

攻克兔毛精梳制条难题

国内兔毛纺行业结构、产品结构不尽合理，几乎多属粗梳兔毛纺工艺及产品，而精梳、半精梳兔毛纺工艺及产品极少，制约了兔毛纺系列产品的开发。开发精梳兔毛系列产品的关键，首先要攻克兔毛制条难关，为此，国家计委科技司把兔毛深加工技术列为“八五”国家重点企业技术开发项目，北京、上海、浙江、安徽等省市，都在积极争取立项，拿出系列产品。

国际兔毛纺产品正朝着高支轻薄、用纱量少、低成本系列化产品方向发展；国际市场上开始需求高比例高支兔毛纱，其中精梳兔毛纱产品占20%。又因兔毛纤维具独特结构，使织物形成“微气候”，穿着有良好保暖性、吸湿性和舒适性，国外如西德、日本已开发了166⁸精梳兔毛纱，用以制造医用保健针织内衣产品。

国内许多科研单位及厂家也都在纷纷组织纯兔毛制条攻关，近几年来已取得可喜成果。中国纺织大学、

上海纺科院已试制出100%纯兔毛条；嘉兴、上海、蚌埠毛条厂已生产70%兔毛条，其中嘉兴毛条厂已批量生产100%纯兔毛条。蚌埠毛条厂在接受纺织部下达兔毛制条中试研制任务后，在国产设备上，采用国产和毛油和本省兔毛、羊毛，试制成功含兔毛30%、50%、70%兔羊毛条。针对兔毛特性，在工艺技术上，着重解决以下问题：①为保证和毛油、抗静电剂对兔毛有足够时间渗透，原料在和毛前后，另需作适当技术处理。②因兔毛、羊毛比重差异，工艺、设备上进行必要调整。③降低梳毛机锡林的转速，缩小锡林与道夫间的速比。④后道采取小隔距、小牵伸、轻喂入、轻出条工艺，以减少兔毛损伤和掉落，保持较高制成率。

研制的三种比例兔羊毛条，经上海毛麻研究所检测，各项指标达到企业标准（国内尚无统一考核标准），产品质量在国内属领先水平。

（安徽省纺织厅毛麻处 黄百重）