品中非平衡載流子可以忽略;
- (iv) 探針与样品之間为点接触, 探針接触半径 $a \ll$ 探針距离 s ; 則擴散層面電導(見附录 1)

$$\sigma_s = \frac{I}{V} \frac{1}{2\pi} \left[\ln \left(\frac{s_2 + s_3}{s_1} \right) + \ln \left(\frac{s_1 + s_2}{s_3} \right) \right] \times C, \quad (4)$$

其中 C 为样品邊界的修正因子^[20]。

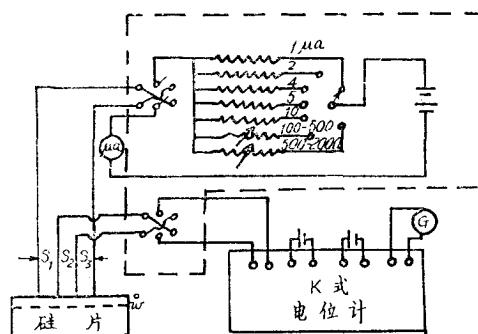


图 2 四探針測試示意图

用四探針測量扩散層面電導時，如以上假設在測量中都得到滿足，並設探針電流 I 測量誤差為 ΔI ，測量電壓 V 的誤差為 ΔV 。重複接觸時，探針距離有所改變，令其改變分別為 Δs_1 、 Δs_2 和 Δs_3 。此外，由於樣品是有限的，而引入修正因子 C ，若因樣品位置的變化而引起修正因子的改變為 ΔC ，則擴散層面電導誤差 $\Delta \sigma_s$ 可由下式推算得到：

$$\Delta \sigma_s = \sqrt{\left(\frac{\partial \sigma_s}{\partial I}\right)^2 \Delta I^2 + \left(\frac{\partial \sigma_s}{\partial V}\right)^2 \Delta V^2 + \left(\frac{\partial \sigma_s}{\partial s_1}\right)^2 \Delta s_1^2 + \left(\frac{\partial \sigma_s}{\partial s_2}\right)^2 \Delta s_2^2 + \left(\frac{\partial \sigma_s}{\partial s_3}\right)^2 \Delta s_3^2 + \left(\frac{\partial \sigma_s}{\partial C}\right)^2 \Delta C^2} \quad (5)$$

由此可得擴散層面電導的相對誤差

$$\frac{\Delta \sigma_s}{\sigma_s} = \sqrt{\left(\frac{\Delta I}{I}\right)^2 + \left(\frac{\Delta V}{V}\right)^2 + \left(\frac{\Delta C}{C}\right)^2 + \frac{1}{\sigma_s^2} \times \left[\left(\frac{\partial \sigma_s}{\partial s_1}\right)^2 \Delta s_1^2 + \left(\frac{\partial \sigma_s}{\partial s_2}\right)^2 \Delta s_2^2 + \left(\frac{\partial \sigma_s}{\partial s_3}\right)^2 \Delta s_3^2 \right]} \quad (6)$$

若針距相等，針距改變為 Δs ，則上式可簡化為（見附錄2）

$$\frac{\Delta \sigma_s}{\sigma_s} = \sqrt{\left(\frac{\Delta I}{I}\right)^2 + \left(\frac{\Delta V}{V}\right)^2 + \left(\frac{\Delta C}{C}\right)^2 + \frac{3}{2(2\ln 2)^2} \left(\frac{\Delta s}{s}\right)^2} \quad (7)$$

如測量時不滿足上述條件(iv)，有關擴散層面電導的表達式(4)需按附錄3修正。

為了減少擴散層面電導的誤差，我們曾採取了以下各種措施：

(i) 保持探針電流恆定，在具體工作中以180伏干電池為電源。串聯了可調的高阻，使探針電流在可調範圍 $1\mu\text{A}$ — 1mA 內保持恆定；

(ii) 提高電壓測量的準確度，我們用K式電位計及電流計常數為 10^{-10}A/mm 的靈敏電流計進行測量，以減小通過電壓探針的電流。使之既不改變硅片中的電位分布，又不會在高的探針接觸電阻上產生電壓誤差。由於電流計的靈敏度較高，所以需要保證探針之間電阻高於 $10^9\Omega$ ，並把蓄電池用橡皮板墊起來以減小漏電。

