

第十八章 织物的保形性

第一节 抗皱性与褶裥保持性

一、织物的抗皱性

1. 折皱与抗皱性

织物被搓揉挤压时发生塑性弯曲变形而形成折皱的性能，称为折皱性。

织物抵抗此类折皱的能力称为抗皱性。

2. 抗皱性的测量及指标

(1) 折叠法

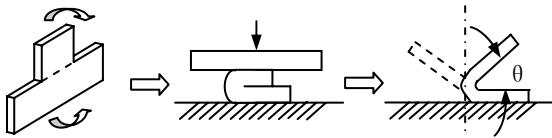


图 18—1 垂直法

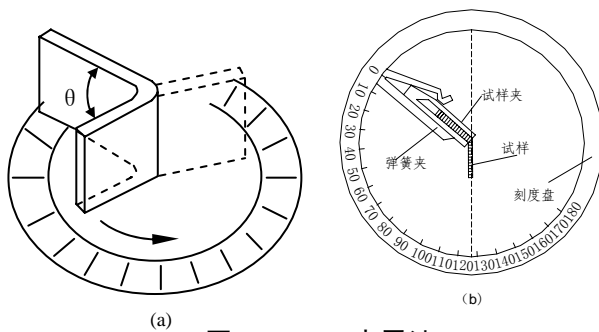


图 18—2 水平法

(2) 揉搓拧绞法。

3. 影响织物抗皱性的原因及主要因素

- (1) 纤维性状
- (2) 纱线结构
- (3) 织物几何结构
- (4) 环境条件

4. 改善抗皱性的方法

二、织物的褶裥保持性

1. 织物褶裥保持性的一般概念

织物经熨烫形成的褶裥（含轧纹、折痕），在洗涤后经久保形的程度称为褶裥保持性。

2. 褶裥保持性的测量及指标

通常采用目光评定法测试织物褶裥保持性。

基本程序是：织物 → 折叠 → 熨烫 → 洗涤 → 对比样照 → 褶裥保持性评价。

3. 影响褶裥保持性的主要因素
4. 改善织物褶裥保持性的方法

三、抗皱性与褶裥保持性的相互关系

1. 抗皱与褶裥保持机制的差异
2. 两者的相互关系

第二节 织物的悬垂性

织物因自重下垂的程度及形态称为悬垂性。悬垂程度是指织物在自重作用下下垂的程度。下垂程度越大，织物的悬垂性越好。悬垂形态是指织物伸出部分能形成均匀平滑和高频波动曲面的特性。

