(China)

第 57 卷

2006年1月

第1期

不对称合成(R)-2-羟基-4-苯基

丁酸乙酯的动力学

夏 涛,任其龙,吴平东 (浙江大学二次资源化工国家专业实验室,浙江杭州 310027)

摘要:采用10,11-二氢辛可尼定修饰的Pt/Al₂O₃催化体系,不对称加氢合成(R)-2-羟基-4-苯基丁酸乙酯,研究了各因素影响反应速率和光学收率的一般规律.根据推测的机理,建立了未修饰体系中加氢反应的本征动力学模型,结合实验数据选定了较佳的模型.假设不对称加氢反应总速率包括反应物在催化剂表面修饰位上和未修饰位上两部分的加氢速率,建立了不对称加氢的动力学模型,经拟合得到参数并进行了验证和讨论.
 关键词:不对称加氢;(R)-2-羟基-4-苯基丁酸乙酯;本征动力学
 中图分类号:TQ 032
 文献标识码:A
 文章编号:0438-1157 (2006) 01-0046-06

Kinetics of enantioselective hydrogenation to synthesize ethyl (R)-2-hydroxy-4-phenylbutyrate

XIA Tao, REN Qilong, WU Pingdong

(State Laboratory of Secondary Resources Chemical Engineering, Zhejiang University, Hangzhou 310027, Zhejiang, China)

Abstract: The effects of substrate concentration, modifier amount, hydrogen pressure and temperature on initial hydrogenation rate and enantiometric excess were investigated to synthesize ethyl (R)-2-hydroxy-4-phenylbutyrate over Pt/Al₂O₃ modified by 10, 11-dicinchonidine. Based on the proposed mechanism, kinetic models were established for the enantioselective hydrogenation and the parameters were estimated by fitting the experimental data. A rational model, which could describe the reaction well, was determined.

Key words: enantioselective hydrogenation; ethyl (R)-2-hydroxy-4-phenylbutyrate; intrinsic kinetics

引 言

(R)-2-羟基-4-苯基丁酸乙酯(R-EHPB)是用 于 合 成 Benazepril, Enalapril, Lisinopril, Ramipril等多种血管紧张素转化酶抑制剂(ACEI) 的重要中间体,该类药物主要用于治疗高血压和充 血性心力衰竭等心血管疾病^[1,2],是目前市场最畅 销的药物之一. R-EHPB 制备方法的研究近年来一直受到国 内外众多研究人员的关注^[1~4],其生产方法主要有 生物法和化学法,它们都包括合成和拆分两种途 径.生物方法虽然收率和选择性较高,但有机溶剂 和水的消耗量很大,后处理能耗高;化学拆分原材 料消耗大,生产效率低.Blaser等^[3]探讨了可规模 化合成 R-EHPB 的几条工艺路线后认为:化学合 成溶剂消耗少,全过程原子经济性较高,缺点是光

Corresponding author: XIA Tao, PhD candidate. **E — mail:** hsiatao@hotmail.com

²⁰⁰⁴⁻¹²⁻²⁰ 收到初稿, 2005-03-30 收到修改稿.

联系人及第一作者:夏涛(1976—),男,博士研究生.

Received date: 2004-12-20.

学选择性较差.因此,系统的研究不对称合成 R-EHPB的工艺条件以及反应过程理论,有利于完善 该方法在生产中的应用.

Orito 等^[5]首先采用 Pt-Cinchona 生物碱催化 体系将 α-酮酯通过不对称加氢合成具有一定光学纯 度的 α-羟基酯.近年来有关丙酮酸甲(乙)酯、苯 甲酰甲酸乙酯等 α-酮酯的不对称加氢的报道很 多^[6~9],其中丙酮酸乙酯的研究文献占绝大部分, 关于 2-氧代-4-苯基丁酸乙酯(EOPB)不对称催化 加氢的文献极少^[10],至今未见其动力学研究方面 的报道.本文由 Cinchona 生物碱修饰的 Pt/Al₂O₃ 催化 EOPB 不对称加氢合成 R-EHPB,对催化加 氢过程进行了分析和研究,建立了不对称加氢反应 动力学模型.

