•研究论文•

Cr 或 V 掺杂的 HMS 在甲酸溶液中的光催化产氢性能研究

师进文 郭烈锦*

(西安交通大学动力工程多相流国家重点实验室 西安 710049)

摘要 以过渡金属离子 M (M 代表 Cr 或 V)掺杂为改性手段,通过改变掺杂量,合成了一系列分子筛光催化剂 M(x)-HMS (x 代表 M/Si 投料摩尔比).用 X 射线荧光光谱(XRF)、低温 N₂ 吸附-脱附、X 射线衍射(XRD)、紫外-可见吸 收漫反射光谱(UV-vis)、高分辨透射电子显微镜(HRTEM)和 X 射线能量散射谱(EDXS)对 M(x)-HMS 进行了表征和分析. 以高压汞灯为光源,以甲酸分解产氢为探针反应,研究了 M(x)-HMS 的光催化性能,发现 Cr(x)-HMS 和 V(x)-HMS 的产 氢速率随组成变化呈双峰规律(均在 x=0.01 和 0.05 时出现两个极大值),并从光催化剂的组成和结构角度给予了解释. **关键词** 介孔分子筛; HMS;光催化;甲酸;产氢

Photocatalytic Performance of HMS Doped with Chromium or Vanadium for Hydrogen Production in Aqueous Formic Acid Solution

SHI, Jin-Wen GUO, Lie-Jin*

(State Key Laboratory of Multiphase Flow in Power Engineering, Xi'an Jiaotong University, Xi'an 710049)

Abstract A series of transition metal doped photocatalysts, denoted as M(x)-HMS (here, M represents Cr or V, *x* represents the molar ratio of M/Si in the feed reagents and HMS represents hexagonal mesoporous silica molecular sieves), were synthesized by adjusting the value of *x*. The HMS materials were characterized and analyzed by X-ray fluorescence spectroscopy (XRF), N₂ adsorption-desorption isotherms, X-ray diffraction patterns (XRD), ultraviolet-visible diffuse reflectance spectra (UV-vis), high-resolution transmission electron microscopy (HRTEM) and energy dispersive X-ray spectroscopy (EDXS). The photocatalytic activity was investigated using high pressure mercury lamp as the light source and the decomposition of formic acid to produce hydrogen as probe-reaction. Interestingly, the rate of hydrogen production for both Cr(*x*)-HMS and V(*x*)-HMS shows bimodal character which coincidentally corresponds to the *x* value of 0.01 and 0.05, and it was interpreted in terms of the components and structures of M(*x*)-HMS.

Keywords mesoporous molecular sieve; HMS; photocatalysis; formic acid; hydrogen production

环境污染和能源短缺已经成为当前影响人们生活 和危及人类生存的主要问题.光催化作为解决这一问题 的有力途径,在污染物降解^[1]和太阳能制氢领域^[2,3]得到 了广泛的应用和深入的研究.分子筛(硅基和非硅基)因 其独特的孔道结构和物理化学性质^[4],在光催化中具有 广阔的应用前景^[5,6].

硅基介孔分子筛 HMS (hexagonal mesoporous silica

molecular sieves)是优良的光催化剂载体. 它基于中性模 板路线合成,反应条件温和易实现^[7];而厚孔壁(1.7~3.0 nm)和硅羟基的高聚合度保证了 HMS 较高的热稳定性(约 800 ℃)和水热稳定性^[8];同时,它所具有的高比 表面积(~1000 m²•g⁻¹)有利于活性相的分散,而且蠕虫 状孔道结构^[9]有利于客体分子在孔道中的吸附和扩散. 但是分子筛可透过大部分紫外及可见光^[10],本身没有

^{*} E-mail: lj-guo@mail.xjtu.edu.cn

Received August 22, 2006; revised September 29, 2006; accepted October 24, 2006. 国家重点基础研究发展规划(No. 2003CB214500)和国家自然科学基金(No. 50521604)资助项目.

光催化活性,必须通过改性才能使其具有光响应而作为 光催化剂.目前,HMS的光催化应用研究主要集中于污 染物降解方面^[11~13],尚未见有关用于制氢的报道.

因此,本文以过渡金属离子 M 掺杂改性的 HMS 为 光催化剂,以甲酸光催化分解产氢为探针反应,实现了 污染物(甲酸)降解和太阳能制氢的偶合,同时研究了光 催化剂的性能随 M 掺杂量变化的规律,并分析了其机 理.

