

锡通QLB-4000型沥青混合料搅拌设备



锡通牌QLB-4000型沥青混合料搅拌设备是无锡锡通科技集团有限公司采用现代技术，综合国内外多种机型的优点，结合自身20年专业生产沥青混合料搅拌设备的经验而开发的新型产品，具有以下特点。

(1) 烘干筒配备加拿大蒂吉博

纳燃烧器，使用4台轴装式减速器来驱动干燥筒。

(2) 筛分系统采用双轴自平衡直线振动筛独有的主轴结构，并且采用日本NSK轴承，主轴运行平稳。筛芯采用薄板冷铆工艺，保证了筛芯的几何精度。

(3) 精确的粉料供应系统采用意大利WAM公司的螺旋输送机，使粉料输送更加高效稳定。

(4) 旋蜗式双卧轨强制式搅拌缸，搅拌能力强，搅拌均匀、迅速，生产效率高。

使用经过精心设计和验证的搅拌

缸衬板及搅拌片，工作寿命超过10万批次。

(5) 高效的一级除尘采用蜗壳除尘，分离粒径 $<0.075\text{ mm}$ 粉尘的效率达到85%。

(6) 控制系统采用三菱PLC的中心控制机。作为人机界面的2台高配置的优质工业计算机，采用相同的软件系统和功能，实现了系统数据管理、历史记录、运行参数调整等操作功能。控制界面完全使用所见即所用的方式，无按钮操作，上手迅速，控制方便可靠。

(7) 精确稳定的称量模块。称量系统采用拉式传感器结构、国际著名品牌传感器，称量精度高。独特的自动补偿功能使计量精度完全达到或超过国外沥青搅拌设备。☺(任建军)

雪桃AMP4000-C型沥青混凝土拌和设备

无锡雪桃机械制造有限公司生产的“AMP4000型在线自控沥青混凝土搅拌设备”属中国国内先行自主研发的4000型沥青混凝土搅拌设备。

(1) 冷骨料配料系统

皮带喂料器采用了进口的变频器控制，在每个料斗出口口装置了断料报警信号控制，以告知料斗内无料或斗内物料因搭拱而产生断料现象。在砂料仓和细骨料仓设置了避振

器，料斗口设置了网格。

(2) 冷骨料输送系统

在倾斜输送机入口位置设置初振筛，能有效减少废料量。增设皮带秤装置，当倾斜输送机向烘干筒输入冷骨料时，中央控制室可显示瞬时流量，能有效地监控烘干筒在额定状态下安全运行。同时该皮带秤装置可适应单个配料斗调节速度时的瞬时流量变化，既能有效控制单个配料斗的配料比例，又能有效控制热料仓级配比例的稳定性。

(3) 骨料烘干筒

烘干筒结构为圆筒型倾斜式，采用低位支座安装，其低重心使运行平稳可靠。烘干筒的驱动采用摩擦轮驱动形式，由4个电机同步驱动。

搅拌缸内衬板和叶片为耐磨高强度铬合金铸件，保证了规定的使用寿命（缸衬板寿命大于 $30 \times 10^4\text{ t}$ 、搅拌臂寿命大于 $30 \times 10^4\text{ t}$ 、搅拌叶片寿命大于 $20 \times 10^4\text{ t}$ ）。

(4) 控制系统

电机控制采用了先进的电器元件，主要元件采用梅兰日兰、西门子等公司的产品，确保了长期使用的可靠性。气动控制系统主要采用台湾生产的气动控制阀及西门子PLC产品。气阀系统采取了集成安装，避免了灰尘和雨水的浸入，可确保长期运行。

电脑控制系统选用台湾研祥工业控制电脑，该产品的抗干扰性较强，运行可靠性好；微机自动控制系统采用了下位机检测处理生产变量，上位机进行生产管理的模式，自动进行动态冲量补偿及修正飞料的修正，能可靠地控制生产过程，实现全自动操作运行。☺(张晓微)

