

吉公LB4500型沥青混合料搅拌设备

吉公筑机是中华人民共和国交通行业标准JT/T270-2002《强制间歇式沥青混合料搅拌设备》标准的起草单位；是JT/T270-1995《沥青混合料搅拌设备通用技术条件》和JT/T274-1995《沥青混合料搅拌设备试验方法》标准的主要起草单位。

LB4500型间歇式沥青混合料搅拌设备是吉林省公路机械有限公司研制开发的具有国际先进水平的大型成套设备，作为国家高技术产业化示范工程项目产品，达到了国际先进水平，整机质量可靠、性能稳定、维护量小、维修方便，作为公司的主导产品，有如下优点。

(1) 生产率高。额定生产能力满足以下生产条件时，产量为300~340 t/h，热骨料温度160℃、

石料比重 1.6 t/m³、粘结剂及回收石粉含量不大于10%、砂含量不大于40%、骨料最大粒径不大于40 mm、拌锅容量为4 500 kg/锅、搅拌批次为80批/h、石粉比重为1.0 t/m³、石粉最大用量不大于12%、额定生产周期为45 s（生产改性沥青适当加长）。

(2) 高效节能，热效率高。配置50 mm良好保温性能的保温层，滚筒内不同叶片合理设计和布置。

(3) 采用模块化、可搬迁、强制间歇式设备形式，易于安装、拆卸和运输。

(4) 环保达到国家标准，废气排放粉尘含量不大于50 mg/Nm³，拌和楼的密封部分和真空吸尘可靠、无粉尘逸出，排放的烟度达到林格曼1级，控制室噪音不高于70 dB，并降



低能源消耗。采用杜邦材料NOMEX制作的布袋允许滤气温度保持在理想的可控制范围内，滤袋室内金属骨架采用防腐铝材制造，防硫等腐蚀效果佳，寿命长，除尘器外部有保温层。

(5) 控制系统达到国际先进水平，能实现生产过程全自动化的实时控制系统。沥青混合料生产工艺全过程可实现自动控制，半自动控制，手动控制。 (马占国)

铁拓机械沥青再生设备顺利通过检测

福建铁拓机械是一家专业生产沥青搅拌设备的制造商。创立数年来，其在吸收台湾沥青路面厂拌热再生多年丰富经验的同时，不断地积极创新、逐步完善其产品的各项性能。福建铁拓推出的RQLB40+20再生设备具有如下特点。

(1) 生产能力。采用40 t/h原生机组+20 t/h再生机组合，在再生料添加比例不小于1:1的任何比例，其生产率可达40 t/h，如果只生产原生产料生产率也是40 t/h。

(2) 再生旧料加热形式。炉体放置于滚筒进口口下方，经过2处弯道后，火焰不会进入生料烘干滚筒，可以保证再生料不接触明火、旧料沥青不老化，且对高温气体进行监控。再生料温可在120℃~160℃范围内进行调整。

(3) 再生料滚筒叶片形式。滚筒叶片采用活动链条作为叶片，滚筒

转动时叶片随之运动，保证再生料不会粘附于叶片及筒体。

(4) 再生剂的计量。设备带有再生剂加温桶，再生剂采用电子称量计量，计量准确，计量后采用高压雾化、喷洒使得再生剂再生旧料更充分、均匀混合。

(5) 再生尾气二次燃烧：对再生料加温后产生有害气体进行二次燃烧，大大降低对空气的污染，有利于环保。

(6) 再生旧料计量系统。对再生料料仓加装格网，并加装震动器，料仓不易堵料。计量采用美国托利多传感器计量，数据精确。

(7) 一级除尘方式。一级除尘采用多管式旋风除尘，并可自动清灰，设备带有矿粉添加计量装置，可将一级除尘的矿粉自动回收添加使用，也可同时加新矿粉。

(8) 原生级配机。采用PZ50级



配机，料仓容较大，送料速度快，且可以使用30型装载机或40、50装载机送料，矿料不会混仓，保证级配的准确性。

(9) 控制系统。控制系统分操作柜（弱电柜、安全电压在36 V内），执行柜（强电柜，电压在220 V和380 V），提高设备的安全性，维修更加方便，避免强电对操作柜的干扰及精度，触摸屏采用10 in大屏幕。独特的再生料搅拌程序保障了再生料与再生剂充分混合，从而保证成品料的品质。 (马占国)