

FA 501 型细纱机样机鉴定

纺织工业部委托上海纺织工业局和无锡纺织工业局于1981年7月1日至5日，在上棉十二厂和无锡国棉二厂召开FA501型细纱机鉴定会。参加鉴定会的有纺织部机械局等单位的代表约五十人。

FA501型细纱机是根据纺织部下达的1978年新产品试制任务，由上海第二纺机厂于1979年完成试制，1980年将样机分别在无锡国棉二厂和上棉十二厂进行安装及鉴定试纺。

参加鉴定会的同志认为该机有下列特点：横断面主要参数较合理，采用L型龙筋和立柱式中墙板，跨度小(12锭)，结构稳固。锭子传动采用滚盘及滚动轴承单张力轮。牵伸、捻度、卷绕等变换齿轮采用统一模数、孔径和宽度。牵伸变换齿轮按等比级数配备。轴承均采用滚动轴承或含油轴承。锭子采用新型吸振元件，刚性锭胆，并配有刹锭器。钢领

板、导纱钩、气圈环都采用牵吊升降，升降系统用扭杆弹簧平衡。

鉴定结论：

FA501型细纱机具有卷装大、结构合理、运转平稳、自动化程度较高、外形较美观、机件通用化程度高等优点。该机的成纱物理指标与鉴定厂大面积机台的水平相比无显著差异，成纱质量达到上等一级水平。纺纯棉中、粗号纱，在断头率小于30根/千锭时条件下折合20英支单产达到38公斤/千锭时以上。

鉴定小组认为，本机适用钢领以 $\phi 51$ 毫米为主，不推荐 $\phi 45$ 毫米，纺纯棉中、粗号纱，最高锭速13000转/分。为解决锭子纺中、粗号纱时不摇头，需加紧扩大试验，对现在样机上存在问题作改进，经运转考验后，才能投入批量生产，扩大试验。

(唐文辉)