1 实验部分

1.1 仪器及试剂

元素分析在德国Bruker公司的S4 PIONEER X射线 荧光光谱仪上进行, 硼酸压片. 低温 N2 吸附-脱附曲线 在美国 BECKMAN Coulter 公司的 SA3100 plus 比表面 仪上以 N₂为吸附质在液 N₂温度(77 K)下测定, 样品测 试前于 300 ℃脱气 60 min, 比表面积按照 Barrett-Emmett-Telleller (BET)方法计算. X 射线衍射谱采用荷 兰 PANalytical 公司的 X'Pert PRO X 射线衍射仪检测 (Cu Ka 线, 40 kV, 40 mA, λ=0.154056 nm). 紫外-可见 漫反射光谱分析在日本 HITACHI U4100 型分光光度计 上进行, 波长扫描范围为 240~800 nm. 样品的微观结 构和组成成分采用日本 JEOL 公司的 JEM-3010 型高分 辨透射电子显微镜和配备的 X 射线能量散射谱仪分析 (300 kV),将超声分散于乙醇中的样品浸渍沉积在涂有 C 膜的 Cu 网上进行测试. 气体成分检测在北京北分瑞 利集团的 SP-2100 气相色谱仪(C18 柱, N2作载气, TCD 检测器)上进行.

正硅酸乙酯和无水乙醇(西安化学试剂厂), 十六胺 (进口分装), 异丙醇(汕头市光华化学厂), 浓盐酸(汕头 市西陇化工厂), 硝酸铬(Cr(NO₃)₃•9H₂O, 西安三浦精细 化工厂), 硫酸氧钒(北京化学厂), 甲酸(西安化玻站化 学厂). 所用试剂均为分析纯, 未经处理直接使用.

1.2 光催化剂的合成

改进文献[14]的合成方法,在32.4 mL去离子水、1.0 mL (1 mol•L⁻¹)盐酸和 15.0 g 无水乙醇的混合溶液中加入所需量的硝酸铬或硫酸氧钒溶液(均为 1.0 mol•L⁻¹), 混合均匀后加入装有 3.26 g 十六胺的三口烧瓶中,45 ℃ 水浴下搅拌 30 min. 然后,将 3.0 g 异丙醇和 10.4 g 正硅 酸乙酯的混合溶液缓慢滴入,45 ℃水浴下持续搅拌 18 h. 所得产物经离心、洗涤数次,得固体粉末于 100 ℃烘 箱中鼓风干燥 10 h,之后转移至马弗炉中,空气气氛下 从室温升温(升温速率为 2 ℃•min⁻¹)至 550 ℃后恒温焙 烧 10 h,得样品 M(x)-HMS.

1.3 光催化产氢性能评价

催化剂光催化产氢实验在内置式石英反应器中进 行^[15~17],300 W 准直高压汞灯(Changzhou Yuyu Co., UV-300)作为光源,用冷却水控制体系温度为(23±0.2) ℃.0.2 g光催化剂在磁力搅拌下,分散于装有300 mL甲 酸-水溶液(V:V=1:4)的反应器中,反应前通 N₂ 15 min 以排除反应器内空气.生成气体的体积用排水集气 法测量,氢气含量通过气相色谱测定,产氢速率 (μ mol•h⁻¹)以3h内平均速率表示.

2 结果与讨论

2.1 光催化剂的表征

2.1.1 元素分析(XRF)

元素分析结果如表 1 所示, x 值与对应样品的 M/Si 摩尔比(y)基本一致, 说明 M 几乎全部固定于分子筛中; 而仅有 V(0.07)-HMS 偏差较远, 其原因可能是 V 的大量 掺杂破坏了 HMS 硅基骨架的形成, 离心、洗涤过程中 Si 的流失使 V 的相对含量升高. 实验发现, 随着掺杂量 的增加, Cr(x)-HMS 的颜色由黄变绿, 说明 Cr 含量低时 倾向于形成 Cr⁶⁺, 而含量高时倾向于形成 Cr^{3+[18]}. V(x)-HMS 焙烧后取出置于空气中颜色由白变黄, 原因 是吸附了空气中的水分而使孔道表面的 V 由四配位变 为六配位^[19]. 随着掺杂量的增加, Cr(x)-HMS 的颜色渐