1 实 验

1.1 Pt/Al₂O₃的制备

 γ -Al₂O₃ (ϕ 3~5 mm) 预处理后,用粉碎机将 小球破碎,筛取 60~75 μ m 的颗粒(测得比表面 积为 193.1 m² • g⁻¹).将 γ -Al₂O₃ 粉末用 0.1 mol • L⁻¹的 HCl 溶液处理后,采用浸渍法^[11]制备 得 5%的 Pt/Al₂O₃. Pt/Al₂O₃ 先在甲酸钠溶液中 还原,再在 50 ml • min⁻¹的氢气流中于 673 K 处

理2h,冷却后隔绝空气保存,备用.

1.2 10,11-二氢辛可尼定 (HCd) 的合成

将辛可尼定(98.5%~101%, Acros organics) 溶于稀 H₂SO₄ 溶液中,在一定氢压下用 5% Pd/C 催化加氢生成 HCd.反应液用 10% NaOH 溶液中和,有白色颗粒生成.过滤、洗涤后在真空 下于 373 K 干燥至恒重^[12].产物元素分析(Flash EA 1112 series, Thermo Finnigan, Italy)结果如 下:C(76.98%),N(9.38%),H(8.27%), O(5.86%);计算值:C(77.02%),N (9.46%),H(8.11%),O(5.41%).H和O的含 量值均略有偏高,可能是合成样品中含微量水分.

1.3 实验操作与分析方法

α-酮酯的不对称加氢过程采用乙酸、甲苯、乙 醇等溶剂作为反应介质能获得较高的光学收率,其 中乙酸和甲苯效果更佳^[13].考虑到实际生产中乙 酸在高压下对设备腐蚀严重,而甲苯的泄漏会对人 造成毒害,且污染环境,本研究中采用乙醇作为反 应介质.

反应在高压釜中进行,称取一定量的 EOPB、 HCd、Pt/Al₂O₃和无水乙醇同时加入反应器,先 后用 N₂、H₂置换釜中气体,然后使釜液温度和 H₂压力升至实验设计值,开始搅拌、反应.每隔 一定时间取样分析.

Table 1 Results of enantioselective hydrogenation of EOPB on Pt/γ-Al₂O₃^① modified by HCd

Series	$[EOPB]_0/(mol \cdot L^{-1})$	HCd amount/g	$p_{\rm H_2}/{\rm MPa}$	T/K	$R_0/\mathrm{mmol} \cdot \mathrm{min}^{-1} \cdot \mathrm{g}^{-1}$	$e. e^{\textcircled{2}} / \overset{0}{\sim}$
A1	0.625	1.500	5.0	333.15	2.027	28.372
A2	0.625	0.094	5.0	333.15	2.377	33.050
A3	0.625	0.060	5.0	333.15	2.889	34.305
A4	0.625	0.048	5.0	333.15	2.540	31.784
A5	0.625	0.003	5.0	333.15	1.748	15.011
B1	0.020	0.060	5.0	333.15	8.295	24.482
B2	0.233	0.060	5.0	333.15	7.060	35.137
B3	0.394	0.060	5.0	333.15	2.819	34.766
B4(A3)	0.625	0.060	5.0	333.15	2.889	34.305
B5	1.000	0.060	5.0	333.15	0.839	26.026
C1	0.233	0.060	0.2	333.15	0.722	32.235
C2	0.233	0.060	2.0	333.15	4.497	33.539
C3	0.233	0.060	3.2	333.15	5.848	33.611
C4(B2)	0.233	0.060	5.0	333.15	7.060	35.137
C5	0.233	0.060	7.0	333.15	7.223	32.397
D1	0.233	0.060	5.0	308.15	1.561	47.574
D2	0.233	0.060	5.0	323.15	4.334	39.937
D3(B2)	0.233	0.060	5.0	333.15	7.060	35.137
D4	0.233	0.060	5.0	353.15	15.378	33.086

① Pt/γ -Al₂O₃: 0.3 g; ② data obtained at 10 min.

采用气相色谱分析: Agilent 6820 气相色谱仪 (FID),色谱柱 (CP-Chirasil-DEX CB, 25 m× 0.25 mm×0.25 μ m, Chrompack),采用程序升 温:初温 373 K, 3 min 后以 10 K・min⁻¹升温至 443 K. 色谱峰由标样(均购自 Acros organics) 定性,光学收率(*e. e*)值的计算方法如下

 $e. e = ([R] - [S])/([R] + [S]) \times 100\%$

1.4 不对称加氢实验结果

本研究中采用自制 Pt/Al₂O₃ 催化 EOPB 进行 不对称加氢,实验结果如表 1.

