

鉴定会

SFA-505型细纱机等通过鉴定

SFA-505型细纱机及AUS-505型巡回清洁器、SL-F前上罗拉轴承是分别由昆山纺织机械厂、江阴县璜塘纺织机械厂和无锡县纺织配件厂制造的。该机于1984年8月和1985年1月各一台投入运转。鉴定会由江苏省纺织工业厅组织于1985年11月29~30日在无锡国棉一厂进行。

SFA-505型细纱机机幅(锭子中心距)686毫米,占地省;适纺60毫米以下化纤纯纺和混纺;每节罗拉6锭;齿轮箱密闭,以防止飞花和降低噪声,锭速15100转/分时噪声为86.5分贝;钢领板采用大圈簧平衡,使其上下换向及运动平稳;锭子由二级皮带轮自动调节装置控制,有利于始纺生头和提高中

纱速度;采用 $\phi 20$ 毫米DS113锭子,选用合理卷装及平皮带传动,以节约用电;笛管为无缝梨形铝管,支风管与罗拉凳子相结合,车面整洁,也便于粗纱架设计;纺13特涤棉(65/35)纱时成纱条干CV%值在15.5%以下,断头在30根/千锭时以下。

与细纱机配套的AUS-505型巡回清洁器,采用高强度铝合金叶轮,运转正常,其性能基本接近LUWA(BS)型水平。SL-F 6819A前上罗拉轴承采用有保持架的双列滚珠结构,径向跳动小,内侧有一多层迷宫式防尘结构,防尘作用好,成纱条干稳定,接近SKF罗拉轴承水平。

与会代表在了解机台特点、制造质量、成纱质量及操作等使用性能后,通过了鉴定,认为可批量生产,也提出了尚须作进一步提高的工作。

(金敏华)