

成果鉴定简报

PZ型气流纺排杂纺纱器鉴定

上海第二十二棉纺织厂和上海纺机研究所等单位共同研制的气流纺排杂纺纱器，于1979年9月通过20锭样机鉴定后，在各级领导的重视下，立即着手200锭机的研制试验，于1981年8月投入运转。在攻克断头率偏高等一系列关键后，各项指标达到了预期效果，千锭时断头率达到50根以下。

为了及早使科研成果转化为生产力，上海市纺织局委托棉纺公司组织有关技术人员成立考查小组，对PZ型气流纺排杂纺纱器进行了认真考查。在考查的基础上，市纺织局于1981年12月21日在上棉二十二厂召开了PZ型排杂纺纱器鉴定会。首先由该厂作了PZ型排杂纺纱器的研制报告，接着由考查小组介绍了考查小结。与会代表到现场进行了纺纱考察，对排杂纺纱器进行分解分析，并进行了充分讨论，最后一致通过了鉴定书，建议领导组织机械厂着手进行正规设计和制造。

PZ型排杂纺纱器为自排风可调式，在普通纺纱器的分梳区增加了排杂系统，它由排杂口、排杂通道、固定补风口和可调补气孔组成。排杂口处装有一只导流块，使排杂分成二个补气槽，起到补气和托持纤维的作用。排杂口后除尘刀与分梳辊的进出口隔距选择较适当，有利于回收纤维，降低落棉含纤率。吸杂管下方开有稳压补气孔，在吸杂系统真空度较高时，也不会对排杂产生干扰，有效纤维极少被吸杂气流吸走。可调补气孔，是用来调节喂入品含杂不同和对成纱质量要求不同时落棉率和落棉含杂率的，可以达到提高质量与节约用棉的统一。目前

落棉率掌握相当于喂入棉条含杂率的100%，除杂效率在40—60%，落棉含杂率高，可纺纤维率极低，对节约用棉很有利。

采用PZ型排杂纺纱器后，与无排杂的纺纱器对比，成纱的品质指标可保持持续稳定（由于纺纱杯积杂少），棉结杂质显著减少（纺6英支纱时比无排杂的将近减少一半），乌氏CV%值无显著差异，单纱强力有所提高，同时节约了清扫纺纱杯的劳动力。此外，试验数据还体现了不用双联梳棉机条件下纺粗支纱的可能性，为没有双联梳棉机的棉纺厂用排杂纺纱器加工低级棉、抄针花、精梳落棉和下脚花纺粗支纱创造了条件。相信PZ型气流纺排杂纺纱器通过这次鉴定，将会在我国生产的SQ1型气流纺纱机上得到普遍采用。（王庆球）

WF—2型96头涡流纺纱机鉴定

上海市纺织局于1981年12月28—29日召开了对上棉卅一厂研制的WF—2型96头涡流纺纱机的技术鉴定会。会议听取了上棉三十一厂的报告，到会代表进行了现场观察调查，参观了用涡流纱制织的产品展览，对机械性能和产品特性进行了充分讨论，一致通过了鉴定证书。

上海曾有几个单位研究涡流纺纱，1978年初根据上棉三十一厂的条件，棉纺公司决定由该厂重点进行研究。1979年研制出20头样机，并请有关厂试制了几种涡流纱产品，初步认为它对起绒织物较适合。随即在1980年8月20头样机鉴定的基础上，着手96头长机的设计制造工作，在兄弟单位的大力协助下，于81年3月调试开车，进行了三个季度的正常生产。用3旦、6旦、9旦腈纶中长纤维，纺制了3.2、6、7英支的腈纶纱150余吨，由天功绒毯厂织造腈纶绒毯7万余条，和其他兄弟单位生产了童毯、法兰绒、绒衣裤和起绒围巾等产品。初步发现该机具有以下特点：