(iii) 在製備針頭時，盡量減小四個探針的前後與上下的差距，適當選擇針尖之間的

距離，以減小由於針距改變而引起的誤差。具體工作中用直徑為 $260\mu\text{m}$ 的鎢絲在10%的KOH溶液中電解腐蝕，以得到 $25\mu\text{m}$ 的針尖。針尖排齊後即用環氧樹脂或火漆加以固定。一般四個探針的前後或上下的差距約為 $10\mu\text{m}$ 左右。針尖之間距離選擇 $800\mu\text{m}$ 。這樣，一方面減小針距所引起的誤差，同時也滿足了推導(4)式所用的假設(i)與(iv)。

(iv) 用微動裝置調整針頭，以保持良好穩定的接觸，並避免樣品表面的刺傷及減小針尖的磨損。所用的微動裝置如圖3所示。四探針頭1是斜着與樣品表面2接觸的。利用鎢絲的彈性，可使過長的探針變彎一些，使四根探針與樣品同時接觸，而不致於象垂直接觸那樣

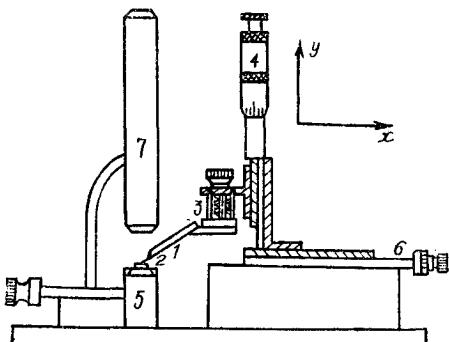


圖3 四探針的微動裝置示意图

1—四探針頭；2—樣品；3—旋轉針頭的調節裝置；4—縱向調節；5—樣品台；6—橫向調節；7—顯微鏡

易把硅片的表面及探針針尖磨損。通過旋轉調節部分 3 可使四探針頭繞 x 軸旋轉，使四根探針與硅片同時接觸。縱向的移動由一個螺旋測徑器改裝的微動裝置 4 調節。最小刻度為 $10 \mu\text{m}$ 。

針對上述的探針頭，樣品不宜太小，以免邊界的修正誤差太大。我們所用的樣品為 $5 \times 10 \times 1 \text{ mm}^3$ 。在圖 4 所示的 N 型表面上進行四探針測量。這樣就可用絕緣邊界的鏡象公式^[7,20]來計算邊界的修正因子。

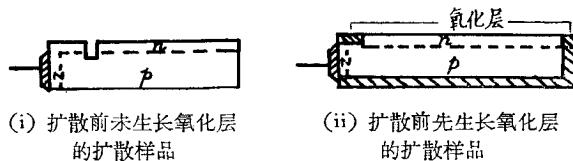


图 4 扩散的样品

(v) 在測量擴散層面電導分布時，也應保持探針與樣品之間相對位置不變，以減小因邊界修正的改變而引起的誤差。我們一方面把樣品固定在樣品台 5 上，另一方面通過橫向微動裝置 6 調節針頭相對硅片的左右及前后位置。其最小刻度為 $100 \mu\text{m}$ 。圖 3 中 7 表示用以測量探針間距離的顯微鏡。

