



## WI-A型组合浆料在上海通过鉴定

WI-A型组合浆料鉴定会议于4月24日在上海第一棉纺织厂召开，出席的代表有上海等四个地区30个单位60余人。

WI-A型组合浆料是上海市纺织局重大科研项目，由上海市织布科研所等单位共同承担。1985年以来，上海市织布科研所在上海石化总厂化工二厂、浙江天台淀粉厂和有关棉纺织厂、印染厂、上海纺织院等单位的协作下，历经两年时间的攻关，小试，中试，已应用80多吨浆料，试验品种19只，浆纱数量达400多万米。

WI-A型组合浆料以改性聚乙烯醇和变性淀粉为主要原料，加入不同的助剂，以不同比例配制而成。其主要特点及效益有：(1)可根据不同品种，不同要求，组合成不同配比的浆料，生产适应面广；(2)浆纱在增强、保伸、减摩、渗透等方面质量好；并头、绞头、倒断头等浆疵显著减少；(3)织造效率可提高1.5%左右，下机一等品率提高5%以上；(4)能源消耗省，调浆电耗及汽耗各节省70%左右；(5)

从过去的调浆配方改变为合成调制，操作简便，劳动强度可减轻50%以上；(6)印染厂污染减少，在相同浓度条件下，化学耗氧量可减少25%。与会代表肯定了成绩，并提出了改进意见，一致通过了鉴定书。

(周玉麟)

(上接第33页)

4.好的细纱牵伸型式可提高成纱质量，但还必须与有与之相匹配的前纺各工序，以及与之相适应的牵伸工艺配置。细纱牵伸型式决定牵伸工艺，如G5/1型牵伸装置要求粗纱高捻系数(80)，否则就纺不出质量较高的细纱，而INA V型牵伸则要求粗纱捻度略低(60~70捻系数)，与上海一般细纱机要求相同。

### 参 考 资 料

[1]《纺织技术》，1964，No. 10，p.23~27。

[2]上海纺织工学院棉纺组编：《棉纺工程》，下册，p.15~20。