



## 全国兔毛产品及加工工艺学术讨论会

全国兔毛产品及加工工艺学术讨论会于1986年9月8~13日在浙江省温州市召开。会议由中国纺织工程学会毛麻学组邱元龙同志主持，与会代表来自全国71个单位，共115名。会议的文章以大会宣讲和分组介绍的方式进行。现将主要讨论情况叙述如下。

**纤维组：**(1)关于兔毛类型，认为兔毛应该根据长度、粗腔毛、细毛率分类，并希能迅速订出标准；(2)兔毛纤维的比重表示法以重度为妥(即纤维全部的体积，包括内腔与同体积水的比值)；(3)关于兔毛的染色性能，由于兔毛细，表面积大且结晶度小于羊毛，故在同浴中兔毛的上色量大于羊毛，但色度低于羊毛；(4)比较了目前所采用的各种兔毛纱混纺比的测定方法，肯定了密度梯度管测定法，但各种测试手段都较复杂，亟需研究出一种简易可行的方法，对嘉兴第二毛纺厂马腾达同志提出的方法，认为简单易行，在工厂中有实用价值；(5)用耐磨仪测掉毛的方法不理想，应研究找出更好的方法；(6)用低温等离子体使兔毛变性的效果较好，适用于高比例或纯兔毛成纱，希能降低设备价格以利推广。

**纺纱组：**(1)交流了各种混纺比的纺纱方法(以混入20%兔毛为多，粗纺有混入50~100%)，粗纺产品要含一定量腔毛，精纺则不应混有腔毛，与兔毛混纺的化纤一般多用0.33特×65毫米，但以0.25特×51毫米更为合适；(2)生产精梳(半精梳)产品时兔毛需经B311精梳机处理，否则成纱中毛粒过多；生产兔毛绒线时则可不经该机处理；精梳落毛可与棉在棉纺设备上混纺；(3)除高比例外，直接加油法值得探讨，目前对和毛油只有用后的反应，应加强对和毛油本身的分析研究；(4)分析比较了引进设备的优劣，认为进口设备虽然成品质量较好，但价值十分昂贵，交货期也长，国产梳毛机加以改进也能适应，希各有关方面注意这个问题；(5)走锭纱条干优于环锭纱(CV%约低1.5左右)，走锭纺纱机更适宜纺高比例的兔毛纱，但成纱的捻不匀大于环锭纱，适纺低捻纱，环锭则适纺高捻纱；日本的走锭断头较少，纺纱张力较小，可调节牵伸倍数，意大利的走锭自动化程度较高，但功率大。

**产品组：**(1)认为要迅速改变我国兔毛出口多、兔毛产品出口少的现状，兔毛产品近年来虽几经起

落，但其发展前途是乐观的；(2)发展和加工兔毛产品要体现兔毛纤维的特性；(3)兔毛的外销产品的重点应侧重发展高、中档如精、薄、高比例等，内销则宜搞中、低档和低混和比产品；(4)要发展适应不同季节使用的各种产品，兔毛与羊绒、绢丝、异形化纤混纺的产品，要扩大品种，如保健用品、装饰用品等；(5)要提高设计技巧，发展新品种，如底绒丰厚表面无腔毛，底绒丰厚腔毛外露，粗纺针织绒等；(6)兔毛织物的组织规格应以松结构为主，整理工艺要采用低温、小压力、低浓液。

**综合组：**讨论了兔毛资源目前发展的情况与存在问题，要加深兔毛的加工深度(兔毛出口创汇为100，则兔毛纱为120，兔毛衫为200)；应该做到优毛优用，开发不同档次的产品，满足各方面的消费需要；兔毛的发展要考虑到加工能力与国内外市场需要，才能防止大起大落。

几个组的共同主要建议有：(1)要迅速制定兔毛、各种兔毛产品的标准，特别是兔毛的工业标准；(2)成立全国性的兔毛研究中心，统一研究兔子的饲养，兔毛质量的提高，产品的开发，加工工艺，情报收集与交流等；(3)成立引进设备吸收、使用和解决配件供应的机构；(4)建议纺织部召开全国性的兔毛产品交流会，进行实物观摩；(5)建议国家制订奖励政策，鼓励兔毛的生产、使用与产品的出口。

会议由邱元龙同志总结，指出这次会议对我国兔毛工业发展有很大帮助。会议反映了我国兔毛加工已有较深入的研究与提高，内外销都有较大发展，目前兔毛产品较齐全，高、低档次都有，优、劣原料都能使用，已有了专业加工兔毛的工厂并具有一定的技术水平。会议肯定了成绩，看到了光明发展的前途，明确了兔毛可部分补充我国羊毛资源的不足。今后要稳步发展兔毛工业，要掌握国内外市场需要，要生产多档次的产品，进入服装领域增加出口；要订出各项标准，重点研究兔毛产品染色与后整理的加工技术；要有我国国产的加工设备；要加强兔毛工业中软技术的研究。认为这次会议讨论认真，交流坦率，对兔毛加工技术的提高有很大收益，会议是开得很成功的。

(郑秀实)