

国外细纱牵伸研讨会中有关 INA-V 型牵伸的报道

全国棉纺引进设备技术协作组于1987年9月15~21日在福建省三明市召开了国外细纱牵伸研讨会，到会的有18个单位卅名代表。会上三明纺织厂介绍了2万锭 INA-V 型牵伸(以下简称 V-牵伸)细纱机一年多纺 12.9 特涤/棉纱，18.2 特纯棉纱的成纱条干较老机有显著提高，能节电 8%，纺 18.2 特纯棉纱时总牵伸为 45 倍，纺制中断头低、质量稳定。江苏丹阳纺织厂介绍了选用 V-牵伸的依据和用它改造的细纱机的效果与维护保养的经验。上棉八厂介绍了四年来用 V-牵伸细纱机纺 12.9 特涤/棉纱，总牵伸 47.14 倍，成纱条干 CV 值 15%，纺 14.6 特纯棉纱条干 CV 值 15.21%。上棉一厂对比了 Rieter R2P 和 V-牵伸纺 12.9 特涤/棉纱与 14.6 特纯棉纱的成纱质量，V-牵伸的品质指标高 100 左右，粗、细节少，条干 CV 值低

0.2%，但 Rieter R2P 的罗拉质量好，83.7%的罗拉弯曲 < 0.02 毫米。上海纺研院介绍了上海八个厂在多种类型牵伸上用 ME-666 和无锡 836 软胶辊的情况，认为 V-牵伸能适应上海各厂的细纱机，成纱条干 CV 值以一般都能不超过 15%，认为用 V-牵伸对细纱机进行部分改造可以达到引进整机的水平。部纺研院介绍了金州全套 Rieter 设备的情况。到会的纺机厂介绍了我国细纱牵伸部件的改进和发展。中国纺大分析了 S.K.F. 牵伸、V-牵伸、Rieter R2P 牵伸的特点，摇架性能的测试，优选工艺和胶辊的对比试验等。最后，会议还讨论了引进细纱牵伸系统的国产化问题和进一步开展科研工作的内容等。

(毛志勇)