| | 表1 M(x)-HMS 的组成和结构参数 | |
|---------|---|---|
| Table 1 | Components and structural parameters of $M(x)$ -HMS | 5 |

| | | - | | - | | | | | | | |
|---|-------|-----------|-------|-------|-------|----|----------|-------|-------|-------|--|
| Sample | HMS | Cr(x)-HMS | | | | | V(x)-HMS | | | | |
| x^{a} | 0.000 | 0.010 | 0.030 | 0.050 | 0.070 | 0. | .010 | 0.030 | 0.050 | 0.070 | |
| y^b | 0.000 | 0.009 | 0.029 | 0.041 | 0.065 | 0. | .014 | 0.039 | 0.068 | 0.176 | |
| $S_{\text{BET}}^{c}/(\text{m}^2 \cdot \text{g}^{-1})$ | 802 | 874 | 692 | 653 | 647 | 8 | 351 | 712 | 678 | 555 | |
| $V_{\rm p}^{\ d}/({\rm cm}^3 \cdot {\rm g}^{-1})$ | 0.705 | 1.425 | 0.349 | 0.122 | 0.122 | 1. | .035 | 0.423 | 0.339 | 0.324 | |
| $W_{\rm d}^{\ d}/{ m nm}$ | 3.3 | 3.6 | 3.3 | e | — | | 3.6 | 3.2 | — | _ | |
| d_{100}^{f}/nm | 4.8 | 4.9 | 4.8 | | — | | 5.0 | 4.9 | — | | |

^{*a*} *x*: molar ratio of M/Si in the feed reagent; ^{*b*} *y*: molar ratio of M/Si in the sample; ^{*c*} S_{BET}: BET specific surface area; ^{*d*} V_p : mesopore volume and W_d : mesopore size, both of which were calculated from adsorption branch of N₂ adsorption-desorption isotherms by the BJH method; ^{*e*} dashes indicate that the variables could not be calculated because of collapse of the HMS materials' framework; ^{*f*} d_{100} : (100) interplanar spacing derived from low-angle XRD data.

渐与 Cr₂O₃ 靠近,而 V(x)-HMS(吸水后)的颜色渐渐与
V₂O₅ 靠近,均有形成氧化物的趋势.
2.1.2 低温 N₂吸附-脱附

图 1 是 Cr(x)-HMS 光催化剂的 N2吸附-脱附曲线. 所示曲线[V(x)-HMS 的结果与之相似, 未给出]均属于 IUPAC 所分类的 IV 型吸附平衡等温线, 在 $p/p_0=0.4$ 左 右出现突跃,发生毛细管凝聚,这说明实验成功地合成 了介孔骨架结构的材料^[20]. 与纯硅 HMS (图 1a)相比, 掺杂少量 M(图 1b, x=0.01)时, 突跃仍较陡说明分子筛 保持了纯硅 HMS 具有的规整的孔道结构和均一的孔尺 寸; 而突跃相对右移反映了毛细管凝聚压力的升高, 原 因是分子筛的骨架 Si 被半径更大的 M 取代导致骨架膨 胀[11]和孔径增大;分子筛比表面积和孔容也相应增加 (表 1). 随着掺杂量的增加(图 1c, 1d), 曲线的突跃减弱, 说明分子筛的孔尺寸变得不均一, 骨架逐渐塌 陷^[21],比表面积和孔容也相应减小.由图中曲线还可看 出,迟滞环随掺杂量的增加由H1型向H4型转变,这表 明分子筛相应地从柱状孔向狭缝形孔转变[20],这也是 分子筛孔结构随 M 掺杂量增加而逐渐被破坏的反映.





Figure 1 N₂ adsorption-desorption isotherms of Cr(*x*)-HMS The isotherms for (a) HMS, (b) Cr(0.01)-HMS, (c) Cr(0.03)-HMS and (d) Cr(0.05)-HMS are shifted upward by 400, 300, 200, 100 and 0 cm³·g⁻¹ STP, respectively

2.1.3 XRD

光催化剂的小角 XRD 谱图如图 2, 在 2θ=2°左右均 出现 HMS 分子筛特有的单衍射峰^[22], 对应于其(100)面, 这表明 HMS 具有短程的六角形对称的结构^[7]. 掺杂少 量 M(图 2b, 2b', *x*=0.01)的样品, 衍射峰的峰强和峰形 均保持了纯硅 HMS 的特性, 说明分子筛仍具有完整的 骨架结构; 而峰位向低衍射角移动, 反映了(100)面间距 的增大(表 1), 这再次证实了 M 对 HMS 骨架 Si 的晶格 取代导致 HMS 骨架膨胀的解释. 随着掺杂量的增大(图 2c, 2c', 2d, 2d'), 衍射峰变弱同时宽化, 并向高衍射角移 动,也再次说明分子筛骨架结构因遭到破坏而塌陷.这 与低温 N₂ 吸附-脱附曲线随 M 掺杂量变化的规律完全 一致.