2 动力学模型

2.1 扩散的消除

非均相催化反应内扩散阻力主要决定于催化剂 粒径与孔径大小.本文中所用 γ-Al₂O₃ 平均粒径为 60~75 μm,平均孔径为 8.25 nm.通过 Thiele 模





数的估算^[14],可认为反应条件下排除了内扩散的 影响.外扩散的排除主要通过提高搅拌速率实现. 在一定反应条件下,发现当搅拌速率达到 900 r• min⁻¹时,催化剂的外扩散影响基本消除(见图 1).在消除内、外扩散的影响后,可认为速率由反 应动力学控制.

2.2 动力学模型推导

EOPB 在 Pt-Cinchona 催化体系中的不对称加 氢的反应机理和动力学研究至今未见报道,但近年 有关丙酮酸乙酯等其他 α-酮酯这方面研究的文献较 多^[12,15,16].由于反应体系和过程的复杂性,这些研 究所持观点的差异较大,尚未得到一个较为满意的 结论.

本研究假设 EOPB 不对称加氢体系中,催化剂 Pt 表面活性中心被 HCd 作用(或被 HCd 修饰 形成手性中心)的部分,加氢生成 R-EHPB;而未被 HCd 修饰的部分,催化加氢生成为外消旋产品.

Blaser 等^[12]认为丙酮酸乙酯在未修饰体系中 第一个 H 的加氢为反应控制步骤,整个反应符合 LHHW 机理模型.表 2 是 EOPB 在 Pt/Al₂O₃ 作 用下催化加氢按 LHHW 机理和 Eley-Rideal 机理 的反应历程.

将实验数据用非线性最小二乘法(NLSF) 拟 合得到模型参数如下: $k_{u1} = 0.5404 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1} \cdot$ min⁻¹, $K_{\text{E}} = 0.3174 \text{ mol}^{-1} \cdot \text{L}$, $K_{\text{H}} = 0.0160$ MPa⁻¹; $k_{u2} = 0.0660 \text{ min}^{-1}$, $K'_{\text{H}} = 0.0881$ MPa⁻¹. 拟合曲线见图 2 和图 3,发现两曲线都与 实验点吻合较好,但图 2 有明显的折点,而图 3 曲

Table 2	Two mechanism	processes of	hydrogenation	of EOPB	(unmodified)

Reaction steps	LHHW formalism	Eley-Rideal formalism			
1	$2\sigma + H_2 \xleftarrow{K_H}{2\sigma} \cdot H$	$2\sigma + H_2 \xleftarrow{K'_H} 2\sigma \cdot H$			
2	$\sigma + \mathbf{E} \stackrel{K_{\mathbf{E}}}{\longrightarrow} \sigma \cdot \mathbf{E}$	$\mathbf{E} + \boldsymbol{\sigma} \cdot \mathbf{H} \stackrel{k_{u2}}{\longleftrightarrow} \boldsymbol{\sigma} \cdot \mathbf{E} \mathbf{H}$			
3	$\sigma \cdot \mathbf{E} + \sigma \cdot \mathbf{H} \xleftarrow{k_{u1}} \sigma \cdot \mathbf{EH} + \sigma$	$\sigma \boldsymbol{\cdot} \operatorname{EH} + \sigma \boldsymbol{\cdot} \operatorname{H} \overset{K'_{\operatorname{EH}_2}}{\longleftrightarrow} \sigma \boldsymbol{\cdot} \operatorname{EH}_2 + \sigma$			
4	$\sigma \cdot \mathrm{EH} + \sigma \cdot \mathrm{H} \xleftarrow{K_{\mathrm{EH}_{2}}}{\sigma} \cdot \mathrm{EH}_{2} + \sigma$	$\sigma \cdot \mathrm{EH}_2 \xleftarrow{K'_{\mathrm{D}}} \sigma + \mathrm{EH}_2$			
5	$\sigma \cdot \mathrm{EH}_2 \xleftarrow{K_\mathrm{D}}{\sigma} + \mathrm{EH}_2$				
rate equations	$r_{\rm u1} = \frac{k_{\rm u1} K_{\rm E} [E] \sqrt{K_{\rm H} p_{\rm H_2}}}{(1 + K_{\rm E} [E] + \sqrt{K_{\rm H} p_{\rm H_2}})^2}$	$r_{\rm u2} = \frac{k_{\rm u2} [E] \sqrt{K_{\rm H}' p_{\rm H_2}}}{1 + \sqrt{K_{\rm H}' p_{\rm H_2}}}$			

线光滑;并且 Eley-Rideal 机理速率方程能更准确 反映加氢过程对 EOPB 是一级反应.因此本研究 中以 Eley-Rideal 机理建立动力学模型结果更佳.