在推導(4)式時我們也曾假設了樣品中非平衡載流子是可以忽略不計的。也就是在測量中必須消除注射^[21]及發熱的影響。為此，我們先改變探針電流 I ，並測量探針電壓 V ，測量 $I-V$ 曲線，如圖 5 所示。由於注射及發熱會引起 $I-V$ 曲線在探針電流增大時偏離線性關係，所以應選取處於線性範圍的探針電流。在實際測量雜質分布時，必須隨著樣品深度的增加而逐漸減小探針電流，以避免高阻層的發熱及注射的誤差。在結附近，常須把電流減小到 $1 \mu\text{A}$ 左右。此外，室內的光線也會影響結附近的測量，因而我們用鐵盒將四探針頭及硅片屏蔽起來。

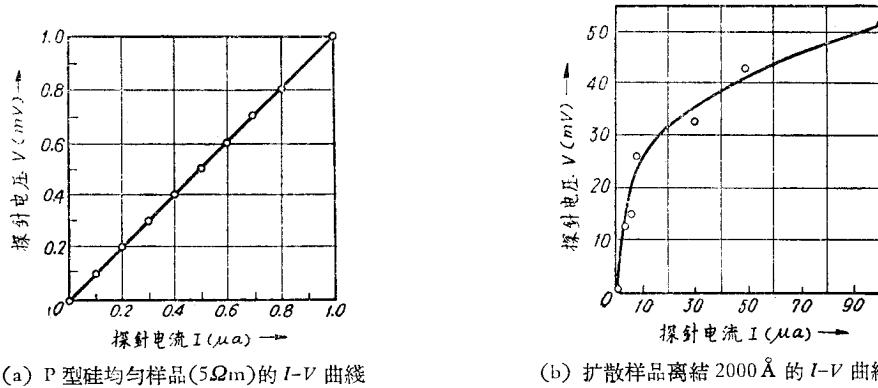


图 5

用四探針及陽極氧化方法測量硅中精細雜質分布。1954 年 Fuller^[6]利用了四探針測量薄層電導的方法來求擴散法的雜質分布。假設擴散層為 N 型，擴散深度為 w ，探針距離為 s ，逐次去層厚度為 Δl 。並假設 $\Delta l \ll w$ 及 $w \ll s$ ，則在 Δl 層施主的平均濃度為

$$\bar{N}_D(l) = N_A^o + \frac{1}{4.5e\mu(l)\Delta l} \left(\frac{I_2}{V_2} - \frac{I_1}{V_1} \right). \quad (8)$$

其中 N_A^0 为均匀的受主原始掺杂浓度； I 和 V 分别代表探针电流和探针电压；脚码 1, 2 分别代表去层前后所测的量； e 为电子电荷； $\mu(I)$ 为平均电子迁移率，它是通过已知的迁移率与杂质浓度的对应关系以及一个试探性的杂质分布 $N_D(z)$ （如余误差函数）推算得到的。在 Fuller 的测量中， w 为几十 μm ， ΔI 为 $1\mu\text{m}$ 左右。这样只能近似地估计杂质分布。为了比较精细地求出薄层的扩散分布，我们进行的测量方法与 Fuller 的方法主要有下列三点差别：

- (i) 采用了阳极氧化精细去层技术。
- (ii) 我们先画出扩散层面电导 σ_s 随样品深度 z 的变化曲线，然后用图解法求曲线的斜率，而得到电导率的分布，即 $\sigma(z) = \frac{d\sigma_s(z)}{dz}$ 。
- (iii) 关于 $\mu(I)$ 的确定，我们并未采用任何试探性的杂质分布，而是对应于直接测得的电导率及文献[4]所给出的电阻率与载流子浓度的对应关系，以求得载流子浓度。

一般认为室温下硅中 III, V 族杂质已全部电离，则在满足电中性假设的范围内，可由载流子分布进一步推导出净杂质分布。以 N 型半导体为例：

$$n = N_D - N_A, \quad (9)$$

其中 n 为电子浓度； N_D 为施主杂质浓度以及 N_A 为受主杂质浓度。

电导率的误差取决于去层的精细及均匀程度、扩散层面电导测量的准确度以及作图的误差，而杂质分布的准确度还须考虑迁移率的误差。

利用阳极氧化去层，并用四探针逐层地测量扩散层面电导，对于扩散深度为 $0.3\text{--}5\mu\text{m}$ 的硅片，我们曾进行了多次的精细杂质分布测量。实验结果表明，阳极氧化去层后的表面是适宜于四探针测量的。对于电阻率为 $5\Omega\text{cm}$ 的均匀样品，我们也曾采用阳极氧化去层，并用四探针测量杂质分布，结果表明，阳极氧化去层并不改变样品中的杂质浓度。