样品的广角 XRD 谱图(见图 3)中,所有样品在 2 θ = 23°左右均出现 HMS 分子筛的无定形孔壁(SiO₂)的宽衍 射峰(\bullet). Cr(0.01)-HMS(图 3b)谱图中没有出现金属氧化 物的衍射峰,表明掺杂量较少时 Cr 高度分散于分子筛 中.随着掺杂量的增加(图 3c, 3d, 3e), Cr₂O₃(JCPDS No. 01-070-3765)衍射峰(\bullet)出现并渐渐增强,同时峰形变 锐,说明分子筛中形成了团聚的 Cr₂O₃,且含量逐渐增 多,粒径也逐渐增加. V(x)-HMS 的广角 XRD 谱图随掺 杂量变化规律与 Cr(x)-HMS 相似,在 V(0.07)-HMS 谱图 (插图)中出现了 V₂O₅ 的衍射峰(\checkmark).以上结论也证实了 对前述元素分析中样品颜色变化的解释.



图 3 Cr(x)-HMS 的广角 XRD 谱图(插图: V(0.07)-HMS) Figure 3 Wide-angle powder XRD patterns of Cr(x)-HMS (Inset: V(0.07)-HMS)

(a) HMS; (b) Cr(0.01)-HMS; (c) Cr(0.03)-HMS; (d) Cr(0.05)-HMS; (e) Cr(0.07-HMS)

2.1.4 UV-vis

样品的 UV-vis 光谱中, 纯硅 HMS (图 4a)在测试范 围内几乎没有光吸收^[10]. 除纯硅 HMS 和 Cr(0.01)-HMS (图 4b)在 600 nm 未出现吸收峰外, 其它的 Cr(x)-HMS (图 4c, 4d, 4e)在 280, 350, 465 和 600 nm 左右均出现吸 收峰. 而 Cr₂O₃ 的吸收峰位于 380, 465, 600 nm, 故 465 和 600 nm 吸收峰归属于 Cr³⁺. 280 和 350 nm 峰代表四 配位 Cr⁶⁺的 O²⁻—Cr⁶⁺的电荷转移跃迁(LMCT)吸收^[23]. 随着 Cr 掺杂量的增加各个吸收峰均增强, 465 和 600 nm 处更为明显, 说明分子筛中 Cr³⁺和 Cr⁶⁺含量均增加而 Cr³⁺的量增加得更快,这与广角 XRD 谱图中 Cr₂O₃ 衍射 峰的出现规律一致. V(x)-HMS(图 4b', 4c', 4d', 4e')在 400~500 nm 出现明显的宽化吸收峰, 这归属于吸收两 分子水而变成六配位的 V⁵⁺的吸收^[19]. 从谱图中还可以 看出,随着掺杂量的增加, V(x)-HMS 的吸收曲线渐渐与 V₂O₅靠近,这也反映了在V(x)-HMS 中形成氧化物的趋 势,在广角 XRD 谱图中出现的 V2O5 衍射峰证实了这一 结论.





(a) HMS; (b) Cr(0.01)-HMS, (b') V(0.01)-HMS; (c) Cr(0.04)-HMS, (c') V(0.04)-HMS; (d) Cr(0.07)-HMS, (d') V(0.07)-HMS; (e) Cr₂O₃ (Xi'an Chemical Co.), (e') V₂O₅ (Tianjin Medical Co.). None of the samples were pretreated (dried or dehydrated) before test