Fig. 3 Comparison between experimental and calculated results based on Eley-Rideal

EOPB的不对称加氢体系中,Pt表面活性中 心不可能全部被HCd作用,因此加氢反应总速率 包括生成消旋EHPB和生成R-EHPB两部分的速 率,各速率之间有如下关系

$$r_{\rm R} = r_{\rm m} + 0.5 r_{\rm u}$$
 (1)

$$r_{\rm S}=0.5r_{\rm u} \tag{2}$$

$$r = r_{\rm u} + r_{\rm m} = r_{\rm S} + r_{\rm R} \tag{3}$$

根据 Blaser 等^[12]的观点,生成 R-EHPB 的过 程中第 2 个 H 的加氢过程是速率控制步骤.由于 反应物-催化剂-修饰剂之间作用较复杂,提出如下 两种可能的机理模型.

模型 I 解离 H 与 HCd 分子奎宁部分上的 N 形成N—H, EOPB 分子的羰基与N—H通过氢键生 成半加氢中间物, 然后加第 2 个 H 得到 R-EHPB. 反应历程如下

$$(i) \qquad \sigma + \mathbf{M} \underbrace{K_{\mathrm{M}}}_{\sigma \bullet \mathrm{M}} \sigma \bullet \mathrm{M}$$
$$(ii) \qquad \sigma \bullet \mathrm{M} + \sigma \bullet \mathrm{H} \underbrace{K_{\mathrm{MH}}}_{\sigma \bullet \sigma} \sigma \bullet \mathrm{M} \mathrm{H} + \sigma$$

(前)
$$\sigma \cdot MH + E \xleftarrow{K_{MHE}} \sigma \cdot MH \cdots E$$

($i \forall$) $\sigma \cdot MH \cdots E + \sigma \cdot H \xleftarrow{k_{m1}} R \cdot EH_2 + \sigma \cdot M + \sigma$
由活性中心守恒,则
 $[\sigma] + [\sigma \cdot H] + [\sigma \cdot M] + [\sigma \cdot MH] + [\sigma \cdot MH \cdots E] = 1$
 $A_1 = [\sigma] =$
 $\frac{1}{1 + \sqrt{K_H \rho_{H_2}} + K_M [M] + K_M K_{MH} [M] \sqrt{K_H \rho_{H_2}} (1 + K_{MHE} [E])}$
 (4)
 $r_{\mathfrak{g}_1} = r_{\mathfrak{m}1} + r_{\mathfrak{m}2} =$
 $k_{\mathfrak{m}1} K_{MHE} K_{MH} K_M K_H \rho_{H_2} [M] [E] A_1^2 + k_{\mathfrak{m}2} \sqrt{K_H \rho_{H_2}} [E] A_1$

(6)

假设 EOPB 与 HCd 分子奎宁环上的N—H生 成氢键的速率很快,即 $K_{MHE}\gg1$,则 A_1 的分母可 简化为: $(1+\sqrt{K_H \rho_{H_2}}+K_M[M]+K_M K_{MH} K_{MHE} \times$ [M][E] $\sqrt{K_H \rho_{H_2}}$),其中 $K_{MHE} K_{MH}$ 表示 EOPB 生成氢键过程的特征常数.将表1中实验数据拟合 得 到 $k_{m1} = 0.1080$ min⁻¹, $K_M = 1501.5855$ mol⁻¹•L, $K_{MHE} K_{MH} = 2.4017$ mol⁻¹•L,拟合曲 线见图 4. k_{m1} 大于 k_{u2} 与修饰体系中加氢速率比未 修饰体系不对称加氢速率快的结论一致; K_M 值较 大表明 HCd 在 Pt 表面的吸附能力强, Evans 等^[17] 在研究 HCd 在 Pt 表面的作用特征时也得到相同 结论.