图 6 和图 7 分别绘出一块典型样品 A 的扩散层面电导分布及杂质分布。扩散过程中

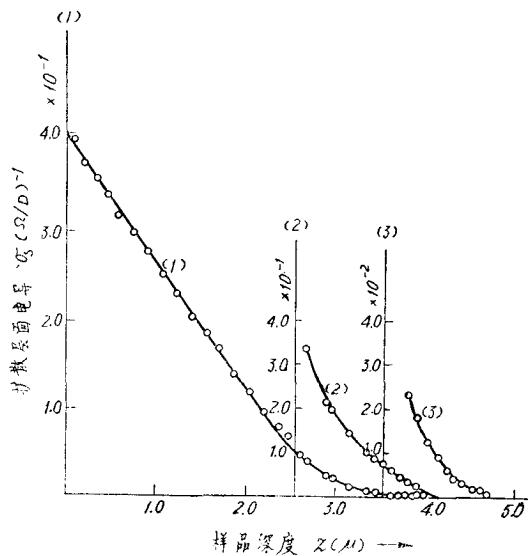


图 6 扩散样品的扩散层面电导随样品深度的变化曲线

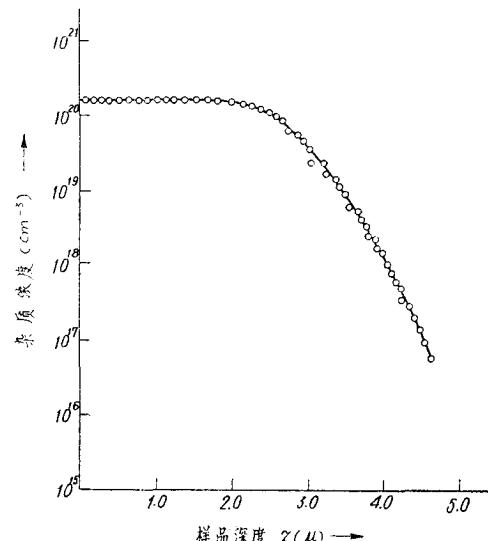


图 7 扩散样品的杂质分布

用以保護表面的氧化層需先用 HF 酸腐蝕幾次，每次五分鐘左右，並用四探針測量擴散層電導，直到腐蝕前後擴散層面電導不再改變，才開始陽極氧化去層，測定雜質分布。陽極氧化的線路如圖 1 所示。我們先求出在樣品 A 上生長紫羅藍色二氧化矽的陽極氧化條件，因為紫羅藍色附近是顏色隨厚度改變最靈敏的範圍。具體的陽極氧化條件的實例如下：穩壓電源電壓為 60 伏，串聯電阻為 $2k\Omega$ ，初始電流為 20mA，在 0.1M 四硼酸鈉-硼酸飽和溶液中氧化一分鐘，電流下降到 10mA，就得到紫羅藍色的二氧化矽。每次去層厚度為 $410 \pm 30 \text{ \AA}$ 。從表面到離結 1600 \AA 以前擴散層面電導誤差約為 3%。由於實驗中觀察到電流起伏和電壓起伏引起的 $\left(\frac{\Delta I}{I}\right)_1$ 和 $\left(\frac{\Delta V}{V}\right)_2$ 各約為 1%，探針間距離的測量誤差為 $20 \mu\text{m}$ ，因而引入 $\left(\frac{\Delta s}{s}\right)_3$ 為 2.5%。此外，探針相對樣品位置改變 0.1mm 引起的 $\left(\frac{\Delta C}{C}\right)_4$ 為 1%。為了減小求擴散層面電導分布曲線斜率的誤差，必須分段改變橫坐標及縱坐標的單位，使曲線的切線與坐標軸的夾角接近於 45° 。從表面到離結約 1600 \AA 滿足電中性的範圍內，如不計遷移率的誤差，並假設雜質已全部電離，則雜質分布的誤差約為 20%。