2.1.5 HRTEM 和 EDXS

Cr(x)-HMS 的 HRTEM 图[V(x)-HMS 的结果与之类 (以, 未给出]表明, 少量的 Cr 掺杂合成的 Cr(0.01)-HMS(图 5a)保持了纯硅 HMS 所具有的蠕虫状孔道结 构^[9].而 Cr 掺杂量的增加破坏了 HMS 介孔硅基骨架的 形成, 孔道塌陷, 因此 Cr(0.05)-HMS(图 5c)呈现出更加 无序的孔道结构, 图示孔道(明区)与孔壁(暗区)的明暗 对比减弱.这与低温 N₂吸附-脱附和小角 XRD 的分析 结果一致.在低倍放大的电镜下发现, Cr(0.05)-HMS(图 5d)中存在大量的晶体状黑色颗粒.用EDXS (图 5e)对该 颗粒进行成分分析可知,除了 Cu 网、C 膜和 HMS 无定 形的硅基骨架产生的 Cu, C和 Si, O峰外,还存在很强的 Cr 峰, Cr 含量(0.456)远远大于投料比(0.050)和样品的元 素分析结果值(0.041,表 1);同时,该颗粒的电子衍射 图像(图 5d 插图)中出现了衍射亮斑.结合广角 XRD 和 UV-vis 分析可知,该颗粒为在分子筛骨架外团聚生长 的 Cr₂O₃ 晶体. 然而对 Cr(0.01)-HMS 的不同区域分析均 表明, EDXS 不出现 Cr 峰(图 5b)且电子衍射图像中没有 晶体信号(图 5a 插图),这是因为掺杂的少量 Cr 在分子 筛骨架中以高度分散的形式存在.

以上各种表征和分析表明,对于 M(*x*)-HMS,在低 掺杂量时 M 高度分散于分子筛骨架中,而高掺杂量时 分散于分子筛骨架的过渡金属离子 M 与负载于分子筛 表面的半导体金属氧化物同时存在,结构示意图如图 6 所示.而 M(*x*)-HMS 光催化活性随组成变化的规律正是 其结构变化的反映.



图 5 Cr(0.01)-HMS 和 Cr(0.05)-HMS 的 HRTEM 图和 EDXS 图

Figure 5 HRTEM images and EDXS of Cr(0.01)-HMS and Cr(0.05)-HMS

(a) High magnification HRTEM image of Cr(0.01)-HMS, electron diffraction pattern (inset) and (b) EDXS obtained from a general area of the sample; (c) high magnification HRTEM image of Cr(0.05)-HMS; (d) low magnification HRTEM image of Cr(0.05)-HMS containing particles of a darker contrast, electron diffraction pattern (inset) and (e) EDXS obtained from a dark particle of the image area





Figure 6 Schematic diagrams of M(*x*)-HMS (section plane) (a) Cr(*x*)-HMS; (b) V(*x*)-HMS. Extra framework metal oxides as shown do not exist with low amount of doping

2.2 产氢性能研究

对照实验表明:无光催化剂和光照时没有氢气生 成,而无光催化剂但有光照时则有少量的氢气生成(见 图 7c, 11.6 μ mol·h⁻¹),这说明甲酸本身能因光分解生成 氢气^[24];不加入甲酸无氢气生成,说明所合成的光催化 剂不能分解纯水产氢.如图 7 所示,Cr(*x*)-HMS 与 V(*x*)-HMS 的产氢速率曲线随组成变化均呈双峰规律, 两个极大值对应的 *x* 值均为 0.01 和 0.05. 其中,Cr(*x*)-HMS 在 *x*=0.01 时产氢速率最大(61.5 μ mol·h⁻¹),而 V(*x*)-HMS 在 *x*=0.05 时产氢速率最大(40.1 μ mol·h⁻¹), 对应的转化数(TON)由 Eq. (1)计算:

$$TON = \frac{(molar quantity of H_2 evloved by M(x)-HMS) \times 2}{molar quantity of M} = \frac{(total molar quantity of evolved H_2) \times 2}{molar quantity of M} = \frac{(molar quantity of H_2 evolved by photolysis of HCOOH) \times 2}{molar quantity of M}$$

(1)

经过 3 h 反应, Cr(0.01)-HMS 和 V(0.05)-HMS 的转 化数分别为 6.42 和 1.41 (>1), 证明该反应是光催化过 程而非光腐蚀过程, 光催化反应可用 Eq. (2)表示^[25]:

$$\text{HCOOH} \xrightarrow{hv} \text{H}_2 + \text{CO}_2 \tag{2}$$

我们对光催化活性最高的 V(0.05)-HMS 进行了 21 h 连续产氢实验,结果如图 8 所示.无光照条件下没有氢



图7 M(*x*)-HMS 光催化产氢速率与过渡金属掺杂量(*x*)的关系曲线

Figure 7 Dependence of H_2 production rate on the amount of doping (*x*) for M(*x*)-HMS photocatalysts

(a) Cr(x)-HMS; (b) V(x)-HMS; (c) Amount of H_2 produced by photolysis of formic acid without photocatalyst



图 8 V(0.05)-HMS 的光催化产氢活性随时间变化曲线 **Figure 8** Time course of photocatalytic activity of H₂ production for V(0.05)-HMS photocatalyst

气生成;在光催化反应开始(开灯后)的前 6 h 内产氢速 率有所增加,之后趋于稳定,说明光催化剂在该反应体 系下具有较高的稳定性.