Fig. 4 Comparison between calculated and experimental results based on model I

模型Ⅱ EOPB 与 HCd 在液相中形成过渡中 间物,吸附于 Pt 表面上后与离解 H 进行加氢反 应.反应历程如下:

$$(i)$$
 $E + M \stackrel{K_{\rm EM}}{\longleftrightarrow} E \cdots M$

$$(||) \qquad \qquad \mathbf{E} \cdots \mathbf{M} + \sigma \underbrace{K_{\mathrm{ME}}}_{\sigma} \bullet \mathbf{M} \cdots \mathbf{E}$$



Fig. 5 Comparison between calculated and experimental results based on model

$$(\parallel) \qquad \sigma \cdot \mathbf{M} \cdots \mathbf{E} + \sigma \cdot \mathbf{H} \xleftarrow{K_{\text{MEH}}} \sigma \cdot \mathbf{M} \cdots \mathbf{EH} + \sigma$$

(
$$i$$
V) $\sigma \cdot M \cdots EH + \sigma \cdot H \longleftarrow R - EH_2 + \sigma \cdot M + \sigma$
同样

$$[\sigma] + [\sigma \cdot H] + [\sigma \cdot M \cdots E] + [\sigma \cdot M \cdots EH] = 1$$
$$A_2 = [*] =$$

$$\frac{1}{1 + \sqrt{K_{\rm H} p_{\rm H_2}} + K_{\rm ME} K_{\rm EM} [\rm E] [\rm M] (1 + K_{\rm MEH} \sqrt{K_{\rm H} p_{\rm H_2}})}$$
(7)

$$r_{m2} = k_{m2} K_{MEH} K_{ME} K_{EM} K_{H} p_{H_{2}} [M] [E] A_{1}^{2}$$

$$r_{\&2} = k_{m2} K_{MEH} K_{ME} K_{EM} K_{H} p_{H_{2}} [M] [E] A_{2}^{2} +$$

$$(8)$$

$$k_{u2} \sqrt{K_{\rm H} p_{\rm H_2}} [E] A_2 \tag{9}$$

由未修饰体系中 EOPB 加氢的研究可知 K_{MEH} 较小,则 A_2 分母可简化为: $(1 + \sqrt{K_{\rm H} \rho_{\rm H_0}} +$ $K_{\text{ME}}K_{\text{EM}}$ [M] [E]),其中 $K_{\text{ME}}K_{\text{EM}}$ 表示 EOPB 与 HCd 在 Pt 表面作用的特征常数. 另外, 定义 km2 KMEH为 EOPB 不对称加氢的总反应速率常数. 将实验数据拟合得到参数 km2 KMEH = 0.0473 \min^{-1} , $K_{\text{MF}}K_{\text{FM}} = 5542.8827 \text{ mol}^{-2} \cdot L^2$, 拟合曲 线见图 5.

比较图 4 和图 5 发现两种模型对 EOPB 不对称 加氢速率的描述很类似. 但是,模型 I 的各参数能 较具体表明其所表示的特征意义,对理解和探讨 EOPB 不对称加氢反应的本质更有价值.

结 论 3

研究了各因素对 EOPB 不对称加氢反应速率 和光学收率的影响,掌握了反应过程的一般规律. 在反应的动力学控制区内,建立 EOPB 在未修饰 反应体系中加氢的动力学模型,通过实验数据的拟 合与比较,发现该加氢过程能较好地与 Eley-Rideal 机理模型吻合.在此基础上,假设在 Pt/Al₂O₃-HCd催化体系中, EOPB的加氢由其在 Pt 表面修 饰位和未修饰位上发生反应两部分组成,建立 EOPB 不对称加氢的动力学模型,经拟合和讨论, 提出了较能直观反映不对称加氢本质的模型.