結論

(i) 我們初步實現和掌握了在硅片上均勻陽極氧化的條件：氧化過程中須嚴密地保護電極，適當地選取陽極氧化電流密度和硅片在溶液中的取向，並保持樣品的表面是平滑的。

為了每次得到界於 300 — 1500 \AA 之間的去層，我們在 0.1M 四硼酸鈉-硼酸飽和溶液或硝酸溶液中，調節陽極氧化的電壓、電流及時間，以得到一定顏色及厚度的二氧化矽，腐蝕後，即得到一定厚度的去層。厚度可通過二氧化矽薄層的顏色加以估計。利用陽極氧化也可以得到小於 300 \AA 及大於 1500 \AA 的去層。但去層厚度需直接測定，由於很薄的二氧化矽對可見光不起顯著的干涉作用，而很厚的二氧化矽又會對幾種波長的光同時干涉，使硅片呈灰白色，因此不能由顏色來確定厚度。

對於顏色隨厚度改變最靈敏的範圍，我們曾用稱重法及干涉法檢驗了二氧化矽的顏色及去層厚度之間的對應關係。

(ii) 通過四探針測量擴散層面電導的實際工作，考慮了測量中的誤差，並總結了減小誤差的幾項措施：(1)用恆流方法減小探針電流的起伏；(2)適當調節探針電流，以避免注射，發熱等所引起的誤差；(3)適當地選取探針間的距離（如 $800 \mu\text{m}$ ），使之遠大於針尖接觸半徑以及擴散層深度，並盡量將四根探針排列在一條直線上，使探針與連線間之距離遠小於探針間的距離。另一方面通過精密的微動裝置調節四探針與硅片的接觸，以減小針距變化所引入的誤差，同時使探針與硅片之間保持良好的點接觸；(4)適當選擇樣品的長度和寬度，使之大於針距 s ，以減小邊界修正誤差。具體的樣品大小為 $5 \times 10 \times 1 \text{ mm}^3$ 。

(iii) 用陽極氧化及四探針測量擴散結雜質分布的技術是精細可靠的，每微米可測二十至三十個點，測量誤差一般約為 20%。誤差主要取決於擴散層面電導測量的準確度、去層的精細及均勻程度以及作圖的誤差。在測量過程中須注意保持探針的針距及探針相對樣品的位置固定不變。在表面濃摻雜區域，雜質是否全部電離以及遷移率與雜質種類，濃度的依賴關係還需要進一步確定。在結附近，因中性假設不成立，以上所述的技術不能

直接用来测量杂质分布。

李爱扶、颜福贤、解正奇、刘伯霞、沈世纲、于凤树等同志曾协助我们制备四探针头，扩散样品，进行干涉仪的测量。谨此致谢。

附 录 1

设扩散层为N型，表面为无限大平面，杂质沿 z 方向扩散，扩散深度为 ω ，则平衡时由于杂质分布 $N_D(z)$ ，在半导体内就形成了一个自建场 \mathbf{E}_0 ，自建电位分布为 φ_0 ，电荷分布为 ρ_0 。

平衡时

$$\mathbf{j} = ne\mu\mathbf{E}_0 + eD_n\nabla n_0 = 0. \quad (1)$$

如我们选用柱坐标，则因为杂质分布的对称性，

$$\frac{\partial n_0}{\partial \gamma} = \frac{\partial n_0}{\partial \theta} = 0, \quad (2)$$

