

## CTP 系统作业标准化管理（下）

作者：殷幼芳 178 次

【内容提要】规范 Kodak T860 显影机正确的操作步骤和各项标准设定值，保证显影机处在最佳、最稳定的工作状态。显影前确认显影机内有足够的显影液和补充液，做到显影液温度为 26℃，冲版速度为 30s。

### Kodak T860 显影机操作规范

1.目的：规范 Kodak T860 显影机正确的操作步骤和各项标准设定值可变数据印刷，保证显影机处在最佳、最稳定的工作状态。

#### 2.工作程序

(1) 显影前确认显影机内有足够的显影液和补充液，做到显影液温度为 26℃，冲版速度为 30s。

(2) 将曝光完成的版材从大致居中的位置送入显影机入口处，进行显影。

(3) 显影完成的版材确认干燥后，放入包装箱中故障分析与排除，两张版之间仍然使用衬纸隔开，防止擦伤。

(4) 所有版材显影完成并检查无误后，封好装版的包装箱，并按要求关闭 CTP 制版机和电脑、显影机等。

(5) 显影条件及显影机规范的数据如表 2 所示。

#### (6) 注意事项

①显影机关机后再开机使用，应先冲洗 10 张以上的废版，使显影机达到最佳工作状态，确保显影质量。

②显影液温度控制很重要，温度相差±0.5℃，显出的版变化较大，应采用面版显示温度与数字温度计测量相结合的方法绿色印刷，进行严格控制，并且做到 4 个角的温度一致，误差≤±0.3℃为佳。

③若显影机长时间不用，可把显影液倒回塑料桶密封保存，使用时再抽入显影槽继续使用。

#### ④CTP 版材质量检测：用 X-Rite

518 测量科雷，空白部分密度(C 通道)应小于 0.29；版材留膜率(显影后实地密度/显影前实地密度)应大于 90%。

⑤显影液的更换周期应根据显影后版材状况及显影液实际情况决定。一般显影液可连续显影 2500m<sup>2</sup> 左右。

⑥对版材线性有严格要求的印刷厂，当显影后 50%的补偿点版材线性波动超过±2%，且无法通过调节显影时间和温度恢复到原来的标准时，应更换显影液。

### 3.显影机保养规格

#### (1) 日保养

①清除机器表面油污、灰尘，并保证其环境卫生。

②检查显影液电导率和温度。

③检查补充药液的实际补充量。

④检查胶辊清洁度。

#### (2) 周保养

①胶水槽的清洗保养。

②喷淋管的清洗。

③每周清洗/更换显影液循环过滤芯柯尼卡美能达，可将脏芯清洗后晾干，留至下周更换。

### (3) 月保养

- ①传动部分保养（主要是能合理调整链条的精确程度）。
- ②机器各部位感应器的清洁。

### (4) 更换显影液

- ①更换新过滤芯。
- ②清洗显影槽。
- ③清洗胶辊。
- ④清洗胶水槽。

### (5) 相关支持文件

《冲版机操作手册》、《冲版机保养手册》。

### 全胜 800III 制版机特性曲线规范

1.目的：规范 CTP 制版机特性曲线，补偿印刷网点增大，使之符合本公司的印刷适性条件，保证输出的印版，印出优质产品。

### 2.调幅加网特性曲线规范

#### (1) 调幅加网规范

- ①加网线数为 200lpi。
  - ②CTP 分辨率为 2400dpi。
  - ③圆方点。
- #### (2) 印刷适性规范
- ①纸张：175g/m<sup>2</sup> 金东纸。
  - ②油墨：DIC 新宝龙墨。
  - ③印刷机：三菱钻石 3000 全开四色机。

### (3) 阶调值补偿数据和曲线

如表 3 和图 3 所示。

图 3 全胜 800III 制版机调幅加网阶调补偿曲线

表 3 全胜 800III 制版机调幅加网阶调补偿数据

### 3.调频加网曲线规范

- (1) 20 μm 调频网。
- (2) 分辨率 2400dpi。
- (3) 版材：FIT 阳图热敏 CTP 版。
- (4) 印刷机：三菱钻石 3000 全开 4 色机。
- (5) 纸张：金东 157g/m<sup>2</sup> 光铜。
- (6) 油墨：DIC 新宝龙。
- (7) 阶调补偿曲线及数据规范。

如表 4 和图 4 所示。

### 柯达视方佳调频加网技术特点

1.目的：公司产品定位是印制高档精美产品收纸，为此，采用国际顶尖的柯达视方佳(Staccato)调频加网技术，结合柯达方形光点热敏成像技术，实现高品质印刷。

### 2.视方佳调频加网的特点

- (1) 柯达视方佳软件是一项先进的二次调频加网技术。
- (2) 视方佳加网可生产高保真的连续调图像，近似照片的质量胶片，不仅展现图像细腻层次，而且由于其微网点结构可有效传递墨层，使印刷色彩更加饱和。还可消除网

目调玫瑰斑和加网龟纹、物体龟纹、渐变突变及色调跳跃。

(3) 柯达方形光点热敏成像技术采用了 10000dpi 的激光，其分辨率足以复制任何精细加网，而且可靠实用。

(4) 视方佳加网具有随机加网特征标签，所以即使套印不准也仍然能保持网目调图像的质量，更不会在印品中出现大面积的偏色。

(5) 视方佳加网可更有效地分散油墨，可在更多承印物上印刷，显著节约油墨。视方佳软件产生的网点细小，干燥速度要快于调幅加网印刷适性，可提高双面印刷性能，减少干燥时间。

图 4 全胜 800III 制版机调频加网阶调补偿曲线

表 4 全胜 800III 制版机调频加网阶调补偿数据