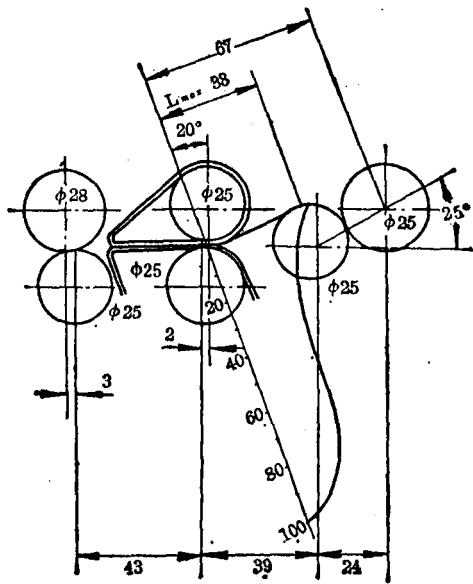


A513J型细纱机生产鉴定

1984年7月6日上海市纺织局在上棉六厂召开了A513J型细纱机生产鉴定会。参加会议的有纺机、纺器公司及有关棉纺织厂和纺织院校等。会上由二纺机、一纺机介绍了该机的特点，上棉六厂与棉纺科研所介绍了使用情况与测试数据，随后参观了现场，分组讨论，最后一致通过了该机的鉴定。

A513J型细纱机是上海二纺机生产的513系列之一，采用V型牵伸，主要技术特征为：1. 适纺棉及51毫米以下的化纤纯纺或混纺；2. 适纺范围为5.8~97号；3. 牵伸倍数为14~60倍；4. 牵伸型式为V型（见图）；5. 罗拉直径：前、中、后都为25毫米；6. 罗拉加压：前12、15.5、19公斤，中14公斤，后18公斤；7. 罗拉隔距：前~中43.52毫米，中~后39~51毫米。V型牵伸的特点是：后下罗拉位置高于牵伸平面12.5毫米左右，后上罗拉后移，加大了纤维在后罗拉上的包围弧，加强了对游离纤维的控制，后牵伸倍数可放大到2倍。成纱重不匀，强不匀，黑板条干，CV%值都比一般的牵伸型式好。参加会议



V型牵伸示意图

的同志一致认为，V型牵伸装置机构合理，工艺适应性强，特别适合于老机改造。

（潘世运）