所以

$$E_{r0} = E_{\theta0} = 0. \quad (3)$$

而在 z 方向，在中性假设满足的范围内，

$$E_{z0} = -\frac{kT}{e} \frac{1}{n_0} \frac{\partial n_0}{\partial z} = -\frac{kT}{e} \frac{1}{N_D(z)} \frac{\partial N_D(z)}{\partial z}. \quad (4)$$

令表面上电位为零，则

$$\varphi_0 = - \int_{z=0}^z E_z dz = -\frac{kT}{e} \ln \left(\frac{N_D(0)}{N_D(z)} \right). \quad (5)$$

由泊松方程求得电荷分布

$$\rho_0(z) = \frac{\epsilon_0 \epsilon_r k T}{e} \left[\frac{1}{N_D^2(z)} \left(\frac{\partial N_D(z)}{\partial z} \right)^2 - \frac{1}{N_D(z)} \frac{\partial^2 N_D(z)}{\partial z^2} \right], \quad (6)$$

式中 ϵ_r 和 ϵ_0 分别代表硅及真空的介电常数。

在扩散层表面上，如有一单独探针，通以电流 I ，探针与样品的接触半径为 a ，则在半导体内引入一个漂移场 \mathbf{E}_1 ，它与自建场 \mathbf{E}_0 迭加成总电场 \mathbf{E} 。在注射可以忽略时，

$$\nabla \cdot \mathbf{E} = \nabla \cdot (\mathbf{E}_1 + \mathbf{E}_0) = \nabla \cdot \mathbf{E}_0 = \frac{\rho_0}{\epsilon_0 \epsilon_r}. \quad (7)$$

由于 $\nabla \cdot \mathbf{E}_1 = 0$ ，则

$$E_r = C/r. \quad (8)$$

电流密度

$$\mathbf{j} = ne\mu\mathbf{E} + eD_n\nabla n. \quad (9)$$

在 $r \gg \omega$ 及 $r \gg a$ 的区域，

$$j_z = 0, \quad (10)$$

因此

$$E_{z1} = 0. \quad (11)$$

由于对称性，

$$\frac{\partial n}{\partial \theta} = 0, \quad E_\theta = 0, \quad j_\theta = 0. \quad (12)$$

當注射的影響可以忽略時， $eD_n \frac{\partial n}{\partial r} \ll ne\mu E_r$ ，則

$$jr = ne\mu E_r. \quad (13)$$

因此如假設電流不流過 P-N 結交界，則在 $r \gg \omega$ 及 $r \gg a$ 的區域，總電流

$$I = \int_0^{2\pi} \int_0^\omega \mathbf{j} \cdot d\mathbf{s} = \int_0^\omega jr \cdot 2\pi r dz = \int_0^\omega ne\mu E_r 2\pi r dz. \quad (14)$$

將(8)式代入(14)式，可得

$$I = 2\pi C \sigma_s \quad \text{或} \quad C = I / 2\pi \sigma_s, \quad (15)$$

其中

$$\sigma_s = \int_0^\omega ne\mu dz. \quad (16)$$

因此

$$\phi_1 = \int_{r_a}^r E_r dr = - \frac{I}{2\pi\sigma_s} \ln \frac{r}{r_a}. \quad (17)$$

若定 $r = r_a$, $z = 0$ 的總電位 $\varphi = 0$ ，則總電位

$$\varphi = - \frac{I}{2\pi\sigma_s} \ln \frac{r}{r_a} + \varphi_0 = - \frac{I}{2\pi\sigma_s} \ln \frac{r}{r_a} - \frac{kT}{e} \ln \frac{N_D(0)}{N_D(z)}. \quad (18)$$