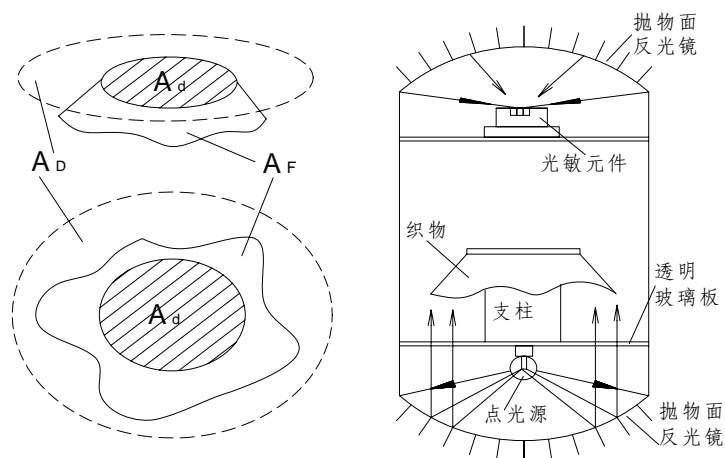
一、静态悬垂性

1. 定义

静态悬垂性是指织物在自然状态下的悬垂度和悬垂形态。

2. 测量方法及指标

$$F = \frac{A_F - A_r}{A_R - A_r} \times 100 = 100(1 - U) \quad (18-3)$$



18-3 织物悬垂性测量示意图

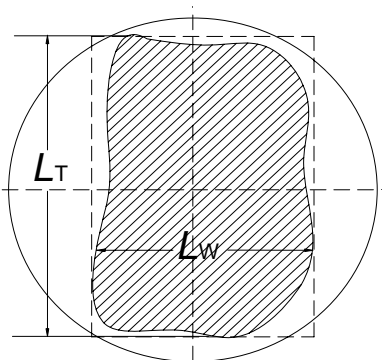


图 18-4 悬垂比计算示意图

3. 影响织物静态悬垂性的主要因素

二、动态悬垂性

1. 定义

动态悬垂性是指织物（服装）在一定的运动状态下的悬垂度、悬垂形态和飘动频率。

2. 测量方法和指标

3. 影响织物动态悬垂性的主要因素

4. 可能的发展

第三节 织物的起毛起球性

一、起毛起球机理

1. 织物起毛起球的过程

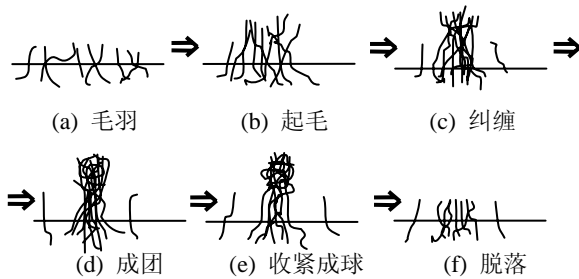


图 18-5 织物起毛起球过程

2. 起毛起球的机理

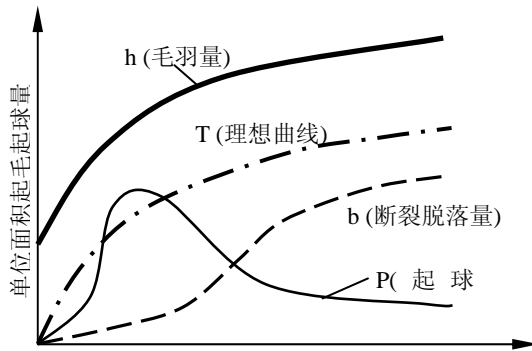


图 18-6 起毛起球与摩擦作用时间的关系

二、测量与评定方法

1. 圆轨迹法

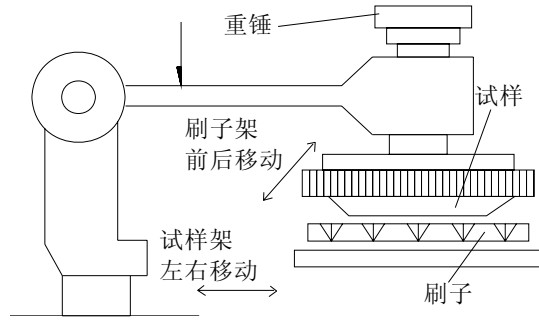


图 18—8 圆轨迹式起球仪

2. 马丁台尔法

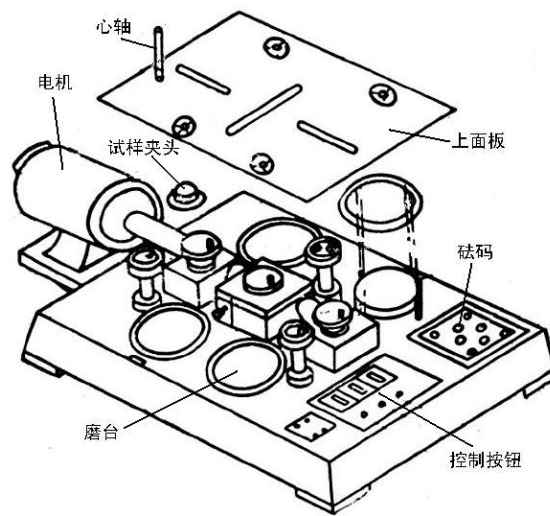


图 18-8 马丁台尔型磨损仪

3. 起球箱法

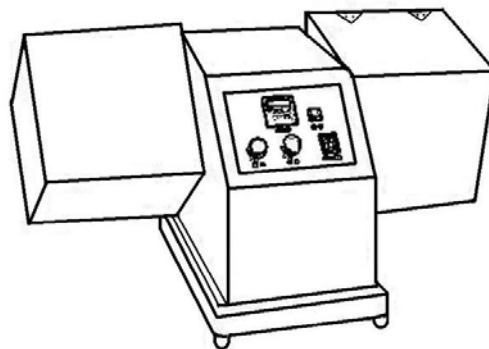


图 18-9 箱式起毛起球仪

4. 基本评定方法

三、起毛起球影响因素及消除方法

1. 主要影响因素
2. 消除起毛起球的方法

第四节 织物的尺寸稳定性

一、织物的缩水性

织物在常温水中浸渍或洗涤干燥后，长度和宽度发生收缩的性质称为缩水性，简称“缩水”。

1. 缩水机理及测量指标

2. 影响织物缩水性的主要因素

二、织物的收缩不匀与畸变

1. 织物收缩的非均匀性

2. 织物收缩不匀与畸变的消除