符 뮥 说 眀

「i]——EOPB分子 E——组分 *i* 的浓度, mol • L⁻¹ K -平衡常数 *k*——速率常数, min⁻¹ M——HCd 分子 *p*——氢压, MPa r——反应速率, mol • L⁻¹ • min⁻¹ T----反应温度, K σ-----Pt 表面活性位

下角标

- R-----R-EHPB
- S-S-EHPB
- u——Pt 表面未被修饰活性位
- 0——初始(浓度、速率等)

References

- Liese A, Kragl U, Kierkels H, Schulze B. Membrane $\lceil 1 \rceil$ reactor development for the kinetic resolution of ethyl 2hydroxy-4-phenylbutyrate. Enzyme Microb. Technol. , 2002, 30 (5): 673-681
- [2] Herold P, Indolese A F, Studer M, Jalett H P, Siegrist U, Blaser H U. New technical synthesis of ethyl (R)-2hydroxy-4-phenylbutyrate of high enantiomeric purity. Tetrahedron, 2000, 56 (35): 6497-6499
- [3] Blaser H U, Schmidt E. Asymmetric Catalysis on Industrial Scale, Approaches and Solutions. New York: Wiley-VCH Verlag GmbH & Co., 2004: 91
- $\lceil 4 \rceil$ Zhang Xianfeng (张宪锋), Zheng Yuguo (郑裕国). Enzymatic resolution of chiral compoud HPBE. Chin. J. Bio. Eng. (生物加工过程), 2003, 1 (2): 34-38
- [5] Orito Y, Imai S, Niwa S. Asymmetric hydrogenation of α keto esters using platium-alumina catalyst modified with cinchona alkaloid. J. Chem. Soc. Jpn., 1980 (4): 670-672
- [6] Blaser H U, Jalett H P, Lottenbach W, Studer M. Heterogeneous enantioselective hydrogenation of ethyl pyruvate catalyzed by cinchona-modified Pt catalysts: Effect of modifier structure. J. Am. Chem. Soc., 2000, 122 (51): 12675-12685

- [7] Kunzle N, Soler J W, Baiker A. Continuous enantioselective hydrogenation in fixed-bed reactor: towards process intensification. *Catal. Today*, 2003, 79-80: 503-509
- [8] Studer M, Blaser H U, Exner C. Enantioselective hydrogenation using heterogeneous modified catalysts: An update. Adv. Synth. Catal., 2003, 345 (1/2): 45-65
- [9] Lavoie S, Laliberte M A, McBreen P H. Adsorption states and modifier-substrate interactions on Pt (111) relevant to the enantioselective hydrogenation of alkyl pyruvates in the Orito reaction. J. Am. Chem. Soc., 2003, 125 (51): 15756-15757
- [10] Leblond C, Wang J, Liu J, Andrews A T, Sun Y K. Highly enantioselective heterogeneously catalyzed hydrogenation of α-ketoesters under mild conditions. J. Am. Chem. Soc., 1999, 121 (20): 4920-4921
- [11] Carvalho L S, Reyes P, Pecchi G, Figoli N, Pieck C L, do Carmo Rangel M. Effect of the solvent used during preparation on the properties of Pt/Al₂O₃ and Pt-Sn/Al₂O₃ catalysts. Ind. Eng. Chem. Res., 2001, 40 (23): 5557-5563
- [12] Blaser H U, Jalett H P, Garland M, Studer Thies M H, Wirth-Tijani A. Kinetic studies of enantioselective hydrogenation of ethyl pyruvate catalyzed by a cinchona

modified Pt/Al_2O_3 catalyst. J. Catal., 1998, **173** (2): 282-294

- Blaser H U, Jalett H P. Enantioselective hydrogenation of *a*-ketoesters with cinchona-modified platinum catalysts: Effect of acidic and basic solvents and additives. J. Mol. Catal., 1991, 68 (2): 215-222
- [14] Zhao Hong (赵虹), Zhou Jicheng (周继承). Kinetic model of cyclohexanone ammoximation catalized by titanium silicalite-1. Journal of Chemical Industry and Engineering (China) (化工学报), 2004, 55 (4): 575-579
- [15] Vayner G, Houk K N, Sun Y K. Origins of enantioselectivity in reductions of ketones on cinchona alkaloid modified platinum. J. Am. Chem. Soc., 2004, 126 (1): 199-203
- [16] Huck W R, Burgi T, Mallat T, Baiker A. Asymmetric hydrogenation on platinum: nonlinear effect of coadsorbed cinchona alkaloids on enantiodifferentiation. J. Catal., 2003, 216 (1/2): 276-287
- [17] Evans T, Woodhead A P, Gutierrez-Sosa A, Thornton G, Hall T J, Davis A A, Young N A, Wells P B, Oldman R J, Plashkevych O, Vahtras O, Agren H, Carravetta V. Orientation of 10, 11-dihydrocinchonidine on Pt {111}. Surface Science, 1999, 436 (1/3): L691-L696