當四根探針與硅片接觸時，電流 I 由探針 1 流入，從探針 4 流出。根據迭加原理可得離探針 1, 4 的距離分別為 r_1 和 r_2 的某一點的電位

$$\varphi_1 = - \frac{I}{2\pi\sigma_s} \ln \frac{r_1}{r_2}. \quad (19)$$

在電流探針之間用一對探針測量電壓 V ，當四探針在一條直線上，其距離為 s_1 , s_2 和 s_3 ，則可得擴散層面電導

$$\sigma_s = \frac{I}{\pi} \frac{1}{2\pi} \left[\ln \left(\frac{s_1 + s_2}{s_3} \right) + \ln \left(\frac{s_2 + s_3}{s_1} \right) \right]. \quad (20)$$

附 彙 2

設探針針距的誤差分別為 Δs_1 , Δs_2 和 Δs_3 ，則由於針距引入的擴散層面電導誤差

$$\begin{aligned} \Delta\sigma_s &= \left[\sum_{i=1}^3 \left(\frac{\partial\sigma_s}{\partial s_i} \right)^2 \Delta s_i^2 \right]^{1/2} = \frac{I}{2\pi V} \left\{ \left(\frac{1}{s_1 + s_2} - \frac{1}{s_1} \right)^2 \Delta s_1^2 + \right. \\ &\quad \left. + \left(\frac{1}{s_1 + s_2} + \frac{1}{s_2 + s_3} \right)^2 \Delta s_2^2 + \left(\frac{1}{s_2 + s_3} - \frac{1}{s_3} \right)^2 \Delta s_3^2 \right\}^{1/2}. \end{aligned} \quad (1)$$

若 $s_1 = s_2 = s_3 = s$ ，而且 $\Delta s_1 = \Delta s_2 = \Delta s_3 = \Delta s$ ，則由上式簡化後得到

$$\frac{1}{\sigma_s^2} \sum_{i=1}^3 \left(\frac{\partial\sigma_s}{\partial s_i} \right)^2 \Delta s_i^2 = \frac{3}{8 \cdot (\ln 2)^2} \left(\frac{\Delta s}{s} \right)^2. \quad (2)$$

附 彙 3

設電流探針的接觸半徑為 a ，電流探針之間距離為 $2b = s_1 + s_2 + s_3$ ，它們所引起的電位分布仍可等效地考慮為距離為 $2c$ 的兩條線電流所引起的分布^[22]：

$$b = c(K_t^2 + 1)/(K_t^2 - 1), \quad (1)$$

其中 $K_1 = \frac{b}{2a} + \sqrt{\left(\frac{b}{2a}\right)^2 - 1}$. 令 $\Delta = b - c = 2b/(1 + K_1^2)$, 則

$$\sigma_s = \frac{I}{V} \frac{1}{2\pi} \left[\ln \left(\frac{s_2 + s_3 - \Delta}{s_1 - \Delta} \right) + \ln \left(\frac{s_1 + s_2 - \Delta}{s_3 - \Delta} \right) \right]. \quad (2)$$

設 $s_1 = s_2 = s_3 = s$, 則

$$\sigma_s = \frac{I}{\pi V} \ln \left(\frac{2s - \Delta}{s - \Delta} \right). \quad (3)$$

因此探針接觸半徑 a 由於磨損改變 Δa 引起擴散層面電導相對誤差

$$\left(\frac{\Delta \sigma_s}{\sigma_s} \right)_a = \frac{1}{\sigma_s} \left(\frac{\partial \sigma_s}{\partial a} \right) \Delta a = \frac{1}{\ln 2} \left[\frac{1}{\ln \left(\frac{2s - \Delta}{s - \Delta} \right)} \cdot \frac{s}{(2s - \Delta)(s - \Delta)} \cdot \frac{\partial \Delta}{\partial a} \right] \Delta a, \quad (4)$$

其中

$$\frac{\partial \Delta}{\partial a} = 2K_1 \left(\frac{b}{a(1 + K_1^2)} \right)^2 \left[1 + \frac{b}{2a \sqrt{\left(\frac{b}{2a} \right)^2 - 1}} \right].$$