因 HMS 本身几乎不吸收紫外及可见光^[10],故无光 催化活性. 当掺杂量很少(*x*=0.01)时, M 在原子水平上 高度分散于分子筛骨架中. 此时分子筛被紫外线甚至可 见光激发,产生配体到金属的电荷-转移激发态 (LMCT). 这种激发态涉及到一个电子从 O²⁻转移到 Mⁿ⁺,形式上与半导体中的电子-空穴对相似, M⁽ⁿ⁻¹⁾⁺和 O⁻分别相当于半导体中的光生电子和光生空穴^[26].对 于 Cr 或 V 掺杂的 HMS,分别表示如下^[11,13]:

$$(\mathrm{Cr}^{6+}-\mathrm{O}^{2-}) \xrightarrow{hv} (\mathrm{Cr}^{5+}-\mathrm{O}^{-})^{*}$$
(3)

$$(\mathbf{V}^{5+} = \mathbf{O}^{2-}) \xrightarrow{hv} (\mathbf{V}^{4+} - \mathbf{O}^{-})^*$$
(4)

少量的M掺杂(x=0.01)后,分子筛仍具有均一规整 的孔道,而且比表面积和孔径还有所增加.因此,光催 化剂的反应活性点很多而且处于高分散的定域状态^[26], 反应物(水,甲酸)和产物(H₂, CO₂等)在分子筛孔道中的 扩散也很快,从而保证了较高的光催化反应效率,产氢 速率出现第一个极值. 随着掺杂量的增多, M 影响了分 子筛骨架的形成,孔道逐渐塌陷,比表面积减小.分子 筛的反应活性点相应减少,孔道内的扩散也受到限制, 光催化反应的效率随之下降. 掺杂量进一步增多(x= 0.05), M 在分子筛表面开始形成过渡金属氧化物半导体 光催化剂(据文献^[27], Cr₂O₃和V₂O₅带隙分别为3.5和2.8 eV), 此时半导体光催化与过渡金属离子的配体到金属 的电荷-转移激发光催化协同作用, 形成了类似于复合 半导体的光催化过程,产氢速率出现第二个极值.继续 增加掺杂量,则导致分子筛孔道完全塌陷, M 聚集成大 量的半导体氧化物颗粒,附着于分子筛上或者包裹于分 子筛中,光催化反应活性点很少,分子筛的光催化作用 几乎完全丧失, 产氢速率随之降低.

3 结论

合成了过渡金属离子 M 掺杂的介孔硅基分子筛光 催化剂 HMS. 随着掺杂量的增加, M 除了以高度分散的 形式存在于分子筛骨架中外, 还在骨架外逐渐形成过渡 金属氧化物, 分子筛孔道随之塌陷. 光催化剂分解甲酸 产氢的活性随组成的变化呈双峰规律, 均在 *x*=0.01 和 0.05 时出现两个极大值. 通过各种表征手段可知, 光催 化剂的结构随 M 掺杂量的变化经历了一个优化-破坏-优化-破坏的过程, 这与其光催化性能完全一致. 这一 结论对分子筛的进一步改性和光催化应用有指导作用. 首先, 可以在分子筛合成过程中向其骨架中掺杂少量的 过渡金属离子; 然后, 通过后处理方法在其孔道中封装 半导体纳米颗粒光催化剂. 通过以上两个合成步骤的分 离, 可以得到具有完整骨架结构的改性分子筛. 这样, 以期在分子筛的骨架过渡金属离子光催化反应和半导 体光催化反应协同作用下, 进一步提高光催化活性.

