

中国美利奴羊毛科学研究总结鉴定会

中国纺织工业部与农牧渔业部于1986年6月16~18日在上海联合召开了中国美利奴羊毛科学研究总结鉴定会，参加会议有种羊场、科研院所、高等院校、生产工厂和领导机关等14个单位的代表共50多人。

良种细羊毛是我国国产羊毛品质最优者。自1972年引进29只澳大利亚美利奴公羊以来，农牧渔业部(原农业部)从1975年起就组织研究良种细羊毛的育种工作，1976年被列为国家重点科技项目，1983年列入国家“六五”科技攻关项目，1985年11月国家经委对良种细毛羊作了技术鉴定，并命名为“中国美利奴羊”。良种细毛羊的选育工作也一直受到纺织部和有关科研院所、工厂的积极配合和支持。

1982年纺织部下达了良种细羊毛工艺性能和品质研究课题，1985年5月纺织部科技司又下达了良种细羊毛科研试纺任务，以作良种细毛羊技术鉴定的补充。这次工业试纺由内蒙嘎达苏种羊场、吉林查干花种羊场、新疆巩乃斯种羊场、新疆兵团农八师151团四个单位提供了良种细毛羊正身毛55吨；由上海毛麻纺织科学技术研究所负责，上海第一毛条厂对良种细羊毛拣毛、洗毛、梳条工艺性能进行了研究，对上述四个单位的良种细羊毛分别提出了工艺数据、验证报告；上海寅丰毛纺织厂将新疆151团、巩乃斯与同类澳毛进行试纺，生产全毛缎背华达呢、薄花呢、中厚花呢，对纺织染整工艺以及产品服用性能作了分析总结；章华毛纺织公司将上述四个单位的良种细羊毛与同支澳毛进行同规格、同工艺对比试纺，生产全毛华达呢和花呢；上海元丰毛纺织厂将巩乃斯、151团的66支细羊毛与同支澳毛生产18.5特/2全毛单面花呢(牙签条)进行了对比试验；上海毛麻纺织科学技术研究所对良种细羊毛与同支澳毛纤维的各项品质，羊毛在分拣、洗毛、梳条工艺

的各项质量指标，羊毛风蚀前后氨基酸含量，纱线品质，产品质量(包括服用性能及风格)进行了对比分析；此外，还对良种细羊毛的化学性能和羊毛油脂性能及油汗色泽对染整加工的影响进行了研究。

与会代表听取了上述单位对良种细羊毛与同支澳毛试验对比的分析报告及观看了实样和各类产品后，经过讨论认为：采用良种细羊毛60支和64支纺制的华达呢、薄型中厚型花呢的服用性能达到了国家优良产品的质量要求；用66支纺制的缎背华达

呢和单面花呢等织物，除缩水率和落水变形外，其它指标均能达到国家优良产品的标准，手感和风格与澳毛相似，所以良种细羊毛完全可以做中高档精纺呢绒，做出口产品。中国美利奴羊毛的品质已达到澳毛水平，推广使用后可得到很大的经济效益和社会效益。例如，目前国毛洗净率平均约30%左右，而良种细羊毛可达50%左右；国毛梳条制成率一般为75%左右，而良种细羊毛可达85%左右。

(上海毛麻纺织研究所 江伯华)