參 考 文 獻

- [1] Backenstoss, G., *Bell Sys. Tech. J.*, **37** (1958), 699.
- [2] Veloric, H. S. and Greig, W. J., *R.C.A. Rev.*, **21** (1960), 437.
- [3] Cuttriss, D. B., *Bell Sys. Tech. J.*, **40** (1961), 509.
- [4] Irvin, J. C., *Bell Sys. Tech. J.*, **41** (1962), 387.
- [5] Dunlap, W. C., *Phys. Rev.*, **94** (1954), 1531.
- [6] Fuller, C. S. and Ditzenberger, J. A., *J.A.P.*, **27** (1956), 544.
- [7] Tannenbaum E., *Solid State Electronics*, **2** (1961), 123.
- [8] Болтакс Б. И. и Матвеева Н. Н., *ФТТ*, **4** (1962), 609.
- [9] Михайлова А. Н. и Касабов И. А., *ФТТ*, **4** (1962), 1671.
- [10] Михайлова А. Н., *ФТТ*, **4** (1962), 2992.
- [11] Iles, P. A. and (the late) Leibenthal, B., *Solid State Electronics*, **5** (1962), 331.
- [12] 陈辰嘉、楊澄清、黃亨吉：磷通過熱生長二氧化矽層在矽中的擴散，見本學報本期。
- [13] 顏福賢、劉伯霞、張厚明、黃 敏：磷在矽中擴散制成的平面二極管及其正向特性（曾在 1962 年物理學會主辦的全國半導體年會上宣讀）。
- [14] Guenther Schulze, A. and Betz, H., *Elektrolytkondensatoren* M. Krayn., Berlin, 1937.
- [15] Schmidt, P. F. and Michel, W., *J. of Electrochem. Soc.*, **104** (1957), 230.
- [16] Zwerdling, S. and Sheff, S., *J. of Electrochem. Soc.*, **107** (1960), 338.
- [17] Rollett, J., *S. B. Akad. Wiss. Wien*, **77** (1878), 177.
- [18] Charlesby, A. and Polling, J. J., *Proc. Roy. Soc. (A)*, **227** (1954—55), 433.
- [19] 沈世綱、黃 敏、于鳳樹：關於熱生長二氧化矽薄膜厚度的測量，見本學報本期。
- [20] Smits, F. M., *Bell Sys. Tech. J.*, **37** (1958), 711.
- [21] Hargreaves, J. K. and Millard, D., *B.J.A.P.*, **13** (1962), 231.
- [22] King, R. W. P., "Electromagnetic Engineering", Vol. I, p. 437, McGraw-Hill Book Co. Inc., 1945.

MEASUREMENT OF THE IMPURITY DISTRIBUTION OF DIFFUSED LAYERS IN SILICON BY THE FOUR-POINT PROBE AND THE ANODIC OXIDATION TECHNIQUE

LING SHU-LEN, HUANG CHAANG

(*Department of Physics, Peking University*)

SHU BIENG-HUA

(*Academia Sinica*)

ABSTRACT

Discussed in this paper are (1) the technique of removing thin layers of silicon by the anodic oxidation method; (2) the measurement of the sheet conductance of diffused layers in silicon by the four-point probe method; and (3) the measurement of impurity distribution of diffused layers in silicon by the four-point probe and the anodic oxidation technique.

Emphasis has been given to the practical aspects of the experimental techniques including the precautions to be taken to achieve uniform and thin (300—1500 Å) layer removals from the silicon surface by the anodic oxidation method; the methods to control and to check the thickness of the layer removal; the errors introduced in the sheet conductivity and in the impurity distribution measurements respectively; and the steps to be taken for error reduction.

For illustration, a typical example is given for the measurement of the impurity distribution of phosphorus diffusion into silicon. The diffusion depth is 4.9 μm . Spacings between measurement points range from 400 Å to 1600 Å. The error for sheet conductivity measurement is estimated to be less than 3%, that for impurity distribution is estimated to be less than 20%. Problems that remain to be solved are briefly mentioned.