References

- Kohtani, S.; Koshiko, M.; Kudo, A.; Tokumura, K.; Ishigaki, Y.; Toriba, A.; Hayakawa, K.; Nakagaki, R. *Appl. Catal.*, B 2003, 46, 573.
- 2 Tsuji, I.; Kato, H.; Kudo, A. Angew. Chem., Int. Ed. 2005, 44, 3565.
- 3 Maeda, K.; Teramura, K.; Lu, D.; Takata, T.; Saito, N.;

Inoue, Y.; Domen, K. *Nature (London, U. K.)* **2006**, *440*, 295.

- 4 Hashimoto, S. J. Photochem. Photobiol., C 2003, 4, 19.
- 5 Guan, G.; Kida, T.; Kusakabe, K.; Kimura, K.; Fang, X.; Ma, T.; Abe, E.; Yoshida, A. *Chem. Phys. Lett.* **2004**, *385*, 319.
- Jing, D.; Zhang, Y.; Guo, L. Chem. Phys. Lett. 2005, 415, 74.
- 7 Tanev, P. T.; Pinnavaia, T. J. Science (Washington, DC, U. S.) 1995, 267, 865.
- 8 Zhang, W.; FrÖba, M.; Wang, J.; Tanev, P. T.; Wong, J.; Pinnavaia, T. J. J. Am. Chem. Soc. **1996**, 118, 9164.
- 9 Pauly, T. R.; Liu, Y.; Pinnavaia, T. J.; Billinge, S. J. L.; Rieker, T. P. J. Am. Chem. Soc. 1999, 121, 8835.
- 10 Vasenkov, S.; Frei, H. J. Phys. Chem. B 1997, 101, 4539.
- Zhang, S. G.; Ariyuki, M.; Mishima, H.; Higashimoto, S.; Yamashita, H.; Anpo, M. *Microporous Mesoporous Mater*. 1998, 21, 621.
- 12 Zhang, J.; Minagawa, M.; Matsuoka, M.; Yamashita, H.; Anpo, M. *Catal. Lett.* **2000**, *66*, 241.
- Yamashita, H.; Yoshizawa, K.; Ariyuki, M.; Higashimoto,
 S.; Cheb, M.; Anpo, M. Chem. Commun. (Cambridge, U. K.) 2001, 435.
- 14 Tanev, P. T.; Chlbwe, M.; Pinnavania, T. J. *Nature* (*London*, *U. K.*) **1994**, *368*, 321.
- 15 Liu, Y.; Guo, L.; Yan, W.; Liu, H. J. Power Sources 2006, 159, 1300.
- 16 Yang, H.; Guo, L.; Yan, W.; Liu, H. J. Power Sources 2006, 159, 1305.
- 17 Xing, C.; Zhang, Y.; Yan, W.; Guo, L. Int. J. Hydrogen Energy 2006, 31, 2018.
- Yue, H.-Y.; Hua, W.-M.; Tang, Y.; Yue, Y.-H.; Gao, Z. *Chem. J. Chin. Univ.* 2000, 21, 1101 (in Chinese). (乐洪咏, 华伟明, 唐颐, 乐英红, 高滋, 高等学校化学学 报, 2000, 21, 1101.)
- 19 Selvam, P.; Dapurkar, S. E. Appl. Catal., A 2004, 276, 257.
- 20 Sing, K. S. W.; Everett, D. H.; Haul, R. A. W.; Moscou, L.; Pierotti, R. A.; Rouquérol, J.; Siemieniewska, T. Pure Appl. Chem. 1985, 57, 603.
- 21 Tanev, P. T.; Pinnavaia, T, J. Chem. Mater. 1996, 8, 2068.
- Yang, W.-S.; Fang, D.-Y.; Xiang, H.-W.; Li, Y.-W. Acta Chim. Sinica 2005, 63, 157 (in Chinese).
 (杨文书, 房鼎业, 相宏伟, 李永旺, 化学学报, 2005, 63, 157.)
- 23 Sun, B.; Reddy, E. P.; Smirniotis, P. G. Appl. Catal., B 2005, 57, 139.
- Thøgersen, J.; Jensen, S. K.; Christiansen, O.; Keiding, S.
 R. J. Phys. Chem. A 2004, 108, 7483.
- 25 Li, Y.; Lu, G.; Li, S. Chemosphere 2003, 52, 843.
- 26 Matsuoka, M.; Anpo, M. J. Photochem. Photobiol., C 2003, 3, 225.
- 27 Xu, Y.; Schoonen, M. A. A. Am. Mineral. 2000, 85, 543.

(A608228 PAN, B. F.; LING, J.)